

独立导柱MYZP-导向零件

产品名称	独立导柱MYZP-导向零件
公司名称	天津诚凯精密模具配件有限公司
价格	30.00/套
规格参数	品牌:诚凯 材质:40CR
公司地址	天津市东丽区新市镇金钟开发区235号
联系电话	13920016576

产品详情

独立导柱MYZP-导向零件厂家直销 质优价廉。

导套的加工工艺过程:(1)备料：切断将圆钢切断，长度范围内留端面切削余量4mm(两端)，在圆柱直径上应留3~4mm的车削余量。(2)打孔：车削车削端面留2—3mm余量，钻导套孔留2mm车、磨削余量，车削外圆刀留磨削余量，镗孔、镗油槽。(3)车削：车削另一端至尺寸要求，车削外圆至尺寸。(4)检验：检验前几道工序尺寸。(5)热处理：按热处理工艺进行，保证渗碳层深度0.8-1.2mm，硬度58-62 hrc。(6)磨削:磨削内孔留0.01mm研磨余量，磨削外圆至尺寸

天津诚凯精密模具配件有限公司成立于2008年，是一家集生产销售于一体的大型模具配件供应商。公司专业生产经营高精度五金、塑胶、汽车、压铸等模具配件，拥有加工机床、cnc车床、nc内圆磨床、冲子机、平面磨、无心磨、线切割、真空热处理设备等先进的模具配件制造设备多台，并配备完善的检测仪器及高素质的技术队伍，利用现在完善的物流配送中心，产品销往全国各个地区。

主要产品有五金冲压模具标准件滑动导柱、滚珠导柱srp trp、独立导柱tub tur、端子模导柱组件、电机马达模具用锥度导柱导套、米思米独立导柱组件myzp myap myjp mykp，米思米模架用钢球导柱组件rmsh rksh pmsh pksh，钢珠衬套（钢珠保持架）、skd11异形冲针冲头、镀钛冲针、刃口成型冲头、抽牙冲头、引导冲头、子母冲头。塑胶模具标准件、非标镶件、skd61氮化顶针、扁顶针、托针、浇口套、fdac司筒组件、日期章、模具油缸、无给油导套。汽车模具用钢球导柱组件、自润滑滑板、自润滑导套以及各种模具压板螺丝等。

公司拥有完整、科学的质量管理体系。公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。

欢迎各界朋友莅临 天津诚凯精密模具配件有限公司参观、指导和业务洽谈。

联系电话：13920016576（同微信）徐经理 qq：519308369 网址：www.ckmjpp.com