

## 0级1级铸铁T型槽平板/铸铁平台价格

产品名称	0级1级铸铁T型槽平板/铸铁平台价格
公司名称	泊头市亚晟机械有限公司
价格	3000.00/吨
规格参数	材质:HT250 型号:齐全 硬度:HB200
公司地址	河北省泊头市工业开发区166号
联系电话	86-03178290311 18733036768

## 产品详情

T型槽平板鉴定 [T型槽平台](#)规格  
100\*100—3000\*6000（也可以按实际要求做成其他规格）[T型槽平台](#)

/用途：主要用来固定工件，是钳工工人用来调试设备，装配设备，维修设备的基础工作平台。

### [T型槽平台](#)

材质：高强度铸铁HT200-300工作面硬度为HB170-240，经过两次人工处理（人工退火600度-700度和自然时效2-3年）使用该产品的精度稳定，耐磨性能好。[T型槽平台](#)

精度：按国家标准计量检定规程执行，分别为0、1、2、3四个等级。[T型槽平台](#)规格：

规格（长×宽）mm

精度等级

1级

2级

3级

平面度公差（um）

200 × 200

10

20

50

300 × 200

12

24

60

300 × 300	12	24	60
300 × 400	12	24	60
400 × 400	12	24	60
400 × 600	14	28	70
500 × 500	14	28	70
500 × 600	14	28	70
500 × 800	16	32	80
600 × 800	16	32	80
600 × 900	16	32	80
1000 × 750	18	36	90
1000 × 1000	20	39	96
1000 × 1200	20	40	100
1000 × 1500	24	48	120

### T型槽平台

材质:高强度铸铁HT200-300工作面硬度为HB170-240，T型槽平板经过两次人工处理（人工退火600度-700度和自然时效2-3年）使用该产品的精度稳定，耐磨性能好。T型槽平台精度

按国家标准计量检定规程执行，分别为0、1、2、3、精创五个等级（数值越小精度越高）

1、T型槽平台工作面上不应有锈迹、划痕、碰伤及其他影响使用的外观缺陷。

#### 2、T型槽平台

工作面上不应有砂孔、气孔、裂纹、夹渣及缩松等铸造缺陷。各铸造表面应彻底清除型砂，且表面平整、涂漆牢固，各税边应修钝。3、T型槽在平板的相对两侧面上，应有安装手柄或吊装位置的设置、螺孔或圆柱孔。设置吊装位置时应考虑尽量减少因吊装而引起的变形。任意25 × 25mm平面内不少于12点。

4、T型槽平板应经稳定性处理和去磁。

5、[T型槽平板](#)工作面与侧面以及相邻两侧面的垂直公差为12级（按GB1184—80《形状位置公差》规定）  
6、[T型槽平板](#)工作面的硬度应为HB170—220或187—255之间。7、[T型槽平板](#)主要检定项目 A、材质及表面硬度。B、形状位置公差，含名义尺寸，垂直度公差。C、外观。D、平面度。E、接触斑点。F、平面波动量。G、工作面允许挠度值。H、表面粗糙度。8、精度参数。

### 3级[T型槽平板](#)

未规定接触斑点要求。1级平板要求接触斑点数在任意25 × 25mm平面内不少于20点。2级平板要求接触斑点数在