

# 粤锋反渗透纯水机RO1000I

产品名称	粤锋反渗透纯水机RO1000I
公司名称	香港粤锋饮水设备(集团)有限公司 HONGKONG YUE
价格	20000.00/台
规格参数	型号:RO1000I(20T/H) 品牌:粤锋饮水 进水口径:32 ( mm )
公司地址	中国广东 江门市蓬江区 广东省江门市棠下镇周郡村海滩围工业区41号
联系电话	0086 0750 3921718 13822497288

## 产品详情

型号	RO1000I(20T/H)	品牌	粤锋饮水
进水口径	32 ( mm )	产水量	20T/H
规格	详见参数表	工作压力	详见参数表 ( psi )

反渗透是一种借助于选择透过（半透过）性膜的工力能以压力为推动力的膜分离技术，当系统中所加的压力大于进水溶液渗透压时，水分子不断地透过膜，经过产水流道流入中心管，然后在另一端流出水中的杂质，如离子、有机物、细菌、病毒等，被截留在膜的进水侧，然后在浓水出水端流出，从而达到分离净化目的。反渗透设备应用膜分离技术，能有效地去除水中的带电离子、无机物、胶体微粒、细菌及有机物质等。是高纯水制备、苦咸水脱盐和废水处理工艺中的最佳设备。

质优价廉、欢迎来我司参观考察。

我公司生产的反渗透纯净水设备采用美国进口海德能反渗透膜组件，脱盐率高、产水量大、水质稳定。ro膜自动手动冲洗，纯水高水位自动停机，低水位自动开机，多级泵缺水保护。失压、欠压、过流、短路、断相、漏电保护。ro膜采用先进的超低压反渗透技术对自来水进行提纯，结合精心设计的过滤及吸附系统，能有效地去除水中各类细菌、病毒、杂质、异味、农药残留物、重金属离子等有害健康的物质，更能去除常规手段无法去除的三氯甲烷、氧等致癌致病物。不锈钢机加及独特控制面板设计，设备美观耐用、流程清晰、操作简单。可作为社区、工业区、医药、化工、食品、饮料、半导体、电子等行业的水处理设备。

本公司采用美国进口海德能反渗透膜组件。不锈钢机架及独特控制面板设计，设备美观耐用、流程清晰、操作简单方便。特点：脱盐率高、产水量大、水质稳定。

我公司生产的反渗透纯净水设备采用美国进口海德能反渗透膜组件，脱盐率高、产水量大、水质稳定。r

o膜自动手动冲洗，纯水高水位自动停机，低水位自动开机，多级泵缺水保护。失压、欠压、过流、短路、断相、漏电保护。ro膜采用先进的超低压反渗透技术对自来水进行提纯，结合精心设计的过滤及吸附系统，能有效地去除水中各类细菌、病毒、杂质、异味、农药残留物、重金属离子等有害健康的物质，更能去除常规手段无法去除的三氯甲烷、氧等致癌致病物。不锈钢机加及独特控制面板设计，设备美观耐用、流程清晰、操作简单。可作为社区、工业区、医药、化工、食品、饮料、半导体、电子等行业的水处理设备。

采用目前先进的ro反渗透制取纯净水工艺，产水电导率一般小于10us/cm  
优于国标gb17323-1998。产水水质无菌、无颗粒、甘纯。

本系统反渗透膜采用美国海德能公司的4040 ro膜，其脱盐率高达98%，回收率高达50-75%，并形成独特的技术风格。整套系统经多个纯净水生产厂家验证，对水中病菌、有毒重金属、放射性核素、有机微污染物去除率分别高达99.99%、95%、99%及95%，水质甘甜可口。根除了源水中有毒有害物质，多项毒性指标，如三卤甲烷、四氯化碳、苯系物、多环芳烃、农药、酚类、以及铅、汞、镉、铬、镉、铀、钷等其它放射性核素均在检测限以下。

