

# 自动焊接专机—数控立绕机绕“8”形“S”形线圈

产品名称	自动焊接专机—数控立绕机绕“8”形“S”形线圈
公司名称	佛山市百事达自动化焊接科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:佛山市百事达 型号:mm
公司地址	广东省佛山市南海区大沥镇谢边第二工业区
联系电话	0757-81187817 13724931214

## 产品详情

佛山市百事达自动化焊接科技有限公司是一家专业生产自动化焊接设备，自动焊接机，数控排线绕线机主要用于各种扁线变压器、扁线电感、扁线电抗器线圈的绕制，它既可以立绕扁平线，也可以平绕扁平线，还可以大线径圆线。可以绕制漆包铜线、裸铜线、丝包铜线、纸包铜线，还可以绕制漆包铝线、裸铝线、丝包铝线、纸包铝线。该机采用数字化控制技术、有汉字显示终端、具有人机对话功能。全套设备结构紧凑、布局合理、操作方便，是先进的绕线设备。

本设备可以绕圆柱形线圈，也可以绕长方体形线圈；还可以绕“8”形“S”形线圈。机器可以绕完线圈后自动剪线，降低了操作工的劳动强度，提高了生产效率。还有大功率的绕线机供用户选择。

自动焊接机机器结构简介：

1、机器主要由床身、滑架、尾顶、剪线装置、电气控制等多个部分组成；该机与配套件“张力放线架”一起工作。“张力放线架”根据线包的形式选用。2、床身安装有主驱动系统，主驱动为变频电机，调速范围宽、振动小、噪声低，电机低速运动时输出转矩保持恒定、调速性能好、无级调速，节能效果明显绿色环保。尾顶是气动，用于平衡工件受力。剪线装置在机床工作面上，在绕线结束后自动运动到指定位置剪线，剪完线后自动回到起始位置。3、滑架上装有排线系统，轴向进给系统由直线导轨与丝杆组成，由伺服电机驱动，轴向运动平稳，位移精确，排线精度高；排线导程（线圈每匝间距）可任意设置。4、排线模具带动线在绕线时轴向移动，排线模具由气缸在径向压住绕线芯模，根据所绕制线的截面合理调配压线轮及压线气压，可绕制不同宽厚比大截面的线。5、自动控制系统采用7吋彩色触摸屏、PLC、位置编码器，参数预设，良好的人机界面，操作简单；适用于多批量、多品种柔性化生产。可设置在绕线过程停顿抽头。自动焊接机立绕机主要技术参数：主轴转速 ~ 100转 / 分  
最大回转直径 200毫米 排线导程(螺距) ~ 50毫米 线径截面 80平方毫米 绕线宽厚比 < 6  
螺旋方向 左、右 线圈排线长度 400毫米 卡盘种类 (选配) 及夹模尺寸 三爪卡盘 160毫米  
四爪卡盘 180\*150毫米 整机功耗 < 1.95Kw

具体可以根据客户的工件要求来定做！