

耐磨活塞杆密封件

产品名称	耐磨活塞杆密封件
公司名称	宁波普瑞斯橡胶工业有限公司
价格	.10/件
规格参数	品牌:ZnZi 型号:齐全 规格:齐全
公司地址	宁波市海曙区永丰西路672号053幢（10-6）室
联系电话	0574-87856309 15356082268

产品详情

耐磨活塞杆密封件

结构与密封圈是往复运动执行机构中的关键零部件。它不仅关系到泄漏问题，而且还将影响到整个机器设备的性能与寿命。活塞杆在往复运动执行机构中，主要承受一定的轴向力，并以一定的速度往复运动来对外做功。随着科学技术与工业的发展，对往复运动的要求愈来愈高，特别是在高压、高速运动的情况下，活塞杆用密封结构与密封圈问题显得尤为重要。我们在设计中，多次采用了高压、高速、低摩擦力的杆用密封结构与密封圈。

活塞密封与活塞杆密封件的区别

活塞密封是指缸体与活塞之间的密封，密封不好就影响油缸性能，密封槽开在活塞上。

活塞杆密封是指活塞杆与缸盖之间的密封，密封不好就会漏油，密封槽开在孔上。密封槽开在轴上应该是封孔的，也就是说活塞密封，（孔用密封圈），密封槽开在孔上，应该是封杆的，也就是说活塞杆密封，（轴用密封圈）

普瑞斯专业生产O型圈、X

型圈、组合垫圈、ED圈、橡胶球、活塞杆密封件、橡胶异形件等，欢迎贵公司咨询：0574-87856309
87856305

O型圈有上万种，按产品配方分类不科学，按照性能来分类才会比较合理。如：耐磨指标做第一指标的配方，用在哪种产品上都是耐磨第一。耐油、耐酸碱、耐高温、耐化学品、耐高压，耐水蒸气等等以此类推。

按生胶主要性能来分类，也不科学，在现有资料中，随着科学的进步，往往是使用几种新材料的共混体

，接枝技术从而获得成本低廉，性能优越的配方。这在现代经济商品竞争中，也是至关重要的。所以，橡胶配方在O型圈的价值工程和企业效益之间，具有最强的决定功能。

下面以耐油配方来具体阐述：耐油配方是指该配方必须把耐磨性能作为第一性能的配方。

耐油性能，在使用过程中的化学稳定性能。如果化学稳定性能达不到要求，橡胶的结构因为油性介质的化学作用而改变，造成其他物理性能发生改变：如强力、变形、硬度、弹性等性能降低，或完全失去。因此，耐油性能是该配方的第一性能指标。

耐磨性：耐磨耗性能表示的是硫化胶抵抗摩擦力作用下因表面破坏而使材料损耗的能力。是与橡胶制品使用寿命密切相关的力学性能。它的形式有；

1、磨损磨耗，在摩擦时表面上不平的尖锐的粗糙物不断地切割、乱擦。致使橡胶表面接触点被切割、扯断成微小的颗粒，从橡胶表面脱落下来、形成磨耗。磨耗强度与压力成正比与拉伸强度成反比。随着回弹性提高而下降。

2、疲劳磨耗，与摩擦面相接触的硫化胶表面，在反复的过程中受周期性的压缩、剪切、拉伸等变形作用，使橡胶表面产生疲劳，并逐渐在其中产生微裂纹。这些裂纹的发展造成材料表面的微观剥落。疲劳磨耗随着橡胶的弹性模量、压力提高而增加，随着拉伸强度的降低而和疲劳性能变差而加大。

3、卷曲磨耗，橡胶下光滑的表面接触时，由于磨擦力的作用，使硫化胶表面不平的地方发生变形，并被撕裂破坏，成卷的脱落表面。耐磨性能和硫化胶的主要力学性能有关。在设计配方时要设法平衡各种性能之间的关系。耐磨性与胶种之间关系最大，一般来讲NBR>BR>SSBR>SBR (EPDM) >NR>IR (IIR) >CR。

耐磨性与硫化体系有关，适量地提高交联程度能提高耐磨性能。单硫键越多耐磨性越好，这就是半有效硫化体系的耐磨性最好的道理。用CZ做第一促进剂的耐磨性能要比其它促进剂好，最佳的补强剂用量会提高一定的耐磨性能。合理地使用软化剂会能最小地降低耐磨性。如天然胶、丁苯胶用芳烃油。有效地使用防老剂，可防止疲劳老化。提高碳黑的分散性可提高耐磨性能。

使用桂烷表面处理剂改性可大大地提高耐磨性能。采用橡塑共混来提高耐磨性能，如丁睛与聚氯乙烯并用，所制造的纺织皮结。用丁睛与三元尼龙并用，丁睛与酚醛树脂并用。

添加固体润滑剂和减磨性材料。如丁睛胶橡胶胶料中添加石墨、二硫化钼、氮化硅、碳纤维，可使硫化胶的磨擦系数降低，提高其耐磨性能。