

LM-应力消除设备

产品名称	LM-应力消除设备
公司名称	杭州安力科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	杭州市余杭区余杭街道凤凰新村113号
联系电话	86-057186157727 13777575776

产品详情

【详细说明】应力消除设备金属残余内应力消除一直是机械行业客观存在的问题，振动时效工艺开创了节能、高效、低成本的先河。我公司专业针对机械行业残余内应力的消除，推出振动时效设备和超声波冲击振动应力消除设备。为解决内应力消除的难题贡献一己之力。利美机电是残余内应力消除领域的高新技术型企业，针对机械行业的应力消除有着长期的实践经验和雄厚的技术力量。在焊接所产生的应力消除方面，更是有着广泛的使用案例。目前，人防工程、防爆电器、矿山设备、机床制造等专业领域，我公司已被视为广大应用厂家的推荐品牌。产品质量是任何行业、品牌立足市场的重要基础条件。科技创新同样是企业长期发展的重要因素。利美机电针对产品质量实行严格的内部检测，48小时不间断的试机过程。充分保证产品出厂品质。公司同时注重科技创新，引进德国先进技术，通过新老客户反馈信息，研制生产更为人性化、效果更好，稳定性更强的振动时效产品。应力消除设备

LM-10Y全自动振动时效设备技术特点：一、专业工控级机箱，高配工业品质级配件。可抗强磁干扰。可在高粉尘的工作环境运行工作。强弱电隔离设计，保证长时间的安全运行。

二、全部动态跟踪系统，智能化设计，降低了对操作人员的技术要求。操作过程更加简单，方便。

三、双偏心永磁直流激振器，频率控制精度高，使用寿命更长久

四、通过专用点阵工业液晶屏，直观了解时效过程中的所有曲线形态和数据的动态变化。

五、自动根据国标识别技术结果。自动判定时效频率误差。自动设定扫频范围。自动分析时效时间。

六、工业级微型打印机，速度更快，提高工作效率。七、智能化识别加速度范围、电流范围。飞车现象自动停止保护。延长了设备的使用寿命，保证操作安全。

八、独立的运算系统。亚共振点搜索精度达到0.1%。振动应力消除设备工艺时效过程注意事项：一、振动时效处理过程中，传感器的摆放位置不能有人为触碰。人为干预会主控制器误认为加速度过大或过小，造成时效处理搜索的不准确。间接的影响了时效效果。二、橡胶垫的作用是降低噪音、防止被时效的工件因为振动能量过大造成移动。橡胶垫的摆放位置同样重要，设备的说明书和培训人员会进行详细的说明。三、我公司激振器的偏心是无极可调的，但在工件重量小，共振能量过大时一定要调小偏心角度。避免激振器的电流过大和工件处理过程中的跑件甚至开裂。四、振动应力消除设备是依靠共振原理消除应力的。时效处理过程一定是共振过程，而不是简单的大幅度振动。

五、激振器的摆放位置是有明确规定的，不能选择板材薄，刚性差，靠近波峰处。六、设备在运行过程中出现的自动保护现象，一定要按照显示屏上的处理办法进行操作，不能擅自开箱处理。如有以为，可致电利美机电售后服务中心。公司主要产品有LM-ZN移动式振动时效机、LM-ZN智能系列振动时效机、LM-10应力消除设备、LM-05经济系列振动时效机、LM-10超声冲击等多个系列的振动应力消除设备产品。针对特殊行业的特殊情况，我公司也可定制专门的振动时效产品。公司将对所有用户上门进行安装调

试和技术培训，提供最低一年的设备保修期。

我们将以优质的产品和最低的价格，为客户提供最好的振动时效工艺、金属应力消除的最佳选择。

应力消除设备:www.lmvsr.com/shixiao-ParentList-867991/

www.chem17.com/st269240/list_867991.html