

制药纯水设备 工业纯化水去离子水设备 反渗透

产品名称	制药纯水设备 工业纯化水去离子水设备 反渗透
公司名称	苏州铭洁净化设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:铭洁净化 型号:全自动控制 售后:2年售后保障
公司地址	苏州高新区兴贤路615号的4号厂房1楼
联系电话	136-26191051 13626191051

产品详情

系统回收率

反渗透膜元件系统回收率是指反渗透装置在实际使用时总的回收率。系统回收率受给水水质、膜元件的数量及排列方式等多种因素的影响，小型反渗透装置由于膜元件的数量少、给水流程短，因而系统回收率普遍偏低，而工业用大型反渗透装置由于膜元件的数量多、给水流程长，所以实际系统回收率一般均在75%以上，有时甚至可以达到90%。

在某些情况下，对于小型反渗透装置也要求较高的系统回收率，以免造成水资源的浪费，此时在设计反渗透装置时就需要采取一些不同的对策，最常见的方法是采用浓水部分循环，即反渗透装置的浓水只排放一部分，其余部分循环进入给水泵入口，此时既可保证膜元件表面维持一定的横向流速，又能可以达到用户所需要的系统回收率，但切不可通过直接调整给水/浓水进出口阀门来提高系统回收率，如果这样操作，就会造成膜元件的污染速度加快，导致严重后果。

系统回收率越高则消耗的水量越少，但回收率过高会发生以下问题：

产品水的脱盐率下降;

可能发生微溶盐的沉淀;

浓水的渗透压过高，元件的产水量降低。

一般苦咸水脱盐系统回收率多控制在75%，即浓水浓缩了4倍，当原水含盐量较低时，有时也可采用80%，如原水中某种微溶盐含量高，有时也采用较低的系统回收率以防止结垢。[4]

7应用范围

反渗透纯水设备广泛应用于：

电子工业用水

集成电路、硅晶片、显示管等电子元器件冲洗水；

制药行业用水 [5]

大输液、针剂、片剂、生化制品、设备清洗等；

化工行业工艺用水

化工循环水、化工产品制造等；

电力行业锅炉补给水

火力发电锅炉、厂矿中低压锅炉动力系统；

食品工业用水

饮用纯净水、饮料、啤酒、白酒、保健品等；

海水、苦咸水淡化

海岛、舰船、海上钻井平台、苦咸水地区；

饮用纯净水

房产物业、社区、企事业单位等；

其它工艺用水

汽车、家电涂装、镀膜玻璃、化妆品、精细化学品等；

电镀行业用水

清洗工件用水,槽液用水。

特点

反渗透纯净水设备的主要特点

采用进口反渗透膜，脱盐率高，使用寿命长，运行成本低廉；

采用全自动预处理系统，实现无人化操作；

采用进口增压泵，高效率低噪音，稳定可靠；

在线水质监测控制，实时监测水质变化，保障水质安全；

全自动电控程序，还可选配触摸屏操作，使用方便；

切合当地水质的个性化设计，全方位满足需求。

3 反渗透纯水装置的优势

反渗透是在室温条件下，采用无相变的物理方法使水得以淡化、纯化。

水的处理仅依压力作为推动力，其能耗在许多处理方法中最低。

不用大量的化学药剂和酸、碱再生处理。

无化学废液及废酸、碱排放、无废酸、碱的中和处理过程，无环境污染。

系统简单，操作方便，产品水质稳定，可以取得较高的纯水。

适用于较大范围的原水水质，既适用于苦咸水、海水及污水的处理，又适用于低含盐量的淡水处理。

设备占地面积小，需要的空间少。

运行维护和设备维修量极低。