

电机定子铁芯专机 定子铁芯外圆加工设备

产品名称	电机定子铁芯专机 定子铁芯外圆加工设备
公司名称	沈阳盛京精益数控机械有限公司
价格	30000.00/台
规格参数	品牌:精益 型号: 电机定子铁芯专用数控车床
公司地址	沈阳市于洪区洪润路32-1号2门, 中国机床城4号 厂房
联系电话	024-24536011 13909836138

产品详情

电机定子铁芯专用数控车床 精益研发 用于H355-H630定子铁芯外圆加工

商品品牌：精益

商品型号：电机定子铁芯专用数控车床

产地：沈阳

动力类型：液压 电动

工作形式：车

控制方式：半闭环

数控机床分类：定子铁芯外圆加工

主电机功率：50KW

主轴转速范围：150r/min

控制系统：日本FANUC（客户可自行选择）

卡盘卡爪形式：T形键扇形卡爪（固定爪+分离爪）

运动方式：点位直线控制

用途：金属切削

适用行业：通用

重量：16000kg

外形尺寸：4800X2200X2400mm

作用对象：五金

界面语言：中文

产品类型：全新

电机定子铁芯专用数控车床简介

该机床是我公司为佳木斯电机有限公司自行研制开发的产品，机床用于加工电机中心高H355-H630的定子铁芯外圆。适用于连续切削和间断切削，加工材料为硅钢片和钢板Q235。使用该机两端涨紧，不用涨胎，精度好，省工、省时。对此类产品加工企业尤为合宜。

电机定子铁芯专用数控车床特点

1、整体箱式优质铸铁床身刚性好，抗震性极佳。

2、主轴采用高精度成组锥滚子轴承。主轴最高转速可达150r/min。长径比小，轴承内径（300mm）确保主轴获得足够刚性。

主轴轴承采用德国KLUBER公司高速润滑脂润滑，主轴温升低，且无需日常的润滑维护。

3、主传动采用伺服主电机大数比减速器，运动平稳，实现主轴的无级调速。

4、主轴滑台导轨采用贴塑+镶钢导轨，具有高硬度（合金钢整体淬火，硬度可达HRC58以上）、

高精度、耐磨损、承载能力大、摩擦系数低、寿命长等特点。伺服电机直接驱动双端支撑滚珠丝杠，传动精度高。

5、刀架进给轴采用进口高精度直线预负荷滚动导轨实现最佳动态性能。伺服电机直接驱动双端支撑滚珠丝杠，传动精度高。

6、机床配置印度高精度立式四工位电动刀架，稳定可靠。

7、工件夹持系统采用高精度手动卡盘夹紧。扇形卡爪与卡盘采用定位键配合，方便更换，此种夹紧定位方式可替代大量涨胎夹具。

8、装卸工件升降装置为伺服电机驱动蜗轮丝杆升降机带动导向柱上V形块与工件做上下运动，可编程，刚性佳。

9、机床配置日本FANUC五坐标数控系统，控制精度高，操作方便。

10、全封闭的防护结构造型美观宜人。

11、根据用户要求配置接屑车，采用后侧或两侧混合排屑方式。

电机定子铁芯专用数控车床参数

床身上最大回转直径 1300mm

工件加工直径范围 590mm ~ 1300mm

工件加工长度范围 270mm ~ 1600mm

工件最大重量 5t

工件内径尺寸（共29个规格）： 327、 335、 350、 360、

370、 375、 380、 400、 423、 425、 450、 465、

470、 475、 500、 505、 530、 540、 560、 590、

600、 620、 630、 635、 670、 690、 710、 750、

800.

三爪自定心卡盘直径 630

卡盘卡爪形式 T形键扇形卡爪（固定爪+分离爪）

主轴转速范围 10r/min ~ 150r/min内无级

左右主轴箱伺服滑台各自行程 1050mm

左右主轴箱卡盘端面移动极限最短距离	250mm
左右主轴箱伺服滑台快移速度	10m/min
伺服支撑装置行程	200mm (带2组活动V型任意组合)
伺服支撑装置承重	5t
刀架伺服滑板横向行程+支座调整范围	120mm+360mm
刀架伺服滑鞍纵向行程	2100mm
刀架伺服X、Z向快移速度	10m/min
X、Z向最小设定单位	0.001mm
主电机功率及驱动	22kW(额定)/26kW(瞬时30分钟)
液压泵电机功率	1.5kW
机床总功率	50kW
机床外型尺寸(长X宽X高)	4800X2200X2400mm
机床净重	16000Kg

服务承诺：

售前：

- 1、设备型号的选择；
- 2、根据客户的特殊要求，设计制造产品；
- 3、为客户培训技术人员；
- 4、公司免费派工程技术人员到用户现场为用户规划场地、设计最佳流程和方案。

售中：

- 1、产品的验收。
- 2、协助客户拟订施工方案。

售后：

- 1、免费指派专门的售后服务人员，到达现场指导客户安装调试。
- 2、设备安装调试。

3、现场培训操作人员。

4、成套设备安装完毕后，留下1 - 2名专职技术人员免费协助客户现场生产1个月，直到用户满意为止。

沈阳盛京精益数控机械有限公司

沈阳总公司

地址：沈阳市于洪区洪润路32-1号2门，中国机床城4号厂房

联系人：杨经理

手机：13342428477

电话：024-31567974

Q Q：1635210351

邮箱：jingyizhuanji@sina.com

网址：www.zuhejichuang.com

无锡办事处

地址：无锡市惠畅里16号楼401室

上海办事处

地址：上海市浦东新区上南路5168号

重庆办事处

地址：重庆市江北区杨河三村5号中信银行大厦19楼D座