

# 焊接平板、装配平台、焊接装配平台、质量保证

产品名称	焊接平板、装配平台、焊接装配平台、质量保证
公司名称	泊头市亚晟机械有限公司
价格	3000.00/吨
规格参数	材质:HT250 型号:齐全 硬度:HB200
公司地址	河北省泊头市工业开发区166号
联系电话	86-03178290311 18733036768

## 产品详情

### 焊接平板

又叫焊接平台，是用于进行工件焊接的一种铸铁平板，工作面为平面或T型槽，可以用来固定，与铆焊平板(铆焊平台)不同之处上面没有孔。[焊接平板](#) (焊接平台)有良好的耐热性和耐腐蚀性。因此在工业生产中得到广泛应用。

[焊接平板](#)材质：高强度铸铁HT200-300工作面硬度为HB160—210

，经过两次人工处理（人工退火600度-700度和震动时效）使用该产品的精度稳定，耐磨性能好。

[焊接平板](#)规格：100\*100—3000\*6000，（特殊规格根据需方图纸制作。）[焊接平板](#)

精度：按国家标准计量检定规程执行，分别为0、1、2、3四个等级。[焊接平板](#)

工作面外形分为长方形、正方形或圆形，工作面上可加工V形、T形、U形槽和圆孔、长孔等复杂形状的工件。[焊接平板](#)

使用注意事项：使用时应把表面清理干净，工件固定牢固，焊接完成后及时把工件卸下，防止平板变形。虽然该产品有耐腐蚀性，也不可以把它存放在潮湿阴暗处。要定期检验平板的精确度。[焊接平板](#) (焊接平台)一般只要采用正确的方法使用和保放，使用寿命很长，工作面的精度可以保持使用2年以上，精度降低时可以通过调试或刮研工艺恢复，平板本身的使用寿命可以达到50-100年，所以，在使用过程中要注意不要在潮湿，有腐蚀、过高和过低的温度环境下使用和存放，这样才可以延长使用寿命，保证工作质量。为了防止[焊接平板](#) (焊接平台)发生有害的变形，在发装平板时，要将支承支在主支点处。支承时，尽量将平板的工作面调整到水平面内。检验完毕或划线完毕后，要把工件抬下来，不得长时间放在平板上。使用完毕，要及时擦净平板的工作面，然后涂上一层防锈油。如果比较长时间不用，最好涂上

[焊接平板](#) (焊接平台)上。更多[焊接平板](#)知识与采购咨询：18733036768