

中频感应透热设备

产品名称	中频感应透热设备
公司名称	郑州超科电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新技术产业开发区冬青街12号
联系电话	86-0371-67987859 13700889753

产品详情

以加热直径13mm，长度433mm轨道弹条，加热温度达到950℃，每分钟不低于22根的工作要求为例：
：如采用我公司铁路轨道弹条加热设备，感应加热设备最大输入功率230KW。按上述要求进行生产：设备输入功率150KW时，每分钟加热不低于23根计算，一个工作日按8小时计算（以实际工作时间计算），可生产11040根弹条，用电量约1200度。

与老式中频加热设备相比较，如果生产100万根弹条，可节电10万度电，节能效果明显。按每度0.66元计算，每生产100万根即可节约电费约6 - 7万元，每年可节约20万元。

爬车圆环链、提拉圆环链中频透热锻造设备

主要特点:

- 1、 该设备可用于各种碳钢，铁等棒料的加热;
- 2、 超音频加热 45以下棒料
,中频加热 50以上的棒料，选用合适的加热设备以达到透热性更好、更均匀、更快速;
- 3、 体积小,移动方便，更适合与各种锻、轧设备配合使用;
- 4、 安装、调试和操作简单方便。
- 5、 感应加热，使棒料在极短的时间内加热到所需温度，极大地减少金属氧化，既省料又提高锻造质量;
- 6、 24小时不间断工作;
- 7、 自动送料;更方便