

## SMT红胶的用处与细节问题

产品名称	SMT红胶的用处与细节问题
公司名称	深圳市睿盟达电子有限公司
价格	1.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区大浪泉勇源工业区C栋2楼
联系电话	0755-33929572-8003 13902470083

## 产品详情

在 [SMT加工生产线](#)

的红胶是指用在SMT生产过程中所用到的红胶，SMT贴片胶起到固定电子元件的作用，那么解决贴片掉件问题，从而完善PCB线路板的制程工艺。因而选择好SMT红胶是对整个SMT生产工艺、PCB线路板的制程工艺是非常重要的。下面小编为大家推荐一些选择SMT红胶的好方法：

1.选择SMT贴片胶首先要看触变性和粘度性，如果购买到触变性欠佳，粘性不强的SMT红胶，会造成印刷红胶的时候会成型不稳，而出现塌陷现象。可能还会造成部分的贴片元件粘不上红胶而出现掉件严重的问题。

2.要看红胶的胶点形状是否稳定？

3.要看贴片胶吸湿性是否足够低？如好的贴片胶吸湿性很低，能在快速升温及非常短时间的固化下均不容易造成气泡或推力不够.

SMT贴片生产线上红胶各个细节问题

(1) 模板厚度为0.2mm

(2) 模板开口要求，IC的开口宽度是两个焊盘宽度的1/2，可以开多个小圆孔。

#### 贴片红胶器件的布局要求

(3) Chip元件的长轴应垂直于波峰焊机的传送带方向；集成电路器件长轴应平行于波峰焊机的传送带方向。

(4) 为了避免阴影效应，同尺寸元件的端头在平行于焊料波方向排成一条直线；不同尺寸的大小元器件应交叉放置；小尺寸的元件要排布在大元件的前方；防止元件体遮挡焊接端头和引脚。当不能按以上要求排布时，元件之间应留有3~5mm的间距。

(5) 元器件的特征方向应一致。如：电解电容器极性、二极管的正极、三极管的单引脚端应该垂直于传输方向、集成电路的第一脚等。

#### SMT贴片红胶元件孔径和焊盘设计

(6) 元件孔一定要安排在基本格、1/2基本格、1/4基本格上，插装元件焊盘孔和引脚直径的间隙为焊锡能很好的湿润为止。

(7) 高密度元件布线时应采用椭圆焊盘图形，以减少连锡。波峰焊工艺对元器件和印制电路板的基本要

求。

(8) 应选择三层端头结构的表面贴装元件，元件体和焊端能经受两次以上260摄氏度波峰焊的温度冲击。焊接后器件体不损坏或变形，片式元件端头无脱帽现象。

(9) 基板应能经受260摄氏度/50s的耐热性。铜箔抗剥强度好，阻焊层在高温下仍有足够的粘附力，焊接后阻焊层不起皱。

深圳市睿盟达电子有限公司是一家专业的SMT贴片加工厂，多年专注于SMT贴片加工，具有先进的生产设备及完善的售后服务体系。更多关于smt加工快速打样、高难度smt贴片加工、smt贴片加工价格等信息，可致电咨询0755-33929572或进入公司网站[www.rmdtech.cn](http://www.rmdtech.cn)进行详细了解。