

医用产品吸塑泡壳包装封口机高频机

产品名称	医用产品吸塑泡壳包装封口机高频机
公司名称	宁波市勇源机电科技有限公司
价格	16636.00/台
规格参数	品牌:勇源 型号:5KW
公司地址	宁波海曙区新芝路15弄19-2号
联系电话	0186-61013035 13028986605

产品详情

医用产品吸塑泡壳包装封口机高频机利用超声波原理进行无针无线操作，是一种高能效的压边、缝合、封口设备。主要用于大米、蔬菜、食品、种子、饲料、纺织、化工、水泥等塑料编织包装袋的压边、缝边、热合、切边等，加工后的产品具有密封性好，生产效率高，不用针线辅料，为广大客户大大节约了经营成本。

特点：

- 1、超声功率大，最大可达1200W，并且具有内置可调功能，适应不同材质、厚度的焊切要求；
- 2、底模自转功能使底盘磨损均匀，延长使用寿命，提高加工品质；
- 3、频率自动追踪系统使本机性能达到国际水平。 4、工作速度快，达到22m/min。

应用实例：

适合制作编织袋封口，无线缝合等。代替普通缝纫机，利用超声波原理实现编织袋袋口的无线折边内缝，美观大方，且强度高。

医用产品吸塑泡壳包装封口机高频机主要适用于皮革+海绵+皮革（或者皮革+珍珠棉+皮革）材质的电动车坐垫、摩托车坐垫套、各类皮革坐垫、皮革靠背的压花和热合加工，是电动车坐垫和摩托车座垫专业生产机械，主要是利用高频机（高周波机）原理生产高频电磁波电场，利用被加工的皮革、海绵、珍珠棉材料在电磁波电场内瞬间发生分子变化，加上一定的压力有可以达到完全熔接目的；针对电动车坐垫压花面积的大小推荐宁波勇源单头C型式15KW高周波压花机设备。本设备可以推荐使用气动系统或者油压系统两种。

设备参数

A、高周输出：5000W B、电源输入：8KVA C、电源电压：380V 60Hz D、振荡周率：27.12MHz or

40.68MHz E、定盘尺寸：400*600 F、整流器：矽二极管 G、内继电器：日本“欧姆龙” H、气缸：JYC I、电子管：俄罗斯7T85 J、机器重量：400Kg

适用范围：

主用用于含有10%PVC以上的软硬塑料件，以及TPU、PU、EVA、PET材料的热合焊接封口。

例如：软膜天花焊接、PVC包装袋，各类凹凸型的花纹、字母、LOGO等压制，电热水袋，PVC卷帘门，PVC膜结构，PVC文件夹，电动车脚垫，电动车靠背，水囊等。

机器特性：

- (1) 周率稳定；采用国际工业波段27.12MHZ，输出周率稳定，符合国际工业波段标准。
- (2) 输出力强：低损耗同轴振荡器，同调调谐器，输出力强缩短熔接时间，提高产量。
- (3) 安全性能；无论是突然遇到停电还是停气时，机器都是静止状态，不会突然上升或下降；提高工人操作安全问题。
- (4) 高速同调器；依产品的大小和物料厚度调节，能大大地降低必要之熔接时间，提高机器之生产量。
- (5) 防干扰装置；配置有频率稳定器及高频磁场屏蔽系统装置，将高频干扰降到最低。
- (6) 加固式机架；平稳耐用。
- (7) 加热功能；适用不同产品加工需要。
- (8) 进口配件；重要的配件均适用日本、韩国、美国以及台湾的正品电子原件。
- (9) 左右推盘操作；适用于较大尺寸的塑料（塑胶）产品热合焊接或者封口。

医用产品吸塑泡壳包装封口机高频机机器特点：

- 1】本机频率主要采用国际工业波段27.12MHz，符合国际标准。
- 2】本机采用了勇源公司自主研发的避免电磁波辐射干扰装置系统，大大降低了因高频电磁波对人体的直面辐射。
- 3】本机可以根据塑胶、塑料材料的性质，加装无级加热装置系统，主要针对模具外面的加热，温度可以根据产品的需要随意调节相应的加热温度。
- 4】本机采用了宁波勇源公司最新研发的自流保护装置系统，主要作用是可以保护高频电子管因电流过大引起不必要的电子管烧坏。

适用范围：

本机主要适用于纯PVC、PETG、APET、EVA、TPU、PU或含有PVC10%以上任何软硬塑胶、塑料、真皮、人造革、服装以及各种特殊面料均可热合焊接封口包装。

主要使用在医疗用品行业|塑胶、塑料包装行业|服装压花加工行业|汽车内饰件行业|充气玩具行业|家居用品行业以及各种塑胶产品的加工热合焊接封口如：吸塑泡壳封口、PVC折盒、PVC压痕、PVC泡壳封口、电池包装封口、五金工具包装、PVC识别带、吹气玩具热合、PVC泡罩焊接、PVC包装袋热合、PVC卷帘门焊接、热水袋焊接、汽车脚垫焊接、PVC门垫热合、工业皮带焊接、PVC地毯热合、地毯焊接、PVC地毯压字、地毯压边、PVC帆布热合、PVC帐篷热合、高周波焊接、高周波封口、皮革坐垫热合、工业皮带裙边焊接、工业皮带挡板焊接、PVC浮排热合、皮革制品热合、引流袋封口、尿袋热合、血袋热合、防滑垫焊接、PVC气垫热合、充气气枕焊接、遮阳板焊接、PVC塑胶地板焊接、膜结构焊接、塑胶塑料热合焊接等。

主要配置： 1、电子管：锦州 2、日本欧姆龙继电器
3、台湾CKC时间制 4、引进日本技术发射桶。
5、定制特殊专用高压变压器及高压二极管 6、油水分离器、电磁阀：台湾亚德克
7、气缸：台湾亚德 8、计数器：台湾安良或日本欧姆龙 9、电阻：我厂技术专用定制
10、高频振荡输出稳定 利用高压整流刺激高频电子管震荡瞬间产生电磁波电场，
被加工PVC\EVA\TPU塑胶材料在电磁波电场内瞬间发生分子变化，
加上一定的压力就可以达到熔接目的。

宁波勇源科技微信号：15867886805--服务宗旨：快速

杜客服--13028986605：宁波勇源售后：设备一年保修

勇源目标：服务质量赢得用户满意-----15906588126

宁波勇源售后部：商务QQ：290372743：186-61013035

勇源宗旨：实行一对一培训---学会为止--15906588126