

排钻龙锦机械排钻机

产品名称	排钻龙锦机械排钻机
公司名称	青岛龙锦机械有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:龙锦 型号:HC1508
公司地址	青岛市黄岛区王台镇
联系电话	400-619-0532 15965573261

产品详情

三排钻由一排水平钻排和两排垂直钻排构成，常用于打橱柜、衣柜的三合一孔，同样也适应于实木家具设备的钻孔工作。

15动力方面配备加大高转速电机，提高工作效率的同时进一步提高了打孔质量；

16机器带有拉拽式急停控制，方便紧急暂停机器，提高安全度。

17本机器具有一次性加工三排多个孔位之功能，其中，V1,V2排的钻排可在0~90°间作任意旋转，方便了工件多方位的加工，大大提高了工作效率。

32mm系统是一种依据单元组合理论，通过模数化、标准化的'接口'来构筑家具的制造系统。即它是采用标准工业板材即标准钻孔模式来组成家具和其他木制品，并将加工精度控制在0.1-0.2mm标准上的结构系统。

用这个制造系统组织生产获得的标准化零部件，可以组装成采用圆榫结合的固定式家具，或采用各类现代五金件组装成的拆装式家具。不论是哪种家具，其连接'接口'都要求处在32mm方格网店的钻孔位置上。因其基本模数为32mm，所以称之为'32mm系统'。折叠基本含义1、孔距为32

2、转孔直径为5

3、板面侧边到一排排孔中心距离为37

4、平行的排孔中心之间间距应为32

5、当板面上下端面与排孔一个孔和最后一个孔的距离相同时，更能体现出32系统的优点

6、当板面的前后和后边到排孔的距离都是37时，同样更能体现此系统的优点

1.单排钻

单排钻的排座仅有一排组成是一种自动化程度较低的钻孔设备若零部件的L位能设计在一排时，可以一次完成钻L工作.否则须多次钻L.由于多发钻L变换了加工基准，因此零部件的钻L精度相对较低，仅适合于一些小型的生产企业或用于多排钻的辅助钻L要求。常见的单排钻的形式有垂直单排钻、水平单排钻和万能单排钻，可以设置水平位置也可以设置垂直位置。

2.多排钻

为了保证钻孔精度和产品质量，板式家具零部件的钻孔一般采用多排钻来完成。多排钻钻上的钻头间距为 32mm.仅有少数国家使用其它模数的钻头间距通常水平钻座由整排成.直钻座由两段独立排座构成。多排钻的排钻钻座数量一般由3排到12排(特殊需要时还可再添加钻座)通常是由水平钻座和下部垂直钻座构成.如果特殊要求或排座数量较多时，也以采用上下部配置的垂直钻座.这要根据生产的需要和加工精度的要求。生产中常见多排钻钻座数量为3排、6排等。