

排钻_龙锦机械_木工排钻

产品名称	排钻_龙锦机械_木工排钻
公司名称	青岛龙锦机械有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:龙锦 型号:F11539
公司地址	青岛市黄岛区王台镇
联系电话	400-619-0532 15965573261

产品详情

四、打孔操作说明

拉当：正常拉当宽度为66mm，拉当宽度在66mm——90mm时打孔时水平方向装两个钻头，垂直方向装一个，垂直方向的钻头应和水平方向的里面的钻头对应，左右靠靠山，靠山到一个孔边上的距离为14.20mm——14.39mm。拉当宽度为100mm、112mm的水平方向装三个钻头，垂直方向装一个钻头，垂直方向的钻头对应水平方向中间的钻头。 2、

顶底板：打顶底板时（宽度为150mm以下的除外）水平方向装四个钻头，垂直方向装两个钻头，垂直方向的钻头和水平方向里面的钻头对应。顶底板的宽度不同水平方向钻头的安装也不同，以下是不同宽度的顶底板水平钻头的装法：

100mm以下：2个 100mm——150mm：并排3个 150mm——190mm并排4个
190mm——220mm：空1个 230mm——250mm空2个 260mm——280mm空3个
290mm——310mm空4个 320mm——350mm空5个 360mm——380mm空6个
390mm——410mm空7个 420mm——440mm空8个 450mm——470mm空9个
480mm——500mm空10个 510mm——530mm空11个 540mm以上空12个

3、消毒柜A底板：从后口靠外面的钻头向里调一个，中间空10个。吊柜底板装R1717拉手的从前口靠水平方向外面的钻头向里调一个其他的不变。

排钻的保养1.工作完成后及时清理机器台面，

2.清理导轨及旁边的木屑，防止因碎屑干扰，导致机器在工作过程中出现卡机。

3.定期清理丝杠，防止丝杠上粘有异物，丝杠是设备的重中之重，它影响机器的精度，

且丝杠在传动过程中起着重要的作用。

4.定期清理工控箱，灰尘是排钻的很大杀手。

5.每周要对排钻的滑动轨道进行除尘注油工作

排钻开关说明及使用 1、

开机关机：双排上的红色按钮为开机开关，向右旋转并向上提为开机，向下按为关机。

- 2、水平控制：红色按钮向下一个为水平控制开关，向右旋转水平控制开，反向则关。
- 3、垂直控制：红色按钮向下第二个为垂直控制开关，向右旋转水平控制开，反向则关。
- 4、校刀控制：红色按钮向下第三个为校刀控制开关，向右旋转水平控制开，反向则关。

二、钻头说明及使用

红色钻头为反转，黑色钻头为正转，装钻头时应先装水平钻头，再对应的装垂直钻头，拔钻头时应先拔垂直钻头，再拔水平钻头。装钻头时一定要看好钻头正反转。

三、打孔前注意事项

- 1、仔细分析要货单，明确打孔是应注意的，并在板材上标注，和三排、手工沟通各自应注意的地方。
- 2、理板时仔细核对基材确保基材正确。
- 3、仔细量好每块板，并在打孔时注意板材有无损坏，如有损坏、明显爆边、基材有问题的直接更换。
- 4、认真校对基准，确保柜体装起来没有明显的前口突出缩进情况。
- 5、配合三排记录好打孔中出现的问题，板材补过来后及时打孔，完了送包装部。
- 6、如有什么异议，双排必须服从三排。