

纺织毛织废水印染废水处理设备 酸碱废水回用设备

产品名称	纺织毛织废水印染废水处理设备 酸碱废水回用设备
公司名称	苏州铭洁净化设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:铭洁净化 型号:全自动控制 售后:2年售后保障
公司地址	苏州高新区兴贤路615号的4号厂房1楼
联系电话	136-26191051 13626191051

产品详情

毛织厂废水处理是一种难处的工业有机污水，我公司经过研究总结，形成了我们独特的“水解酸化好氧混凝沉淀”洗毛废水处理工艺，该工艺不仅投资小，运行成本低，而且稳定可靠。

印染废水中水回用处理

面对标准的不断提高和节能减排的要求越来越高外，经济的持续增大、企业的规模不断扩大，水资源的匮乏，将导致水价格的提高，因此，研究开发新兴的印染废水治理及回用技术势在必行。

集成膜工艺应用印染水回用，不仅能降低去除水中残存的有机物和色度，还能脱除水中无机盐，越来越多的工程案例表明膜集成工艺是印染废水回用上最既有可行性的技术，以uf+ro为主体处理工艺，结合耐氯ro膜和能量回收技术，以其高的运行安全性和较低的运行费用，将成为极具发展前景的节能环保的废水深度回用技术。

针对达标排放和纳管排放的印染废水，创联公司在大量工程实践与试验研究基础上，结合印染企业“节能减排回用”要求，创联公司建立了几套完善的印染废水处理工艺，实现废水的回用率达到60%左右。

印染废水回用膜集成工艺：

印染废水回用的核心工艺应用

1、预处理+uf+ro/nf

印染废水经过前处理工艺处理后，降低废水中的codcr、废水中的悬浮物、浊度，进入uf（超滤）处理系统，去除更小的悬浮物、浊度和色度后在进入后续的ro/nf（反渗透/纳滤）处理系统，截留废水中的污染物，进行污染物的分离和浓缩，使出水达到生产回用水水质要求。

超滤系统优点：

采用高分子材料的中空纤维膜，抗压、抗污染、使用寿命长

占地面积小、自动化程度高

分离能力强、出水水质好

保证后续ro/nf系统的正常运行

ro/nf膜处理系统优点：

ro系统采用抗污染反渗透膜、使用寿命长

盐分、胶体、有机物有效截留

出水水质适用于所有生产工艺

自动化程度高、运行成本低

2、预处理+ro/nf工艺

印染废水经过生化或物化传统工艺处理后，经过二沉池出水（出水水质较好），废水中的悬浮物、codcr得到有效处理后。二沉池上清液经过滤池或高效沉淀技术进一步去除废水中悬浮物和浊度，使出水sdi达到<5的要求下，在进入后续的ro/nf(反渗透/纳滤)处理系统，截留废水中的污染物质，进行污染物的分离和浓缩，使出水达到生产回用水水质要求。

预处理系统：

本系统采用沙滤池、快滤池或高效沉淀技术进一步去除废水中的悬浮物和浊度，是出水sdi达到<5的要求。

3、mbr/mcr+ro/nf工艺

印染废水经过传统工艺处理后或者低浓度废水未经处理后，废水中的有机污染物和悬浮物的浓度较高，通过mcr或mbr处理技术，降低废水中的有机污染物和悬浮物。进入后续的ro/nf（反渗透/纳滤）处理系统，截留废水中的污染物质，使出水达到回用水水质要求。

mbb工艺介绍：

膜-生物反应器工艺（简称mbr工艺）是膜分离技术与生物技术有机结合的新型废水处理技术。它利用膜分离设备降生化反应池中的活性污泥和大分子有机物质截留住，分离出清水，实现生化反应与清水分离同步进行，省掉二沉池。

mbr紧凑简洁单元结构特别适合于处理成份复杂、污染物浓度高的印染废水。