

rw11-10

产品名称	rw11-10
公司名称	上海民域电气有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:民域 型号:rw11-10
公司地址	上海市奉贤区金汇镇辉煌路380号2幢1450室
联系电话	0577-27869690 15669703608

产品详情

rw11跌落式熔断器

1、概述

rw11-12跌落式熔断器及拉负荷跌落式熔断器是户外高压保护电器。它装置在配电变压器高压侧或配电线支干线路路上、用作变压器和线路的短路、过载保护及分、合负荷电流。跌落式熔断器由绝缘支架和熔丝管二部分组成，静触头安装在绝缘支架两端，动触头安装在熔丝管两端，熔丝管由内层的消弧管和外层的酚醛纸管或环氧玻璃布管组成。拉负荷跌落式熔断器增强弹性辅助触头及灭弧罩，用以分、合负荷电流。

跌落式熔断器常用型号：

RW3-10/100A；RW3-10/200A；HRW3-10/100A；HRW3-10/200A；RW10-10F/100A；RW10-10F/200A；HRW10-10F/100A；HRW10-10F/200A；RW11-10/100A；RW11-10/200A；HRW11-10/100A；HRW11-10/200A；RW5-10/100A；HRW5-10/200A；RW7-10/100A；HRW7-10/200A；RW5-35/100A；HRW5-35/100A；PRWG2-35/100A；HPRWG2-35/100A；RW9-35/0.5A；RW10-35/0.5A；RWXO-35/0.5A；XRNP1-10/0.5A；XRNP1-10/1A；XRNP1-10/2A；XRNP1-10/3A；XRNP1-10/3.15A；XRNP1-12/0.5A；XRNP1-12/1A；XRNP1-12/2A；XRNP1-12/3A；XRNP1-12/3.15A；XRNP1-35(40.5)/1-3.15A；XRNT1-10/3.15-40A；XRNT1-12/3.15-40A；XRNT1-10/50-100A；XRNT1-12/50-100A；XRNT1-10(12)/125A；XRNT1-10(12)/160；XRNT1-10(12)/200A；XRNT1-40.5/3.15-40A；XRNT1-35/3.15-40A；RN1-6(10)/2-25A；RN1-6(10)/30-75A；RN2-6(10)/0.5-20A；RN2-6(10)/30-100A；RN3-10/100-200A XRNT1-12KV、XRNT1-40.5KV

2、适用环境

10kV跌落式熔断器适用于环境空气无导电粉尘、无腐蚀性气体及易燃、易爆等危险性环境，年度温差变比在±40 以内的户外场所。其选择是按照额定电压和额定电流两项参数进行，也就是熔断器的额定电

压必须与被保护设备(线路)的额定电压相匹配。熔断器具的额定电流应大于或等于熔体的额定电流。而熔体的额定电流可选为额定负荷电流的1.5~2倍。此外，应按被保护系统三相短路容量，对所选定的熔断器进行校核。保证被保护系统三相短路容量小于熔断器额定断开容量的上限，但必须大于额定断开容量的下限。若熔断器的额定断开容量(一般是指其上限)过大，很可能使被保护系统三相短路容量小于熔断器额定断开容量的下限，造成在熔体熔断时难以灭弧，最终引起熔管烧毁，爆炸等事故。一些供电单位仍处于农网改造高峰，在选用该类熔断器时，必须严把产品质量关，保护合格的设备入网，同时要注意到它的额定断开容量上限值和下限值。

3、主要技术参数

型号 额定电压kv 额定电流A 开断电流kA 冲击电压BIL 工频耐压kv

RW11-10/100 10 100 6.3 110 42

RW11-10/200 10 200 12.5 110 42

4、结构简介

熔断器是由基座和消弧装置两大部分组成，灭弧管下端装有可能转动的弹簧支架，始终使熔丝处于紧张状态，以保证灭弧管在合闸位置的自锁，线路与变压器过载或短路中，熔丝熔断，熔丝迅速从灭弧管中抽出，灭弧管设计为逐级排气式解决在同一熔断器上开断大小电流的矛盾。

5、操作注意

一般情况下不允许带负荷操作跌落式熔断器，只允许其操作空载设备(线路)。但在农网10kV配电线路分支线和额定容量小于200kVA的配电变压器允许按下列要求带负荷操作：

(1) 操作时由两人进行(一人监护，一人操作)，但必须戴经试验合格的绝缘手套，穿绝缘靴、戴护目眼镜，使用电压等级相匹配的合格绝缘棒操作，在雷电或者大雨的气候下禁止操作。

(2) 在拉闸操作时，一般规定为先拉断中间相，再拉背风的边相，最后拉断迎风的边相。这是因为配电变压器由三相运行改为两相运行，拉断中间相时所产生的电弧火花最小，不致造成相间短路。其次是拉断背风边相，因为中间相已被拉开，背风边相与迎风边相的距离增加了一倍，即使有过电压产生，造成相间短路的可能性也很小。最后拉断迎风边相时，仅有对地的电容电流，产生的电火花则已很轻微。

(3) 合闸的时候操作顺序拉闸时相反，先合迎风边相，再合背风的边相，最后合上中间相。

(4) 操作熔管是一项频繁的项目，注意不到便会造成触头烧伤引起接触不良，使触头过热，弹簧退火，促使触头接触更为不良，形成恶性循环。所以，拉、合熔管时要用力适度，合好后，要仔细检查鸭嘴舌头能紧紧扣住舌头长度三分之二以上，可用拉闸杆钩住上鸭嘴向下压几下，再轻轻试拉，检查是否合好。合闸时未能到位或未合牢靠，熔断器上静触头压力不足，极易造成触头烧伤或者熔管自行跌落。

感谢您关注我们的产品,若您希望获得进一步的了解，如rw11-12跌落式熔断器价格、rw11-12跌落式熔断

器规格型号等更多信息，欢迎您随时联络我们，竭诚为您提供最满意的服务!

这是我们的联系方式：

手机：15669703608 赵经理

电话：021-27869690

公司网址：<http://www.minyudq.com>

传真：0577-27879166

QQ：2399862233