### 反渗透-

纯净水设备，采用国际上最先进的反渗透除盐技术来制备去离子水，是一种纯物理过程的制备技术。

具有自动运行、操作简单、无需专人看管，水质长期稳定，无污染物排放，制取纯水成本低廉等优点。

反渗透机组核心元件反渗透（ro）膜采用原产进口品牌卷式复合膜，高压泵亦采用品牌的进口产品。系统配置了前级处理系统，如活性炭吸附过滤器和精密保安过滤器，装备了压力自动保护系统和水质自动在线监测仪表系统，且设有前级进水增压泵、后级水箱液位联动接口。

该设备广泛应用于纯净水生产等生活饮用水领域。

反渗透装置以大于渗透压的反渗透法进行分离、提取、纯化和浓缩。反渗透分离过程没有相变，具有能耗少、设备体积小、工艺简单、操作维修方便、无污染等优点。

可除去水中98%以上的溶解性盐类和99%以上的胶体、微生物、微粒和有机物等，是纯净水制备的最佳首选设备。

设备特点：1、ro机设计回收率 > 75%；2、ro进水低压保护，防止高压泵缺水空转；3、ro系统开机自动冲洗，系统连续运行3小时自动冲洗；4、预处理再生、反冲洗时ro系统自动关机；5、原水箱水位低或净水箱水位高时ro机自动关机，净水箱水位低时ro机自动开机；6、设置故障报警及复位按钮。

1. 将完善正规的饮用纯净水制作工艺集为一身，柜架式开敞设计，流程清晰，易于维护保养。2. 优质超低压tfc复合ro膜一级精处理工艺，去离子能力在98%以上。配合完善的前处理工艺和后处理工艺，可制作出各项性能完全符合《纯净水标准》的饮用纯净水。3. 高纳污量多介质预滤提高了去浊的能力。4. 活性炭吸附滤器可100%有效吸附水中的余氯，保护ro膜体免受余氯侵害，同时去色去臭，改善纯水口感。5. 各泵口都增设水压保护控制，只要接通电源，打开进水阀，泵口水压高于调定水压就会自动启动。若泵口水压低于调定值，泵会自动停止。6. 电导率自检面板显示器，方便随时监控水质。7. 增设了ro膜的自动冲洗，低水压保护及根据后置纯水箱的水位自动启停主机等。

反渗透纯净水设备采用美国进口海德能反渗透膜组件，脱盐率高、产水量大、水质稳定。ro膜自动手动冲洗，纯水高水位自动停机，低水位自动开机，多级泵缺水保护。失压、欠压、过流、短路、断相、漏电保护。ro膜采用先进的超低压反渗透技术对自来水进行提纯，结合精心设计的过滤及吸附系统，能有效地去除水中各类细菌、病毒、杂质、异味、农药残留物、重金属离子等有害健康的物质，更能去除常规手段无法去除的三氯甲烷、氧等致癌致病物。不锈钢机加及独特控制面板设计，设备美观耐用、流程

清晰、操作简单。可作为社区、工业区、医药、化工、食品、饮料、半导体、电子等行业的水处理设备。

### 1、一、设计依据：

2、进水水质为城市自来水

3、进水电导率 < 250us/cm

### 3、产水技术指标

(1) 产水流量：水温25

(2) 产水水质：符合国家瓶装饮用水标准gb17323-1998

### 二、工艺说明：

1、采用目前先进的ro反渗透制取纯净水工艺，产水电导率一般小于5us/cm  
优于国标gb17323-1998。产水水质无菌、无颗粒、甘纯。

2、本系统反渗透膜采用美国海德能公司的espa3-4040，其脱盐率高达98%，回收率高达50-75%，并形成独特的技术风格。整套系统经多个纯净水生产厂家验证，对水中病菌、有毒重金属、放射性核素、有机微污染物去除率分别高达99.99%、95%、99%及95%，水质甘甜可口。根除了源水中有毒有害物质，多项毒理性指标，如三卤甲烷、四氯化碳、苯系物、多环芳烃、农药、酚类、以及铅、汞、镉、铬、镉、铀、铊等其它放射性核素均在检测限以下。

### 三、工艺流程：

自来水---原水泵---石英砂过滤器---活性炭过滤器---软水器---精密过滤器----反渗透主机系统---纯水