

四排钻价格_排钻_龙锦机械查看

产品名称	四排钻价格_排钻_龙锦机械查看
公司名称	青岛龙锦机械有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:龙锦 型号:UN1017
公司地址	青岛市黄岛区王台镇
联系电话	400-619-0532 15965573261

产品详情

五、操作注意事项

- 1、应按时、按量、按要求给机床添加润滑油。
- 2、操作者必须熟悉本机床的结构性能及工作原理，做到安全生产。
- 3、操作者应穿戴整齐，不得穿长大衣服，以免发生事故
- 4、操作者不得徒手靠近或触摸机床任何转动部位。不得戴手套作业，以免钻刃勾住，造成事故。
- 5、严禁病态和酒后操作机床。
- 6、机床运转时，操作者必须精力集中、坚守岗位。
- 7、应保持工作场地整洁、光线良好，勿将工具与其他物件放在机床上
- 8、操作人员离开机床时应关闭机床。
- 9、操作完毕时应将机床打扫干净。

主要特点以柜体的旁板为中心，因为旁板几乎与柜类家具的所有零部件都发生关系，旁板前后两侧加工的排孔间距均为32mm或32mm的倍数。

由柜类家具的构成分析可知,柜体框架由顶底板、旁板、背板等结构部件构成,而活动部件如门、抽屉和搁板等则属功能部件。因为门、抽屉和搁板都要与旁板连接,32mm系统就是通过上述规范将五金件的安装纳入同一个系统,因而要在旁板上预钻孔,也就是规范里的系统孔,用于所有32mm系统五金件(如铰链底座、抽屉滑道和搁板支承等)的安装。显然,预钻系统孔可以实现旁板的通用,不论怎样配置门、抽屉,总可以找到相应的系统孔用以安装紧固螺钉;还希望门、抽屉能够互换,以形成系列化产品。

预钻孔根据用途的不同分为结构孔和系统孔，结构孔主要用于连接水平结构板，系统孔用于安装铰链底座、抽屉滑道和搁板等。

综上所述,32mm系统的精髓便是建立在模数化基础上的零部件的标准化,在设计时不是针对一个产品而是考虑一个系列,其中的系列部件因模数关系而相互关联;其核心是旁板、门和抽屉的标准化、系列化。32mm系统的精髓是通过零部件的标准化来提高生产效率、降低生产成本;同时,它使家具的多功能组合变化成为可能。

为了方便钻孔加工，32mm系统一般都采用'对称原则'设计和加工旁板上的安装孔。

32mm系统采用基孔制配合，钻头直径均为整数，并成系列。

三排钻由一排水平钻排和两排垂直钻排构成，常用于打橱柜、衣柜的三合一孔，同样也适应于实木家具设备的钻孔工作。

15动力方面配备加大高转速电机，提高工作效率的同时进一步提高了打孔质量；

16机器带有拉拽式急停控制，方便紧急暂停机器，提高安全度。

17本机器具有一次性加工三排多个孔位之功能，其中，V1,V2排的钻排可在0~90°间作任意旋转，方便了工件多方位的加工，大大提高了工作效率。