

Amodel A-1145 HS PPA用于纺丝

产品名称	Amodel A-1145 HS PPA用于纺丝
公司名称	东莞市崑峰塑胶原料有限公司
价格	.00/KG
规格参数	品牌:苏威 型号:A-1145 HS
公司地址	东莞市常平镇麦元村塑胶城塑通一路186
联系电话	0769-33351810 13537272617

产品详情

Amodel A-1145 HS PPA用于纺丝

Amodel® A-1145 HS	Solvay Specialty Polymers	PPA
Amodel® A-1565 HS	Solvay Specialty Polymers	PPA
Amodel® A-1625 HS	Solvay Specialty Polymers	PPA
Amodel® A-1933 HSL	Solvay Specialty Polymers	PPA
Amodel® A-4122 HR WH 117	Solvay Specialty Polymers	PPA
Amodel® A-4122 LS WH 678	Solvay Specialty Polymers	PPA

PPA简介

广

的温

度范围内

和高湿度环境中保

持其优越的机械特性-

强度、硬度、耐疲劳性及抗蠕变性。增韧品级PPA

结合优越的韧度与一定范围的硬度和柔性，扣件中要求一次性使用的刚性、以及重复性使用中挠屈性的良好选择

聚邻苯二酰胺(简称PPA

)树脂是以对苯二甲酸或邻苯二甲酸为原料的半芳香族聚酰胺。既有半结晶态的，也有非结晶态的，其玻璃化温度在255 ° F左右。非结晶态的PPA

主要用于要求阻隔性能の場合;半结晶态的PPA

树脂主要用于注塑加工

，也用于其它熔融加工工艺下文主要介绍后者--

半结晶态PPA树脂，特别注明的除外。半结晶态PPAS的熔点约590 ° F，以不透明矩形切片的形式供应。

PPA

树脂比脂肪类聚酰胺如尼龙6，6等更结实坚硬;对水分的敏感度更低;热性能更好;而且蠕变、疲劳和耐化学品性能也好得多。例如:含

45%玻璃短纤维的PPA

树脂

，抗张强

度约276MPa，弯曲

模量超过13786MPa，热变形温度(HD

T)549 ° F。即使矿物填料级的PPA，抗张强度也能达到117MPa。PPA

树脂的延展性不如尼龙6，6，然而，已经开发出未增强的冲击改性级PPA树脂

注塑时熔融温度在615-650 ° F范围内，物料在机筒内的停留时间不超过10分钟，这样注塑出来的产品机械性能最佳。要求模具温度至少275 ° F，以便得到完全结晶和尺寸稳定性最佳的产品。具有部分厚壁的部件，由于冷却速度慢，可以在较低的模温下注塑。模温对于成品部件的表面外感最佳化是至关重要的。用于真空镀金属或电镀金属的矿物填料级PPA树脂的模具表面温度要求350 ° F。

由于PPA

树脂的杰出的物理、热和电性能，尤其是适中的成本，使它有广阔的应用范围。这些性能和优良的耐化学性一起，使PPA

成为汽车工业许多用途的候选者。趋向更好的空气动力学车身设计连同更高性能的马达，将提高发动机箱的温度，使传统的热塑塑料显得不尽适

用。这些新的要求使PPA

成为制作下述部件的候选材料之一：汽车前灯反光器、轴承座、皮带轮、传感器壳体、燃料管线元件和电气元件。

电气元件的发展方向是小型

化和高温团结，如红外固结和汽相团结，这需要PPA的优越性能。阻燃级PPA

具有优良的电性能、很高的HDT值、高的高温弯曲模量、能以最小的溢料加工成长的薄壁部件，因此适合于制作开关设备。连接件、电刷座和马达托架。