

冷弯机弯曲的次数是重要的设计内容之一

产品名称	冷弯机弯曲的次数是重要的设计内容之一
公司名称	霸州市霸州镇利兴轧辊设备配件厂
价格	面议
规格参数	品牌:利兴 型号:50、60、70
公司地址	霸州市霸州镇花车店村委会院内
联系电话	0316 - 7237917 13603162132

产品详情

[冷弯机](#)

在成型时要考虑到多方面的设计，对于复杂断面的型材，冷弯机的弯曲的次数是重要的设计内容之一。

冷弯机成形工作断面的取向受多种因素影响。空弯是指仅由上辊或下辊进行的弯曲，它对断面尺寸的精确性有很大的影响。成形工作断面的取向应尽可能避免空弯。回弹也是冷弯成形中常见的问题，成形断面的取向应有助于利用立辊过弯以克服回弹。在理想的情况下，从断面中心向两边逐渐弯曲，这样可以使已弯曲成形部分不会进一步受到变形。但是，考虑到多种其他因素的影响，如避免空弯，减小金属移动，改善材料流动的平滑性等，也可以采用其他的弯曲次序。文章来源：冷弯机<http://www.chequanji.com/>

霸州市利兴机械设备厂

联系人：王经理 13603162132

邱经理 13930658701

电话：0316-7237917

传真：0316-7239681

Q Q：1731757859

邮编：065700

邮箱：1731757859@qq.com

网址：www.chequanji.com

地址：河北省霸州市花车店工业园区

厂名：霸州市利兴机械设备厂

标题：冷弯机弯曲的次数是重要的设计内容之一