

# 河水地表水处理设备纯水设备反渗透设备 净化水设备

产品名称	河水地表水处理设备纯水设备反渗透设备 净化水设备
公司名称	苏州铭洁净化设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:铭洁净化 型号:全自动控制 售后:2年售后保障
公司地址	苏州高新区兴贤路615号的4号厂房1楼
联系电话	136-26191051 13626191051

## 产品详情

### 特点

- 1、反渗透是在室温条件下，采用无相变的物理方法将含盐水进行脱盐、除盐。目前，超薄复合膜元件的脱盐率可达到99.5%以上，并可同时去除水中的胶体、有机物、细菌、病毒等
- 2、采用进口反渗透膜，脱盐率高，使用寿命长，运行成本低廉；
- 3、采用全自动预处理系统，实现无人化操作；
- 4、采用进口格兰富增压泵，高效率低噪音，稳定可靠；
- 5、在线水质监测控制，实时监测水质变化，保障水质安全；
- 6、全自动电控程序，还可选配触摸屏操作，使用方便；
- 7、切合当地水质的个性化设计，全方位满足需求。
- 8、设备占地面积小，需要的空间也小。
- 9、反渗透装置自动化程度高，运行维护和设备维护工作量很少。
- 10、水的处理仅依靠水的压力作为推动力，其能耗在许多处理工艺中最低。
- 11、不用大量的化学药剂和酸、碱再生处理，无化学费液排放，无环境污染。

12、反渗透可以连续运行制水，系统简单，操作方便，产品水质稳定。

### 3小型纯水设备的特点

- 1、五级过滤，可有效滤除水中的悬浮物、泥沙、红虫、铁锈等固体物质及有机物、可溶性。
- 2、无机盐、重金属、细菌、病毒等有害物质。
- 3、全新设计，插入式滤芯，方便安装、清洗和更换。
- 4、微电脑数码控制器，科技前卫。
- 5、后置处理滤芯采用具备防二次污染复合滤芯。
- 6、带顶罩外壳，防水防尘，使用更安全、可靠。

### 4纯水设备工艺流程

原水 原水箱 原水泵 多介质过滤器 活性炭过滤器 钠离子软化器 5 μm保安过滤器 高压泵  
反渗透膜组

纯水箱 输送泵 紫外线杀菌灯 精密过滤器 纯水使用点。

### 5纯水设备工艺系统

#### 预处理系统

##### 1、原水泵

原水泵是为原水预处理系统提供原水压力的作用。如果原水有压力就完全可以不用这个设备。一般要求原水压力 $\geq 0.3\text{mpa}$

##### 2、原水箱

原水箱的作用更简单，是储存原水用的。这是怕原水万一供不上作一个中转（通常添加浮球开关是整个系统自动化程度更高）。

##### 3、石英砂过滤器

采用石英砂滤料以除去原水中较大颗粒的悬浮物、泥沙、杂质等，降低水的混浊度。而且还可以使水中的有机物质、细菌、病毒等随着浊度的降低而被大量去除，并为滤后消毒创造了良好条件。

#### 4、活性炭过滤器

利用活性炭的吸附能力有效地吸附原水中的有机物、游离性余氯、胶体、微粒、微生物、某些金属离子及脱色等。

#### 5、软化系统

降低水中硬度，去除水中的钙、镁离子(形成水垢的主要成分)，可有效延长反渗透膜的使用寿命，并可进行智能化树脂再生。

### 反渗透系统

反渗透系统是整个纯净水系统的核心部件，只有通过反渗透才能达到纯净水的标准。反渗透系统主要采用膜过滤工艺。然后水分子可以通过反渗透膜。其他一些如钙、镁、钠等离子随废水一起排掉。下面本系统的组成部件。

#### 1、精密过滤器

本过滤器主要过滤水中的大颗粒分子。

#### 2、特种高压泵

一般这里我们采用的高压泵为南方特种泵。为反渗透设备提供强劲的动力。

#### 3、反渗透膜

反渗透技术进行深度脱盐处理,去除钙、镁、铅、汞等对人体有害的重金属物质及其它杂质,降低水的硬度，脱盐率达99%以上，生产出符合国家标准的纯净水。

4、采用5 μ m孔径精密过滤器，使水得到进一步的净化，使水的浊度达到标准。

5、双级反渗透主机：通过一级反渗透处理过的水，再经过第二次反渗透处理，使水质进一步得到净化，适合源水水质较差的用户或特种行业的特殊要求。

6、清洗装置：定期使用药剂对反渗透膜进行清洗，保证膜的使用寿命及出水水质标准。

7、杀菌系统：采用臭氧发生器杀菌，减少细菌二次污染，灭菌率可达99%以上，臭氧o<sub>3</sub>在空气中还原成o<sub>2</sub>，无任何有害残留物。同时臭氧溶于水形成富氧水，保证水的纯鲜。

8、储水系统：采用不锈钢纯水罐，备有自动液位控制系统，水满可自动停机，实现自动化管理。

9、灌装系统：全自动灌装机(大桶、小瓶)使无菌纯净水(矿泉水)在完全封闭的状态下灌入产品容器内。

