

数控龙门镗铣床-专业生产商

产品名称	数控龙门镗铣床-专业生产商
公司名称	河北大恒重型机械有限公司
价格	780000.00/台
规格参数	大恒:DHXK3022 工作台:3000*1800 三轴行程:3200*2400*1000
公司地址	河北省沧州市泊头市交河镇北八里村北
联系电话	86-0317-8177611 18713736156

产品详情

一、产品简介：

机床的结构特点：固定式床身、工作台移动；主轴箱随溜板上下移动；亦可沿横梁左右移动实现三轴联动；配置22kW电主轴。机床具有铣削、镗削、钻削、铰孔等功能，适用于机械、钢铁、能源、汽车、航天、兵器、船舶等行业的大、中型零件的加工。

二、主要技术参数和配置清单如下：

序号	名称	品牌	备注
1	外防护	盐山	含水箱和水槽、水泵、外防护。提销机、排屑机。

2	铸件材质	优质灰铸铁	两次回火
3	进给电机	安川	28.4加减速机/18.6/28.4，
4	主电机	北京超同步	22
5	系统	新代21MA	可铣、镗、钻、扩、铰、攻丝、功能
6	外防护罩	沧州盐山	工作台不锈钢防护，横梁风琴式防护。
7	丝杠	台湾TBI或者日本THK	X轴6310，YZ轴5010，C5级、双头螺帽
8	轴承	NSK	等级P4
9	贴塑	台湾	
10	油漆		晨虹牌
11	电器柜加安装		操作面板分开
12	粗加工		二次回火
13	主轴箱导轨磨淬火		淬火硬度HRC48度以上。
14	装配		装配温度10摄氏度以上
15	润滑泵		中央集中润滑
16	垫铁和螺栓		一台一套
17	主轴	台湾健椿	BT50,190
18	拖链		沧州

19	小件		供方
20	安装调试		供方负责
21	配重		氮气
22	直角头		选配
23	机床结构图		提供机床结构图、做为验收依据，按照精度表验收、提供地基图

序号	项目		主要参数
1	X轴行程	mm	3200
2	Y轴行程	mm	2400
3	Z轴行程	mm	1000
4	龙门跨距	mm	2200
5	主轴端面至工作台距离	mm	150-1150
6	工作台面积	mm	3000 × 1800
7	最大承重	T	20
8	T型槽数量	No.	11
9	T型槽尺寸/间距	mm	22/160

10	驱动方式		直连
11	主轴转速	rpm	6000
12	主电机功率	kW	22
13	主轴扭矩	N.m	140
14	主轴锥度及规格		ISO7:24NO50
15	拉钉规格		P50T-2-MAS403
16	主轴直径	mm	190
17	X、Y、Z快移速度	m/min	10/10/7
18	X、Y、Z伺服电机功率	kW	4.4/4.4/4.4
19	X、Y、Z伺服电机扭矩	N.m	28.4*4=113.6/28.4/28.4
20	X、Y、Z伺服电机转速	rpm	2000
21	X、Y、Z轴丝杠直径	mm	63/ 50/ 50
22	进给速度	mm/min	6000
23	最小步进当量	Mm	0.001
24	数控系统		新代21MA

标准配置

序号	明细	序号	明细

1	数控系统：新代21MA	9	Z轴氮气平衡系统
2	主轴电主轴	10	变压器
3	主轴恒温油冷机	11	三色灯
4	气动液压润滑系统	12	清洁
5	外冷系统（水冷、气冷）	13	导轨防护
6	润滑油管用铜管	14	自动润滑泵用2个
7	工作台滑块安装面加筋或者实心	15	电控柜用空调
8	电器元件全用施耐德	16	

六、 机床主要结构特点：

1. X轴：工作台沿固定床身导轨纵向往复运动。

X轴传动：采用交流伺服电机传动滚珠丝杠传动，带动工作台运动，实现X轴直线运动。

形式：上银滚柱55型直线导轨2条滑块单条5个。

2. Y轴：铣头溜板沿横梁导轨往复运动。

传动：采用交流伺服电机传动滚珠丝杠传动。

形式：上银滚柱55型直线导轨2条，采用阶梯型一平一侧结构，滑块单条3个。

1. Z轴：铣头滑枕沿溜板导轨垂直往复进给运动。

传动：采用交流变频电机通过滚珠丝杠带动主轴箱上下进给运动，并加双杠配重

形式：贴塑滑动复合导轨。

3. 大件：

机床大件包括床身、工作台、立柱横梁整体铸造、铣头溜板、铣头滑枕、铣头。机床大件均采用树脂砂造型、高强度优质铸件。大件毛坯经热时效处理粗加工二次回火，以消除内应力；粗加工后进行充分的时效处理，以消除加工残余应力；精加工在数控龙门镗铣床上采用自由装夹的方式进行高速轻切削，使机床具有良好的刚性和精度保持性。

4. 主镗铣头：

主铣头采用超同步，带自动拉刀，

5. 润滑系统：

润滑部位		名称	容量	润滑油粘度	备注
恒温系统	主轴组冷却	液压油	10L	ISO VG32	根据机床使用手册 建议5000h更换一次
	推荐品牌（任选）				
	集中润滑系统	三轴丝杠润滑及线轨、滑动导轨	导轨油	3L	
	推荐品牌（任选）				SHELL（壳牌）牌号为：SHELL TONNA T68 长城牌号为：L-G68导轨油

6. 机床安全、防护装置：

(1) 采用标准《GB15760-2004 金属切削机床、安全防护通用技术条件》。

(2) 机床的X、Y、Z三轴传动系统中，均设电气软限位、机械限位多项安全控制装置，保持机床在安全可靠的状态下进行工作，保证操作人员正常工作的绝对安全。

(3) 床身和拖板采用不锈钢板护罩防护。

(4) 配置工作LED照明灯、标高指示灯。

七、机床电气部分：

1. 控制装置的工作电源：

(1) 工作电源：三相交流380V，电压范围360V ~ 430V；50HZ ± 2%。
。若电源波动较大，建议用户配置自动交流稳压装置。

(2) 环境温度：5 ~ 45 。

(3) 相对湿度： 80%

周围空气：在有浓度较高的导电尘埃、灰尘、切削油剂、有机溶剂等环境中，机床控制电柜需要置于洁净的恒温房内。

2. 电器配置：

主轴电机采用CTB,伺服电机采用日本安川，系统采用台湾新代21MA。