蜗轮蜗杆减速机减速机WPW175蜗杆减速机

产品名称	蜗轮蜗杆减速机减速机WPW175蜗杆减速机
公司名称	河北桥星减速机制造有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:桥星减速机 型号:ZF1201
公司地址	河北省沧州市吴桥县城104国道北立交桥北200米
联系电话	13582702933 13582702933

产品详情

试验要求

WP减速机的装配检测合格后，通常会进行空载试验（试运转），试运转应在额定的转数或者高轴转数(500-1500r/min)下进行。试验时，应按油标尺所指示的油位注入足够的润滑油，试验时间建议在1小时以。

球面蜗杆在加工的工作中，十分容易的出现如下问题： 1蜗杆的齿形的一边厚，一边薄
2蜗杆的齿形两边厚，中间薄 3蜗杆的齿形的两边薄，中间厚
4.使用铣床加工出的蜗轮，有如下优点： （一），节约刀具的费用。 （二）不用专用的设备。
其缺点是不言而喻的： （一）蜗轮轮齿的分度误差很大。 （二）蜗轮齿形角的精度无法保证。
（三）蜗轮轮齿的螺旋角误差太大。

蜗杆传动的失效形式与齿轮传动(齿轮减速机)类似，亦有齿面的点蚀、磨损、胶合以及蜗轮轮齿的折断等形式。其中以喻合齿面的点蚀及蜗轮齿面磨损最为常见，此外胶合亦时有发生。上述失效的出现，主要是由于啮合齿面间相对滑动速度较大，尤其在圆柱蜗杆传动中润滑角8过小，形成不了动压油膜，以致啃合效率低而温升高所引起。此外由于蜗杆刚度不足或制造与安装误差等因素也会导致上述失效形式的出现。蜗轮轮齿的折断多由于轮齿磨损后齿厚减薄过童，以及安装误差大引起严重偏载所产生。总之，由于蜗杆齿形结构及所用材料的力学性能比蜗轮轮齿的好，因此蜗轮轮齿是两者中的薄弱环节。