

圆柱滚子轴承嵩海华工圆柱滚子轴承33208

产品名称	圆柱滚子轴承嵩海华工圆柱滚子轴承33208
公司名称	天津嵩海华工机械设备有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:祥林 型号:LM1690
公司地址	天津市南开区新南马路五金城2-13-101
联系电话	022-87888082

产品详情

【嵩海华工向您推荐明星产品-轧机轴承】

2、通过工作温度进行识别

该方法属比较识别法，仅限于用在运转状态不太变化的场合。为此，必须进行温度的连续记录。出现故障时，温度不仅会升高，还会出现不规则变化。该方法与声音识别方法并用为宜。

【嵩海华工向您推荐明星产品-轧机轴承】

轧机轴承的润滑

润滑方法：轧辊轴承的润滑原则上与其他滚动轴承的润滑基本一致，

只是轧辊轴承的工作条件比较恶劣，其工作性能能否获得有效发挥在很大程度上取决于轴承的润滑情况。

轧辊轴承采用的润滑方法主要有脂润滑和油润滑。

【嵩海华工向您推荐明星产品-轧机轴承】

四列圆柱滚子轴承的安装

(1) 安装迷宫环（防水套）

迷宫环与辊颈的配合一般为较紧的动配合，安装时需用铜棒轻轻敲进。

迷宫环的两端面必须平行并与轴身台肩和轴承内圈紧密贴合。

(2) 安装内圈

四列圆柱滚子轴承的内圈与辊颈的配合为过盈配合，安装时应先将内圈加热到90-100℃。切勿超过120℃，以防止内圈冷却后回缩不彻底。加热方法可用油槽加热也可用感应加热，绝对禁止用明火加热。