

气瓶水压检测线-气瓶水压检测装置

产品名称	气瓶水压检测线-气瓶水压检测装置
公司名称	深圳市瑞特检测设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:深圳瑞特检测 型号:RT3205 压力范围:0~100MPa
公司地址	深圳市宝安区石岩街道洲石路诚信兴工业园A栋4楼
联系电话	0755-23722164 13537840842

产品详情

【深圳市瑞特检测设备有限公司厂家生产的气瓶水压检测线-气瓶水压检测装置】广泛应用于：缠绕瓶、CNG气瓶、LNG气瓶、消防气瓶、无缝钢瓶、复合气瓶、呼吸气瓶、消防器材、灭火器筒体等钢制或复合材料类容器的爆破强度试验，并自动测量出气瓶的变形量。特别适合气瓶等压力容器生产厂家做产品生产检测用；车用也适合科研单位、检测机构等作检测设备。

气瓶水压检测线-气瓶水压检测装置技术参数：

1. 加压范围：0~100MPa（如有特别要求，请咨询我司）
2. 试验介质：水；（*特殊介质请咨询我司）
3. 变形量测量方式：称重、流量计或量筒等
4. 压力测量精度： $\pm 0.5\%FS$ ；（可选更高精度）
5. 压力控制精度： $\pm 1\%Fs$
6. 变形量测量精度： $\pm 1\% FS$
7. 驱动空气：0.5MPa P 0.8MPa
8. 电源电压：AC220V/50Hz（气动泵加压）；AC380V/50Hz（电动泵加压）

气瓶水压检测线-气瓶水压检测装置执行标准：

1. GB 15385 气瓶水压试验爆破方法
2. GB 4351 手提式灭火器
3. GB 81095 推车式灭火器
4. GB 17258 汽车用压缩天然气钢瓶
5. ISO 11439 天然气汽车车载高压气瓶
6. ISO 9809 国际标准钢瓶

气瓶水压检测线-气瓶水压检测装置主要特点：

1. 采用水作为试压介质，可以实现大 100MPa 不同压力加压模式的气瓶、压力容器爆破测试。
2. 通过调节驱动空气压力来调节系统压力，调节范围广，压力控制精度高。
3. 依据试验产品的试验标准，可自由的编辑试验配方全自动试压。
4. 高速采集爆破值及注水量（变形量），自动采集屈服点压力，实验数据真实、可靠；软件控制程序具有系统膨胀误差自校和水温度系数补偿功能。
5. 车用采用微机控制试验过程，实时显示压力 - 时间、进水量 - 时间和压力 - 进水量曲线，试验过程自动保存试验数据和记录试验结果，可打印输出试验数据报表。
6. 设备核心部件气体增压泵和高压阀门、管道全部为美国进口产品，性能优越、安全可靠。