P2.5室内LED显示屏厂家价格

产品名称	P2.5室内LED显示屏厂家价格
公司名称	深圳市巨彩源光电有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:JCY 型号:JCY-P2.5
公司地址	深圳市宝安区福永凤凰山
联系电话	18320885380

产品详情

P2.5室内LED显示屏厂家价格，产品在进行系统设计构造的过程中，坚持统一构思，统一设计、模块化构造、扩展方便的设计理念，满足目前使用的同时考虑以后的扩展需求，形成一个层次建设性的系统。因为我们注重细节，所以品质更好！区域总监 侯经理 138-2373-0140 QQ：4410-69972

P2.5全彩LED显示屏功能介绍

1）高清

屏体采用SMD
2121黑灯珠设计，产品对比度高3000:1，画面高清细腻。屏体正常工作时间≥6年，使用寿命≥10年，。

2）完备的播放功能

P2.5室内全彩显示屏，系统能播放各种制式的视频画面和计算机画面，电脑可直接播放的画面可同步播放到显示屏上，无拖延。

3）良好的兼容性和可扩展性

屏体及系统采用最先进的设计手段，面对日新月异的电子技术的发展，可方便地进行扩展及更新换代。

4） 全系统高可靠性

全系统采用成熟的技术，先进的工艺，完备的安全措施，保证系统高可靠性。控制系统灵星雨品牌，此控制系统稳定，操作方便，灵活，易学易懂。

5）先进性设计：

采用行业最先进且是成熟稳定的技术和产品，确保各类系统在建设完成投入使用后仍然保持技术的先进

性。

6超强网络功能

配有网络接口可以与计算机联网，同时播出网络信息，实现网络控制；根据客户要求针对不同地点多块屏通过网络集中控制，可采用“ VPM+宽带 ”进行远程控制。

P2.5室内LED显示屏产品质量方针和目标

1质量方针

贯彻执行GB/T ISO9000系列质量标准和质量手册，程序文件，将其纳入标准化规范化轨道，为了在本工程中创造一流的施工质量，特别制订控制目标为优良工程的科学管理、信守合同、精益施工，向顾客提供优质的工程和服务。

2质量目标

工程施工按照GB／T19000－2000－ISO9000：2000质量管理和质量保证标准实施，确保质量体系持续的适宜性和有效性；

3质量保证体系

根据GB/T ISO9000系列标准要求，建立起组织、职责、程序、过程和资源五位一体的质量体系。

在组织机构上建立由项目经理直接负责、项目副经理中间控制、专职质检员作业检查、班组质量监督员自检、互检的质量保证组织系统，将每个职工的质量职责纳入项目承包的岗位责任合同中，使施工过程的每一道工序，每个部位都处于受控状态，保证工程的整体质量水平。

在程序和过程控制上，重点抓工序质量控制。工程的主要工序有：制作、安装、测量、焊接等。在资源配置上，选派技术好、责任心强的技术人员和工人在关键作业岗位上，进行质量分析，不断改进施工质量。

产品名称：P2.5室内LED全彩显示屏(P2.5室内)

生产地点：深圳

供货周期：25天

服务承诺：二年质保

质量认证
ISO9001:2008质量体系认证、欧共体CE认证、美国联邦通讯委员会FCC认证、欧盟ROHS绿色产品认证

Ph2.5室内表贴三合一主要技术参数

物理点间距：2.5mm

物理密度：160000点/㎡

发光点颜色：1R1G1B

物理分辨率: 64x64px

单元模组尺寸：160mm*160mm

最佳视距: ≥2m

视角: 100°～160°

环境温度: -10℃～+50℃

最大功耗: 1400W/㎡

控制方式: 同步控制

驱动方式: 1/32扫描

换帧频率: ≥60Hz

刷新频率: ≥1000Hz

灰度/颜色: 可显16.7M颜色(全彩同步)、64K(双色同步)、256级(单色同步)

