

高纯水制取设备纳米材料基因工程去离子高纯水设备

产品名称	高纯水制取设备纳米材料基因工程去离子高纯水设备
公司名称	苏州铭洁净化设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:铭洁净化 型号:全自动控制 售后:2年售后保障
公司地址	苏州高新区兴贤路615号的4号厂房1楼
联系电话	136-26191051 13626191051

产品详情

工作原理：

原水 - 原水加压泵 - 多介质过滤器 - 活性炭过滤器 - 软水器 - 精密过滤器 - 一级反渗透 - 中间水箱 - edi电除盐系统 - 高纯水箱 - 输送泵 - 紫外线杀菌器 - 微孔过滤器 - 用水点

高纯水设备是用于满足各行业需求制取纯水的设备，多用于医药、化学化工、半导体行业，也都由全不锈钢材质组合而成，采用反渗透，edi等最新工艺，比较有针对性地设计出成套高纯水处理工艺，以满足客户高纯水制取的用水要求。

卫生学检查：微生物 10cfu/100ml

内毒素0.25eu/ml

电阻率 0.5 m *cm)

纯化水设备技术要求

系统采用全自动控制(亦可采用手动控制)，运行时可设定自动反洗、再生程序；

在一级反渗透和edi设备中均装有在线电导检与电阻仪表，产水电导率可随时观看；

一级反渗透前设有低压保护开关；

一级反渗透回收率50% - 60%，edi回收率95%；

前处理装置均采用原装进口件；前处理设备间管路采用不锈钢304或upvc管材。

1. 原水罐

储存原水，用于沉淀水中的大泥沙颗粒及其它可沉淀物质。同时缓冲原水管中水压不稳定对水处理系统造成的冲击。（如水压过低或过高引起的压力传感的反应）。

2. 原水泵

恒定系统供水压力，稳定供水量。

3. 多介质过滤器

采用多次过滤层的过滤器，主要目的是去除原水中含有的泥沙、铁锈、胶体物质、悬浮物等颗粒在20um以上的物质，可选用手动阀门控制或者全自动控制器进行反冲洗、正冲洗等一系列操作。保证设备的产水质量，延长设备的使用寿命。

4. 活性炭过滤器

系统采用果壳活性炭过滤器，活性炭不但可吸附电解质离子，还可进行离子交换吸附。经活性炭吸附还可使高锰酸钾耗氧量（cod）由15mg/l(o2)降至2~7mg/l(o2)，此外，由于吸附作用使表面被吸附复制的浓度增加，因而还起到催化作用、去除水中的色素、异味、大量生化有机物、降低水的余氯值及农药污染物和除去水中的三卤化物（thm）以及其它的污染物。可选用手动阀门控制或者全自动控制器进行反冲洗、正冲洗等一系列操作。保证设备的产水质量，延长设备的使用寿命。同时，设备具有自我维护系统，运行费用很低。

5. 钠离子软化器

ro装置为了溶解固体形物的浓缩排放和淡水的利用，为防止浓水端特别是ro装置最后一根膜组件浓水侧出现caco3,mgco3,mgso4,caso4,baso4,srso4, siso4的浓度积大于其平衡溶解度常数而结晶析出,损坏膜原件的应有特性,在进入反渗透膜组件之前,应使用离子软化装置或投放适量的阻垢剂阻止碳酸盐, sio2,硫酸盐的晶体析出.

6. 精密过滤器

采用精密过滤器对进水中残留的悬浮物、非曲直粒物及胶体等物质去除，使ro系统等后续设备运行更安全、更可靠。滤芯为5um熔喷滤芯，目的是把上级过滤单元漏掉的大于5um的杂质除去。防止其进入反渗透装置损坏膜的表面，从而损坏膜的脱盐性能。

7. 反渗透系统

反渗透装置是用足够的压力使溶液中的溶剂（一般是水）通过反渗透膜（或称半透膜）而分离出来，因为这个过程和自然渗透的方向相反，因此称为反渗透。反渗透法能适应各类含盐量的原水，尤其是在高含盐量的水处理工程中，能获得很好的技术经济效益。反渗透法的脱盐率提高，回收率高，运行稳定，占地面积小，操作简便，反渗透设备在除盐的同时，也将大部分细菌、胶体及大分子量的有机物去除。

8. 臭氧杀菌器/紫外线杀菌器

杀灭由二次污染产生的细菌彻底保证成品水的卫生指标.

9.电去离子 (electrodeionization) 简称edi

是一种将离子交换技术,离子交换膜技术和离子电迁移技术相结合的纯水制造技术。属高科技绿色环保技术。edi净水设备具有连续出水、无需酸碱再生和无人值守等优点,已在制备纯水的系统中逐步代替混床作为精处理设备使用。这种先进技术的环保特性好,操作使用简便,愈来愈多地被人们所认可,也愈来愈多广泛地在医药、电子、电力、化工等行业得到推广。

电去离子 (edi) 系统主要是在直流电场的作用下,通过隔板的水中电介质离子发生定向移动,利用交换膜对离子的选择透过作用来对水质进行提纯的一种科学的水处理技术。电渗析器的一对电极之间,通常由阴膜,阳膜和隔板(甲、乙)多组交替排列,构成浓室和淡室(即阳离子可透过阳膜,阴离子可透过阴膜).淡室水中阳离子向负极迁移透过阳膜,被浓室中的阴膜截留;水中阴离子向正极方向迁移阴膜,被浓室中的阳膜截留,这样通过淡室的水中离子数逐渐减少,成为淡水,而浓室的水中,由于浓室的阴阳离子不断涌进,电介质离子浓度不断升高,而成为浓水,从而达到淡化,提纯,浓缩或精制的目的。

电去离子 (edi) 系统的优点

1. 无需酸碱再生：在混床中树脂需要用化学药品酸碱再生，而edi则消除了这些有害物质的处理和繁重的工作。保护了环境。
2. 连续、简单的操作：在混床中由于每次再生和水质量的变化，使操作过程变得复杂，而edi的产水过程是稳定的连续的，产水水质是恒定的，没有复杂的操作程序，操作大大简便化。
3. 降低了安装的要求：edi系统与相当处理水量的混床相比，有较不的体积，它采用积木式结构，可依据场地的高度和容灵活地构造。模块化的设计，使edi在生产工作时能方便维护。

电去离子 (edi) 系统的应用领域

- 1、 电厂化学水处理
- 2、 电子、半导体、精密机械行业超纯水
- 3、 食品、饮料、饮用水的制备
- 4、 小型纯水站，团体饮用纯水
- 5、 精细化工、精尖学科用水
- 6、 其他行业所需的高纯水制备
- 7、 制药工业工艺用水
- 8、 海水、苦咸水的淡化

产品优势：

- 1、设备一体化，外观紧凑、美观！
- 2、操作便捷，质保两年！售后无忧！
- 3、专业设计、专业生产、终身服务！

服务内容：

售前服务：提供设备的技术方案提供包括：工艺流程图、运行成本分析、平面布置规划等；

售中服务：

- 1、设备的生产制造、安装、调试
- 2、设备出厂前各单体的性能测试
- 3、设备包装、运输和保险
- 4、设备的使用说明书、合格证及图纸，等技术交底；
- 5、技术指导及人员培训

售后服务：

- 1、项目系统保质、保修期为验收合格后二年。

- 2、建立客户电子档案，每月进行电话回访，及时提供设备减低运转成本方法、建议及改进；
- 3、保修期内仪表免费校正；
- 4、质保期内出现缺陷的安装、非人为原因造成的部件损坏，甲方免费进行维修、改进或更换。