

液氮储罐-液氮储罐

产品名称	液氮储罐-液氮储罐
公司名称	辽阳金鼎低温设备有限公司
价格	88800.00/台
规格参数	压力:0.2-3.5MPa 填充物:珠光砂 绝热方式:真空粉末
公司地址	中国辽宁省辽阳市太子河区荣兴路138号
联系电话	13065397822

产品详情

液氮储罐

低温液氮储罐，液氮低温储罐，液氮储槽，液氮贮槽生产厂家：辽阳金鼎低温设备有限公司。

液氮储罐严禁油类，严禁酸、碱、油物质接触设备。

液氮储罐泄漏，人员当心窒息。（放空时，尽可能远离）非工作人员一律不得进入液氧、液氮区域。

贮槽安装场所应有良好的通风，一般宜安装在室外，四周有栅栏，5m内不得有明火、易燃易爆物及低洼处。

液氮储罐必须有导除静电的接地装置和防雷击装置。防静电接地电阻不大于10Ω；防雷击装置大冲击电阻为30Ω，并至少每年检测一次。

贮槽的充满率不得大于95%，严禁过量充装。

压力表严禁去油，并定期校验；安全阀必须是不锈钢或铜制，定期校验，严格去油。

当设备上阀门、仪表、管道等冻结时，应用70~80℃的氮气、空气或热水解冻，严禁明火加热。

液氮储罐内有液体时，禁止动火修理，必须加温至常温才能修理。

操作人员要经培训，并考试合格才能上岗。不得穿戴有油污或有静电效应的化纤服装，不得穿带钉子的鞋子。操作中启闭阀门要缓慢。停用时增压阀要关严。

定期(例如15天)分析液氧中的乙炔浓度，其浓度控制在 0.1×10^{-6} 以下，否则应排放液氧。

液氧密闭贮存时，必须有人监视压力，不得超压。

液氧不允许溅到无保护的皮肤上，以免发生严重冻伤。

当贮槽已经排空液体，又不能马上进行加热时，必须立即关闭全部阀门。因为槽内温度很低，湿空气会通过相连的管道侵入内部，造成结冰堵塞管道的事故。

本建设项目工艺控制中应具有报警系统和连锁系统，确保在误操作或非正常状况下，物料始终处于安全控制中。

产品简介：

液氮储罐是可以多次重复充装的低温绝热压力容器。该储罐气密性高、热传导率低、绝热性能好、蒸发损失小、使用寿命长。已形成规模化，流水线生产。

技术优势：

1. 独特的内外胆支撑连接，结构更为可靠。
2. 采用双层真空粉末绝热，热传导率低。
3. 液氮储罐采用负压法填充珠光砂，使真空夹层的珠光砂严密均匀。
4. 内胆采用氦质谱检漏，保证气密性。
5. 质保体系完备，制造工艺完善。
6. 产品规格齐全，可根据客户需求设计非标规格。

我单位制作的真空绝热深冷压力容器：

绝热方式为真空粉末绝热，填充材料为珠光砂，单台容积为3-150m³。

常规液体液氮储罐高工作压力为0.8mpa和1.6mpa。

常规In₂g储罐高工作压力为0.6mpa和1.2mpa。

常规液体氧氮氩储罐容积为5m³、10m³、15m³、20m³、30m³、50m³、100m³、150m³。

常规In₂g储罐容积为60m³。

内胆材质采用gb24511-2009《承压设备用不锈钢钢板及钢带》中的s30408不锈钢钢板，外壳用gb713-2008。

5-100m³液氮储罐该容器是储存液氧,液氮，液氩，二氧化碳等介质的储存压力容器，目前在全国正处于科技阶段，它为钢厂、医院、气体生产厂、食品饮料行业、焊接等行业提供高纯度的所需气体，较之使用高压钢瓶充气又经济、又安全，并降低用气成本。是目前各行业的液体储存容器。我公司此产品定型型号有5m³、10m³、15m³、20m³、30m³、50m³、液氧，液氮，液氩，液体二氧化碳储存容器。并可依据用户要求设计和制造以上型号以外的非定型低温液体储存压力容器。技术参数：设计压力1.68/0.84mpa,工作压力：1.6/0.8mpa,设计温度：-196，绝热方式：真空粉末，材料（内/外）：不锈钢/碳钢，二氧化

碳储罐设计压力2.16mpa。

吊装液氮储罐高度和回旋半径估算：

1、设备安装都是在地面进行，地面标高取0m；

2、根据图纸，该储罐安装后的大高度为8790mm；

3、液氮储罐吊耳到起重机吊钩的小距离按1m计算；

4、由于吊装现场有宽2m，高6.5m的管廊障碍，所以必须考虑该管廊的影响。这里用图解法对吊车进行初步估算。经过CAD电脑初步绘制吊装示意图可大致确定，吊装设备从地面到起重机杆臂顶端高度约为24m。

5、起重机吊臂中心与设备吊放点大距离（回转半径），需考虑吊腿伸出距离、管廊宽度（2m）和基础平台离管廊柱子边缘的距离（14.6m），根据CAD电脑初步绘制吊装示意图，大致为21m。综上，得出现场估算的吊装参数，见表1。按照“重量大于10t的物体吊装时负载增加5t”规定，吊装参数按表1计算。估算的设备吊装参数

设备名称	设备重量 (t)	吊装重量 (t)	吊钩到地面高度m	吊装回转半径m
液氮储罐				