排钻,龙锦机械,木工排钻

产品名称	排钻,龙锦机械,木工排钻
公司名称	青岛龙锦机械有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:龙锦 型号:NU1764
公司地址	青岛市黄岛区王台镇
联系电话	400-619-0532 15965573261

产品详情

对称原则折叠系统标准根据海蒂诗(Hettich)公司的英文版手册,32mm系统规范主要有三点:系统孔直径5mm系统孔中心距侧板边缘37mm;系统孔在竖直方向上中心距为32mm的倍数。是针对大批量生产的柜类家具进行的模数化设计,即以旁板为骨架,钻上成排的孔,用以安装门、抽屉、搁板等。

通用系统的标准孔径一般为5mm，孔深为13mm;当系统孔用作结构孔时，其孔径按结构配件的要求而定，一般常用的孔径为5mm、8mm、10mm和15mm等。折叠结构设计规范项 目要 求基本要求接口形式板件一律采用钻孔作为接口，中间通过圆榫、五金件相互连接，配件直接装于圆孔中接口位置全部接口都设在点距为32mm的方格网点上零部件的加工精度需达到0.1~0.2mm接口

孔径

系列一级∮=0.3mm，用于拧入紧固螺钉第二级∮=5、8、10mm，用于嵌装连接杆件第三级∮=15、20、25、30mm，用于嵌装连接母件第四级∮=26、35mm，用于嵌装暗铰链配
件必须用接口与精度均符合要求的32mm系统专用配件板 件▲材料适用饰面刨花板、饰面中密度纤维板、细木工板等实心板以及实木拼版厚度(mm)≥16，常用16~25(最常用20)形状、结构优先采用上下、左右轴对称的设计，以便于钻孔等加工

三排钻由一排水平钻排和两排垂直钻排构成，常用于打橱柜、衣柜的三合一孔，同样也适应于实木家具设备的钻孔工作。

15动力方面配备加大高转速电机，提高工作效率的同时进一步提高了打孔质量；

16机器带有拉拽式急停控制，方便紧急暂停机器，提高安全度。

17本机器具有一次性加工三排多个孔位之功能，其中，V1,V2排的钻排可在0~90°间作任意旋转，方便了工件多方位的加工，大大提高了工作效率。

如图2所示为青岛西城木工机械公司生产的MZB73213标准型6排钻.其钻座排列是水平2排.每个钻座的图2钻头数为21个，垂直4排.每排由两段独立钻座组成钻头数为2x11个。可以加工工件宽度为190~2500arm加工工件长度为 250mm~2500mm加工工件的厚度为10~45mm。MZB73213标准型6排钻的钻座可以添加1到2排垂直钻座成为7排或8排钻这种类型排钻适合于加工孔位繁多孔数较多的板式零部件.而且在钻孔时基本上可以在一次定基准后完成板式零部件的钻孔要求因此钻孔的孔位精度高.生产效率高是规模较大的板式家具企业常见的钻孔设备。

总之板式家具零部件的钻孔是板式家具机械加工的最后一道生产工序在设计上必须根据排钻的类型和生产的工艺, 合理地布置零部件的孔位以达到在一次定基准后完成钻孔要求。实现多孔位不多基准的目的确保钻孔的加工精度。