

# 光伏太阳能行业高纯水设备 去离子纯水设备 反渗透

产品名称	光伏太阳能行业高纯水设备 去离子纯水设备 反渗透
公司名称	苏州铭洁净化设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:铭洁净化 型号:全自动控制 售后:2年售后保障
公司地址	苏州高新区兴贤路615号的4号厂房1楼
联系电话	136-26191051 13626191051

## 产品详情

### 1概述

反渗透技术是当今世界上最先进、最有效、最节能的膜分离技术，与前置预处理系统配套使用，具有工艺先进、操作简便、运行费用低、无污染、维护方便等优点；利用高压泵的加压，反渗透膜的截留，可有效去除水中固体溶解物、有机物、胶体、微生物以及细菌等杂质。具有应用范围广、主动化程度高、占地少、能耗低、出水水质好等优点。

### 2特点

#### 反渗透纯净水设备的主要特点

采用进口反渗透膜，脱盐率高，使用寿命长，运行成本低廉；

采用全自动预处理系统，实现无人化操作；

采用进口增压泵，高效率低噪音，稳定可靠；

在线水质监测控制，实时监测水质变化，保障水质安全；

全自动电控程序，还可选配触摸屏操作，使用方便；

切合当地水质的个性化设计，全方位满足需求。

### 3反渗透纯水装置的优势

反渗透是在室温条件下，采用无相变的物理方法使水得以淡化、纯化。

水的处理仅依压力作为推动力，其能耗在许多处理方法中最低。

不用大量的化学药剂和酸、碱再生处理。

无化学废液及废酸、碱排放、无废酸、碱的中和处理过程，无环境污染。

系统简单，操作方便，产品水质稳定，可以取得较高的纯水。

适用于较大范围的原水水质，既适用于苦咸水、海水及污水的处理，又适用于低含盐量的淡水处理。

设备占地面积小，需要的空间少。

运行维护和设备维修量极低。

#### 4工艺流程

源水箱 源水增压泵 多介质过滤器 活性炭过滤器 阳树脂软化器 精密过滤器 一级ro反渗透纯水系统 出水口

医院成套纯水处理ro反渗透设备工作原理：

反渗透：可以有效的去除水中的溶解盐、胶体，细菌、病毒、细菌内毒素和大部分有机物等杂质。反渗透膜的主要分离对象是溶液中的离子范围，无需化学品及可有效脱除水中盐份，系统除盐率一般为98%以上。所以反渗透是最先进的也是最节能、环保的一种脱盐方式，也已成为了主流的预脱盐工艺。

#### 5反渗透

反渗透主机的组成

反渗透主机主要由增压泵，膜壳，反渗透膜，控制电路等组成，是整个水处理系统中的核心部分，产水水质的好坏最主要也取决该部分。只要膜的型号及增压泵的型号选取得当，反渗透主机对水中盐分的过滤能力都能达到99%以上，出水电导率可保证在10us/cm（25度）以内。

预处理

预处理常常由石英沙过滤装置，活性炭过滤装置，精密过滤装置组成，主要目的是去除原水中含有的泥沙、铁锈、胶体物质、悬浮物，色素、异味、生化有机物，降低水的余氨值及农药污染等有害的物质。如果原水中钙镁离子含量较高时，还需增加软水装置，主要目的在于保护后级的反渗透膜不受大颗粒物质的破坏，从而延长反透膜的使用寿命。

反渗透设备是围绕反渗透膜而组织成的一套水处理系统，一套完整的反渗透系统分别由预处理部分、反渗透主机（膜过滤部分）、后处理部分和系统清洗部分共同组成。

机械过滤器

机械过滤器用于降低水的浊度，既可以作为水的预处理设备，也可以单独作为普通过滤设备，用于水质要求不太高的地方。

机械过滤器的原理是利用一种或几种过滤介质，在一定的压力下，使原液通过该介质，去除水中的悬浮物、有机物、胶质颗粒、微生物、氯、臭味及部分重金属离子，使

水得到净化。主要用于降低水体中浊度、悬浮物、粘性和非粘性胶状物质。其内装的填料一般为：石英砂、无烟煤颗粒、多孔陶瓷、锰砂等，一般当原水浊度大于5ntu、悬浮物含量大于300mg/l时，过滤器的滤料一般选用石英砂；当水体中铁、锰含量大于0.3mg时，滤料可改为锰砂，可有效除去水中超标的铁、锰离子。用户可根据实际情况选择使用

机械过滤器也称为压力式过滤器是纯水制备的前期预处理、水净化系统重要组成部分，材质有钢制衬胶或不锈钢，根据过滤介质的不同分为多介质过滤器、活性炭过滤器、锰砂过滤器、根据实际情况可联合使用也可以单独使用。功能是滤除悬浮物、机械杂质、有机物等，从而提高水的澄明度。活性炭过滤器介质是活性碳、是吸附、去除水中的色素、有机物、余氯、胶体、色素、微生物等，。

## 活性炭过滤器

活性炭过滤器为钢制圆柱型容器。器内有上、下布水装置，器外有相应的管道、阀门和仪表。将活性炭粒料充装到容器中，即组成活性炭过滤器。运行时，被处理水自过滤器上部进入，自上而下地通过活性炭滤层，利用活性炭的吸附性能，使水中的有害物质，例：有机物、胶体、微生物、油类、余氯及臭味等吸附在活性炭表面而被去除。

## 特点

反渗透纯水设备的主要特点：

采用进口反渗透膜，脱盐率高，使用寿命长，运行成本低廉；

采用全自动预处理系统，实现无人化操作；

采用进口增压泵，高效率低噪音，稳定可靠；

在线水质监测控制，实时监测水质变化，保障水质安全；

全自动电控程序，还可选配触摸屏操作，使用方便；

切合当地水质的个性化设计，全方位满足需求。