

# 龙锦机械排钻排钻床

产品名称	龙锦机械排钻排钻床
公司名称	青岛龙锦机械有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:龙锦 型号:MF1540
公司地址	青岛市黄岛区王台镇
联系电话	400-619-0532 15965573261

## 产品详情

三排钻由一排水平钻排和两排垂直钻排构成，常用于打橱柜、衣柜的三合一孔，同样也适应于实木家具设备的钻孔工作。

15动力方面配备加大高转速电机，提高工作效率的同时进一步提高了打孔质量；

16机器带有拉拽式急停控制，方便紧急暂停机器，提高安全度。

17本机器具有一次性加工三排多个孔位之功能，其中，V1,V2排的钻排可在0~90°间作任意旋转，方便了工件多方位的加工，大大提高了工作效率。

对称原则折叠系统标准根据海蒂诗(Hettich)公司的英文版手册,32mm系统规范主要有三点:系统孔直径5mm系统孔中心距侧板边缘37mm;系统孔在竖直方向上中心距为32mm的倍数。是针对大批量生产的柜类家具进行的模数化设计,即以旁板为骨架,钻上成排的孔,用以安装门、抽屉、搁板等。

通用系统的标准孔径一般为5mm，孔深为13mm;当系统孔用作结构孔时，其孔径按结构配件的要求而定，一般常用的孔径为5mm、8mm、10mm和15mm等。折叠结构设计规范项目要求基本要求接口形式板件一律采用钻孔作为接口，中间通过圆榫、五金件相互连接，配件直接装于圆孔中接口位置全部接口都设在点距为32mm的方格网点上零部件的加工精度需达到0.1~0.2mm接口

### 孔径

系列一级  $\phi=0.3\text{mm}$ ，用于拧入紧固螺钉第二级  $\phi=5、8、10\text{mm}$ ，用于嵌装连接杆件第三级  $\phi=15、20、25、30\text{mm}$ ，用于嵌装连接母件第四级  $\phi=26、35\text{mm}$ ，用于嵌装暗铰链配件必须用接口与精度均符合要求的32mm系统专用配件板件 材料适用饰面刨花板、饰面中密度纤维板、细木工板等实心板以及实木拼版厚度(mm) 16，常用16~25(最常用20)形状、结构优先采用上下、左右轴对称的设计，以便于钻孔等加工

## 五、操作注意事项

- 1、应按时、按量、按要求给机床添加润滑油。
- 2、操作者必须熟悉本机床的结构性能及工作原理，做到安全生产。
- 3、操作者应穿戴整齐，不得穿长大衣服，以免发生事故
- 4、操作者不得徒手靠近或触摸机床任何转动部位。不得戴手套作业，以免钻刃勾住，造成事故。
- 5、严禁病态和酒后操作机床。
- 6、机床运转时，操作者必须精力集中、坚守岗位。
- 7、应保持工作场地整洁、光线良好，勿将工具与其他物件放在机床上
- 8、操作人员离开机床时应关闭机床。
- 9、操作完毕时应将机床打扫干净。