

食品饮料纯水设备 纯化水设备 去离子反渗透设备

产品名称	食品饮料纯水设备 纯化水设备 去离子反渗透设备
公司名称	苏州铭洁净化设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:铭洁净化 型号:全自动控制 售后:2年售后保障
公司地址	苏州高新区兴贤路615号的4号厂房1楼
联系电话	136-26191051 13626191051

产品详情

工艺流程

源水箱 源水增压泵 多介质过滤器 活性炭过滤器 阳树脂软化器 精密过滤器 一级ro反渗透纯水系统 出水口

医院成套纯水处理ro反渗透设备工作原理：

反渗透：可以有效的去除水中的溶解盐、胶体，细菌、病毒、细菌内毒素和大部分有机物等杂质。反渗透膜的主要分离对象是溶液中的离子范围，无需化学品及可有效脱除水中盐份，系统除盐率一般为98%以上。所以反渗透是最先进的也是最节能、环保的一种脱盐方式，也已成为了主流的预脱盐工艺。

5反渗透

反渗透主机的组成

反渗透主机主要由增压泵，膜壳，反渗透膜，控制电路等组成，是整个水处理系统中的核心部分，产水水质的好坏最主要也取决该部分。只要膜的型号及增压泵的型号选取得当，反渗透主机对水中盐分的过滤能力都能达到99%以上，出水电导率可保证在10us/cm（25度）以内。

预处理

预处理常常由石英沙过滤装置，活性炭过滤装置，精密过滤装置组成，主要目的是去除原水中含有的泥沙、铁锈、胶体物质、悬浮物，色素、异味、生化有机物，降低水的余氨值及农药污染等有害的物质。如果原水中钙镁离子含量较高时，还需增加软水装置，主要目的在于保护后级的反渗透膜不受大颗粒物质的破坏，从而延长反透膜的使用寿命。

反渗透设备是围绕反渗透膜而组织成的一套水处理系统，一套完整的反渗透系统分别由预处理部分、反渗透主机（膜过滤部分）、后处理部分和系统清洗部分共同组成。

机械过滤器

机械过滤器用于降低水的浊度，既可以作为水的预处理设备，也可以单独作为普通过滤设备，用于水质要求不太高的地方。

机械过滤器的原理是利用一种或几种过滤介质，在一定的压力下，使原液通过该介质，去除水中的悬浮物、有机物、胶质颗粒、微生物、氯、嗅味及部分重金属离子，使水得到净化。主要用于降低水体中浊度、悬浮物、粘性和非粘性胶状物质。其内装的填料一般为：石英砂、无烟煤颗粒、多孔陶瓷、锰砂等，一般当原水浊度大于5ntu、悬浮物含量大于300mg/l时，过滤器的滤料一般选用石英砂；当水体中铁、锰含量大于0.3mg时，滤料可改为锰砂，可有效除去水中超标的铁、锰离子。用户可根据实际情况选择使用

机械过滤器也称为压力式过滤器是纯水制备的前期预处理、水净化系统重要组成部分，材质有钢制衬胶或不锈钢，根据过滤介质的不同分为多介质过滤器、活性炭过滤器、锰砂过滤器、根据实际情况可联合使用也可以单独使用。功能是滤除悬浮物、机械杂质、有机物等，从而提高水的澄明度。活性炭过滤器介质是活性炭、是吸附、去除水中的色素、有机物、余氯、胶体、色素、微生物等，。

活性炭过滤器

活性炭过滤器为钢制圆柱型容器。器内有上、下布水装置，器外有相应的管道、阀门和仪表。将活性炭料充装到容器中，即组成活性炭过滤器。运行时，被处理水自过滤器上部进入，自上而下地通过活性炭滤层，利用活性炭的吸附性能，使水中的有害物质，例：有机物、胶体、微生物、油类、余氯及嗅味等吸附在活性炭表面而被去除。

特点

反渗透纯水设备的主要特点：

采用进口反渗透膜，脱盐率高，使用寿命长，运行成本低廉；

采用全自动预处理系统，实现无人化操作；

采用进口增压泵，高效率低噪音，稳定可靠；

在线水质监测控制，实时监测水质变化，保障水质安全；

全自动电控程序，还可选配触摸屏操作，使用方便；

切合当地水质的个性化设计，全方位满足需求。

6系统回收率

反渗透膜元件系统回收率是指反渗透装置在实际使用时总的回收率。系统回收率受给水水质、膜元件

的数量及排列方式等多种因素的影响，小型反渗透装置由于膜元件的数量少、给水流程短，因而系统回收率普遍偏低，而工业用大型反渗透装置由于膜元件的数量多、给水流程长，所以实际系统回收率一般均在75%以上，有时甚至可以达到90%。

在某些情况下，对于小型反渗透装置也要求较高的系统回收率，以免造成水资源的浪费，此时在设计反渗透装置时就需要采取一些不同的对策，最常见的方法是采用浓水部分循环，即反渗透装置的浓水只排放一部分，其余部分循环进入给水泵入口，此时既可保证膜元件表面维持一定的横向流速，又能可以达到用户所需要的系统回收率，但切不可通过直接调整给水/浓水进出口阀门来提高系统回收率，如果这样操作，就会造成膜元件的污染速度加快，导致严重后果。

系统回收率越高则消耗的水量越少，但回收率过高会发生以下问题：

产品水的脱盐率下降；

可能发生微溶盐的沉淀；

浓水的渗透压过高，元件的产水量降低。

一般苦咸水脱盐系统回收率多控制在75%，即浓水浓缩了4倍，当原水含盐量较低时，有时也可采用80%，如原水中某种微溶盐含量高，有时也采用较低的系统回收率以防止结垢。[4]

7应用范围

反渗透纯水设备广泛应用于：

电子工业用水

集成电路、硅晶片、显示管等电子元器件冲洗水；

制药行业用水 [5]

大输液、针剂、片剂、生化制品、设备清洗等；

化工行业工艺用水

化工循环水、化工产品制造等；

电力行业锅炉补给水

火力发电锅炉、厂矿中低压锅炉动力系统；

食品工业用水

饮用纯净水、饮料、啤酒、白酒、保健品等；

海水、苦咸水淡化

海岛、舰船、海上钻井平台、苦咸水地区；

饮用纯净水

房产物业、社区、企事业单位等；

其它工艺用水

汽车、家电涂装、镀膜玻璃、化妆品、精细化学品等；

电镀行业用水

清洗工件用水,槽液用水。