

独立导柱MYP-座式独立导柱组件

产品名称	独立导柱MYP-座式独立导柱组件
公司名称	天津诚凯精密模具配件有限公司
价格	30.00/套
规格参数	品牌:诚凯 材质:40CR
公司地址	天津市东丽区新市镇金钟开发区235号
联系电话	13920016576

产品详情

独立导柱MYP-座式独立导柱组件批发-天津诚凯精密模具配件有限公司

模具导柱导套在五金模具、塑胶模具、机械机床等都有用到，所以选择一种实用性比较强的材质，在加工时也能省去不少麻烦。我公司生产的导柱导套所用的是日本牌号suj2现成的管料，不管从加工还是从使用上来说都有不凡的表现。

- 1、jis高碳铬轴承钢suj2是日本轴承专用钢全硬处理硬度可达hrc58-61，因为属于轴承钢，耐磨损性也很好。
- 2、suj2的力学性能很不错，抗冲压强度很高，能经受模具、机械机床高速运转的生产情况。
- 3、suj2材质的导柱导套，在这些性能的综合情况下生产的导柱导套不仅耐磨，不易被拉伤，也很耐用。

天津诚凯精密模具配件有限公司成立于2008年，是一家集生产销售于一体的大型模具配件供应商。公司专业生产经营高精度五金、塑胶、汽车、压铸等模具配件，拥有加工机床、cnc车床、nc内圆磨床、冲子机、平面磨、无心磨、线切割、真空热处理设备等先进的模具配件制造设备多台，并配备完善的检测仪器及高素质的技术队伍，利用现在完善的物流配送中心，产品销往全国各个地区。

主要产品有五金冲压模具标准件滑动导柱、滚珠导柱srp trp、独立导柱tub tur、端子模导柱组件、电机马达模具用锥度导柱导套、米思米独立导柱组件myzp myap myjp mykp，米思米模架用钢球导柱组件rmsh rksh pmsh pksh，钢珠衬套（钢珠保持架）、skd11异形冲针冲头、镀钛冲针、刃口成型冲头、抽牙冲头、引导冲头、子母冲头。塑胶模具标准件、非标镶件、skd61氮化顶针、扁顶针、托针、浇口套、fdac司筒组件、日期章、模具油缸、无给油导套。汽车模具用钢球导柱组件、自润滑滑板、自润滑导套以及各种模具压板螺丝等。公司拥有完整、科学的质量管理体系。公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。 欢迎各界朋友莅临天津诚凯精密模具配件有限公司参观、指导和业务洽谈。联系电话：13920016576（同微信）徐经理qq：519308369 网址：www.ckmjpj.com