

# 全自动地热膜地暖膜高频热合机报价

产品名称	全自动地热膜地暖膜高频热合机报价
公司名称	宁波市勇源机电科技有限公司
价格	133345.00/台
规格参数	品牌:勇源 型号:10KW
公司地址	宁波海曙区新芝路15弄19-2号
联系电话	0186-61013035 13028986605

## 产品详情

全自动地热膜地暖膜高频热合机报价例如：软膜天花焊接、PVC包装袋，各类凹凸型的花纹、字母、LOGO等压制，电热水袋，PVC卷帘门，PVC膜结构，PVC文件夹，电动车脚垫，电动车靠背，水囊等。

机器特性：

- (1) 周率稳定；采用国际工业波段27.12MHZ，输出周率稳定，符合国际工业波段标准。
- (2) 输出力强：低损耗同轴振荡器，同调调谐器，输出力强缩短熔接时间，提高产量。
- (3) 安全性能；无论是突然遇到停电还是停气时，机器都是静止状态，不会突然上升或下降；提高工人操作安全问题。
- (4) 高速同调器；依产品的大小和物料厚度调节，能大大地降低必要之熔接时间，提高机器之生产量。
- (5) 防干扰装置；配置有频率稳定器及高频磁场屏蔽系统装置，将高频干扰降到最低。
- (6) 加固式机架；平稳耐用。
- (7) 加热功能；适用不同产品加工需要。
- (8) 进口配件；重要的配件均适用日本、韩国、美国以及台湾的正品电子原件。
- (9) 左右推盘操作；适用于较大尺寸的塑料（塑胶）产品热合焊接或者封口。

全自动地热膜地暖膜高频热合机报价机器特性：

- (1) 强力式机头，加工不同产品是压力可以随意调整。
- (2) 自动保护系统，可以在机器打火的时候保护模具。
- (3) 进口配件，机器的重要配件均适用日本、韩国、美国、台湾等国内知名厂家电子配件
- (4) 脚踏定位，加气动助力系统。生产过程中安全便捷。
- (5) 两个工作位机头，一左一右两个机头相互交叉操作。

还用于:各种聚氯乙烯(PVC)为主的塑胶熔接、焊接等，并将不同形状泡罩或泡壳塑胶材质自动焊接同时自动切边。适用于双面吸塑焊接，吸塑泡壳与纸卡封合，特殊塑胶材质（PE，PS，PC，PET，PETG）的封合，30%以上PVC材质塑料焊接最好。吸塑包装(包括上下双泡罩热合切边，泡罩与纸板热合)，汽车内饰件、商标、文具盒、雨衣、吹气玩具、塑料封面，凉液垫，鞋类制品、坐垫，各种包装袋，手提软袋等的热合加工，各种凹凸形状的花纹图案、字母文字的压制，烫金等。

宁波勇源采购主要分为5个流程。

- 1】询盘阶段：通过电话、网上联系、邮寄样品、实地拜访等多渠道了解产品的尺寸、材质、加工的工艺以及产品加工的质量要求。
- 2】试样阶段：按照需要免费帮助试样，依据试样结果和产品尺寸要求推荐合适款式的机器。并在客户选定机器款式和数量之后，提供报价表。
- 3】合同阶段：依据供购双方协商的交易细节，双方签订购销合同。一般签订合同方式有当面签订、传真签订合同、电子邮件签订合同等多种方式，灵活多变。
- 4】交易阶段：在合同签订之后，购方按照合同约定内容的货款比例交付货款，收货货款一个星期内我们发货。
- 5】售后阶段：全保一年，终身保养，定期拜访。

欢迎来电来函或亲临我厂参观指导！

#### 机器结构

- 1】采用单头推盘滑台式操作，工作台面分导轨推杆左右两边，操作方式是由操作者推动工作台面，定好位置后，接触高频开关，机头会自动下降，焊接过程由时间自动完成，左右滑台板两边交替使用。设备设有四个时间制（下降延时---高周熔接----冷却定型-----上升时间）。
- 2】主要采用气缸带动两条直线导轨拉动工作台面操作原理，输出高周波电流强，性能稳定可靠，机头气压压力可以根据所需要热合焊接的塑胶、塑料材料封口包装要求随意调节，主要适用制作吸塑泡壳、塑料、塑胶产品的热合焊接封口。
- 3】机头主要采用是平板式安装模具方式，模具只需要安装固定在平板上即可，简单方便，平板式机头的主要优点主要是针对高频模具面积较大的塑胶、塑料产品热合焊接或者吸塑泡壳封口。

#### 设备用途

- 1适用于各PVC，PP，APET材质塑料盒粘边。
- 2最高皮速写速度：20-120米/分钟。
- 3最大工作宽度达100MM
- 4采用人机微电脑控制系统。
- 5新式输送机系统，（可前，后，左，右移动。）
- 6快干胶水喷胶系统。
- 7可加装PP粘盒系统。

全自动地热膜地暖膜高频热合机报价厂家特点：

1. 主要采用国际工业波段13.56MHz，符合国际标准。手动推盘，定位灵活准确。
2. 宁波勇源公司自主研发的避免电磁波辐射干扰装置系统，大大降低了高频电磁波对人体直面辐射强度。
3. 勇源公司最新研发的自流保护装置系统，主要作用是可以保护高频电子管因电流过大引起不必要的电子管烧坏。
4. 采用美国最新技术防打火装置系统，主要利用NL5557高灵敏火花装置，能瞬间保护高频模具因电流过大而导致高频模具烧坏。
5. 最主要的优点是工作台面大，主要适用于一下较大的产品加工热合焊接。

工业原理：利用高压整流刺激高频电子管震荡瞬间产生电磁波电场，被加工PVC\EVA\TPU塑胶材料在电磁波电场内瞬间发生分子变化，加上一定的压力就可以达到熔接目的。

设备结构：

- 1, 控制采用PC进行多点集中采样实时全程控制;
- 2, 整个生产过程从投料到收料无需人工干预;
- 3, 生产过程由显示屏显示，指令界面设置及其友好，操作步骤简单明了，操作人员无需特别培训;
- 4, 整机各部件采用模块化设计维护、保养和消毒及其方便,可实现装料后全自动生产;
- 5, 由于无人操作，可实现无菌生产同时产品质量更容易控制;
- 6, 高频谐振部分采用国内最先进的高HQ值同轴共振回路，输出大小随产品熔接效果调整，不会超负荷运行；
- 7, 过电流及高灵敏火花控制，能够有效保护电子管和模具，避免产生过电流和火花时损坏电子管或烧坏模具；
- 8, 设备各传动及容易接触的危险部分，均采用标准的安全防护设计，大大提高了安全系数，保证操作员工安全；
- 9, 强力式机架设计，结构紧密牢固；
- 10, 机体喷涂烤漆，避免脱落，影响环境（机体颜色可按买方要求喷涂）；

自动生产线,生产折盒产品，切边、展平、压痕、切断一次成形，产出平整胶盒，操作方便简单，生产效率高。有普通折盒高频机热合机供客户选择。纯PVC、PET或含PVC含量20%以上塑胶塑料热合，真皮皮革热合，或布类热合，其他特殊用途均材料可加工。皮革.服装布类.以及汽车脚垫,门垫等等专业设备

°  
宁波勇源科技微信号：15867886805--服务宗旨：快速

杜客服--13028986605：宁波勇源售后：设备一年保修

勇源目标：服务质量赢得用户满意-----15906588126

宁波勇源售后部：商务QQ：290372743：186-61013035

勇源宗旨：实行一对一培训---学会为止--15906588126