

## BDF薄壁水泥管冬季生产技术要点

产品名称	BDF薄壁水泥管冬季生产技术要点
公司名称	淄博上光经贸有限公司
价格	1.00/个
规格参数	品牌:bdf 型号:BBG-09
公司地址	山东淄博市桓台县果里镇闫家村 ( www.zbsgjm.com )
联系电话	0533-8480722 13905335208

### 产品详情

混凝土的凝结硬化是个缓慢的过程，从混凝土浇注成型到拆除模具需要1 - 3天或更长时间。为了提高模具的周转率和劳动生产率，BDF薄壁水泥管生产中一般都采用蒸汽养护来加速混凝土硬化。但应该知道这同时也出现了混凝土的膨胀变形，对

混凝土后期的强度增长，[www.zbsgjm.com](http://www.zbsgjm.com)

起到了破坏作用；对混凝土的抗冻性，抗腐蚀性都产生了不利影响。特别是在冬季高寒气温下，蒸汽养护对混凝土结构的破坏作用更加明显。因此，本人结合生产实际，就BDF薄壁水泥管在高寒季节随气温变化的蒸汽养护问题谈些看法。一、易被总规的时间预养期亦称静置期，一般是指从混凝土构件浇筑成型到供汽升温之前这一段在常温下的放置时间而言。在此期间内水泥巴进行了一定程度的水化，混凝土已获得7一定程度的初期结构强度。这种初期具备的强度可以抵抗混凝土在素养中的膨胀变形，减少残余变形的程度，尽可能地避免质量受损。预养时间一般取1 - 3小时，日本的（离心成型）BDF薄壁水泥管生产要求成型后预养1.5—2.0小时。有的资料提出从拌合到混凝土开始升温要间隔3—5小时才具有临界强度。又有的资料提出，预养期的长短与升温速度应配合适当，升温速度慢，则静置时间可酌情放短，反之要长些。这些都是本文指出和论述了BDF薄壁水泥管冬季生产蒸养前的预养期、蒸养的升温速度与时间、蒸养的恒温和降温等几个技术要点。[www.zbsgjm.com](http://www.zbsgjm.com)