

优质的数控龙门铣床厂家直销欢迎新老客户莅临指

产品名称	优质的数控龙门铣床厂家直销欢迎新老客户莅临指
公司名称	河北大恒重型机械有限公司
价格	面议
规格参数	大恒:DHXK5032 工作台:5000*2800 三轴行程:5200*3400*1100
公司地址	河北省沧州泊头市交河镇北八里村北
联系电话	86-0317-8177611 18713736156

产品详情

产品简介：

机床的结构特点：固定式床身、工作台移动；主轴箱随溜板上下移动；亦可沿横梁左右移动实现三轴联动；配置22kW主镗铣头。机床主铣头具有铣削、镗削、钻削、铰孔、攻丝等功能，适用于机械、钢铁、能源、汽车、航天、兵器、船舶等行业的大、中型零件的加工。配备附件铣头后可实现工件的一次装夹，安装直角铣头可五面加工，一机多用，提高了机床加工效率。

二．主要技术参数和配置清单如下：

序号	名称	品牌	备注
1	排屑机	沧州盐山	双螺旋排屑机和提屑机、集销小车、外防
2	铸件毛坯	大恒产优质灰铸铁铸件	两次回火
4	进给电机	日本安川	X轴35NM加减速机，Y/Z轴扭矩28.4NM+ Z轴抱闸。

5	主电机	北京超同步	22KW
6	系统	台湾新代21MA	可铣、镗、钻、扩、铰、攻丝等功能
7	防护罩	沧州盐山	外防护，工作台不锈钢防护，横梁风琴式
8	丝杠	台湾TBI 或者和 日本THK	X轴8020，Y轴6310、Z轴5010，C5级、双
9	轴承	NSK，	等级P4
10	贴塑	台湾	Z轴
11	限位	北京第一机床电器厂	
12	电器柜加安装	操作面板分开	
13	铸件粗加工	二次回火	
14	主轴箱导轨磨淬火	淬火硬度HRC48以上。	
15	装配	装配温度10摄氏度以上	
16	润滑泵	带分油泵	
17	垫铁和螺栓	每台一套	
18	主轴	台湾健椿隆，	BT50/190
19	气动元件	SMC	
20	同步带轮	一套	
21	安装调试	供方负责	

22	平衡配重	氮气平衡	
23	机床结构图	大恒提供机床结构图、做为验收依据，按照精度验收表验收、提供地基	

序号	项目		主要参数
1	X轴行程	mm	5200
2	Y轴行程	mm	3400
3	Z轴行程	mm	1100
4	龙门跨距	mm	3200
5	主轴端面至工作台距离	mm	200-1200
6	工作台面积	mm	5000*2800
7	最大承重	T	30
8	T型槽数量	No.	13
9	T型槽尺寸/间距	mm	22/200
10	驱动方式		直连
11	主轴转速	rpm	6000
12	主电机功率	kW	22
13	主轴电机扭矩	N.m	140

14	主轴锥度及规格		ISO7:24NO50
15	拉刀方式		50
16	主轴直径	mm	190
17	X、Y、Z快移速度	m/min	10/10/7
18	X、Y、Z伺服电机功率	kW	X轴5.5加减速机,YZ轴4.4加减速机
19	X、Y、Z伺服电机扭矩 × 减速比	N.m	X轴35NM*4,YZ轴28.4NM*4
20	X、Y、Z伺服电机转速	rpm	2500
21	X、Y、Z轴丝杠直径	mm	80/ 63/ 50
22	进给速度	mm/min	6000
23	最小步进当量	mm	0.001
24	数控系统	台湾新代	21MA
25	重复定位精度	mm	0.02

标准配置

序号	明细	序号	明细
1	数控系统：新代21A（配手轮）	7	Z轴氮气平衡系统

2	主轴同步带轮传动	8	变压器
3	主轴油冷系统	9	三色灯
4	自动润滑系统	10	清洁
5	外冷系统（水冷）	11	导轨防护
6	轴承NSK	12	联轴器R+W

三、机床主要结构特点：（机床框架图）

1. X轴：工作台沿固定床身导轨纵向往复运动。

X轴传动：采用交流伺服电机传动滚珠丝杠传动，带动工作台运动，实现X轴直线运动。

形式：台湾上银4条55型滚柱直线导轨，每条安装6个滑块。

2. Y轴：铣头溜板沿横梁导轨往复运动。

传动：采用交流伺服电机传动滚珠丝杠传动。

形式：台湾上银3条55型滚柱直线导轨。

3. Z轴：铣头滑枕沿溜板导轨垂直往复进给运动。

传动：采用交流伺服电机通过滚珠丝杠带动主轴箱上下进给运动，并加双杠配重

形式：贴塑滑动复合导轨。

4. 铣头：主铣头最高转速6000转。

5. 大件：

机床大件包括床身、工作台、立柱、横梁、铣头溜板、铣头滑枕、铣头。

机床大件均采用树脂砂造型、高强度优质铸铁件。大件毛坯经热时效处理粗加工二次回火，以消除内应力；粗加工后进行充分的时效处理，以消除加工残余应力；精加工在数控龙门镗铣床上采用自由装夹的方式进行高速轻切削，使机床具有良好的刚性和精度保持性。

润滑系统：

各导轨做好油槽和润滑点，采用自动润滑泵中央集中润滑

润滑部位		名称	容量	润滑油粘度	备注
集中润滑系统	三轴丝杠润滑及线轨、滑动导轨	导轨油	3L	ISO VG68	根据机床设置报警信号供给
	推荐品牌（任选）	SHELL（壳牌）牌号为：SHELL TONNA T68 长城牌号为：L-G68导轨油			

6.机床安全、防护装置：

- （1） 采用标准《GB15760-2004 金属切削机床、安全防护通用技术条件》。
- （2） 机床的X、Y、Z三轴传动系统中，安装限位和回零开关（北京第一机床电器厂）

二、 机床电气部分：

1. 控制装置的工作电源：

（1） 工作电源：三相交流380V，电压范围360V ~ 430V；50HZ ± 2%
。若电源波动较大，建议用户配置自动交流稳压装置。

（2） 环境温度：5 ~ 45 。

（3） 相对湿度： 80%

周围空气：在有浓度较高的导电尘埃、灰尘、切削油剂、有机溶剂等环境中，机床控制电柜需要置于洁净的恒温房内。

2. 电器配置：

进给电机日本安川，主轴电机北京超同步