白平衡亮度: ≥1200cd/㎡

亮度调节方式: 软件0-100级调节

计算机操作系统: WIN98、WIN2000、WINXP等

工作电压(交流): AC220V±5% 50Hz

视频信号: RF、S-Video、RGB、RGBHV、YUV、YC、COMPOSITION等

控制系统采用: PCIV卡+DVI显卡+发送卡+接收卡+网线(光纤)传输

平均无故障时间: ≥1000小时

像素失控率：<0.0002

寿命: 10000小时

深圳市巨彩源光电有限公司，是集研发、生产、销售、服务于一体的LED技术企业，注册资金人民币500万。

公司座落于广东省深圳市宝安区福永凤凰山脚下，拥有近万平方米的现代化花园厂房；拥有日本松下、富士贴片机、美国环球插件机、自动灌胶机等国际一流的LED专业生产设备及一批业界资深的研发、技术人才队伍，形成了从LED元器件到LED终端产品的研发、制造的完整产业规模。公司经过六年的高速发展，建立起了技术开发、品质、流程管理等完善的服务体系，在LED行业内始终保持着高速发展领先地位。

公司从创业伊始，一贯秉持以客户为中心的核心原则，以国际标准规范生产流程，严格控制产品质量，赢得了客户一致的好评，目前公司生产面积过万，正大踏步的朝着数亿元年产值迈进。

近年来，公司作为LED产业联合会会员单位，相继通过ISO9001：2008质量体系认证、欧共体的CE认证、美国联邦通讯委员会的FCC论证、欧盟的ROHS绿色产品论证，使公司的产品质量生产要求和检验标准达到了一个相对较高的标准。

公司的产品在快速扩张中国市场的同时，已逐步走向国际市场，出口比例逐步递增。产品远销美国、欧洲、日本、韩国、澳大利亚等国家以及香港、台湾等地区。

公司将秉承“ 提升民族产业、提升核心价值、提升行业水准 ”的历史使命，依托高新科技人才和企业全体员工的不懈努力，致力在LED领域不断创新，为世界和中国光电子高科技的发展，为国家半导体照明领域作出自己更大的贡献！

质量管理：公司于2000年即通过了ISO9000认证，并在全国率先通过全系列产品的国家强制产品CCC认证，
独特的技术优势、严格的原料控制、严谨的工艺流程，保证了公司品牌成为行业内的中高端品牌。

生产管理：公司引进行业内优秀的管理人才，并且不断投入大量资金引进设备，拥有环球6380H插件机、波峰焊、SMT贴片机、回流焊、SMT- AOI检测设备、LED测试及分选机、全自动灌胶机、防水试验台、光谱分析仪等数十台专业设备。先进的设备、完善的工艺，前沿的技术，保证了产品的优良品质。

工程服务：为高效快捷地服务于客户，爱立德于2001年 开始在全国建立工程服务网络，目前已在北京、上海、深圳、南京、杭州、合肥、济南、武汉、南昌、成都、南宁、沈阳、西安、太原、天津等地设立了办事服务机
构，并配备了经验丰富的工程技术人员，为全国数千家客户提供周到细致的工程服务。

产品品质不断提升，先后通过了ISO9000, 3C(CCC), CMMI3, CE认证、ROHS认证、FCC认证，
通过不懈努力，公司的LED显示及照明产品已远销全球数十个国家和地区。

让LED显示屏显示更清晰的几个技巧

LED显示屏可以分为很多种，比如：led单元板、单色LED显示屏、双色LED显示屏、喷绘屏、LED全彩显示屏等。如果LED显示屏显示效果不更清晰的话，会直接影响LED显示屏的整体效果。那么我们该如何让LED显示屏的显示更加清晰呢，就让深圳LED显示屏专家易事达为大家支支招。

LED全彩显示屏的灰度等级、对比度、刷新频率等技术指标的高低直接影响LED全彩显示屏的显示效果。

1、灰度等级

灰度等级是指led显示屏单基色亮度中从最暗到最亮之间能区别的亮度级数，led显示屏的灰度等级越高，颜色越丰富，色彩越艳丽；反之，显示颜色单一，变化简单。灰度等级的提高，能大大提升色彩深度，使得图像色彩的显示层次呈几何数量增加。LED灰度控制等级为14bit~16bit，使得高端显示产品的图像层次分辨细节和显示效果均达到了世界先进水平。随着硬件技术的发展，LED灰度等级还会不断的向更高的控制精度发展。

2、对比度的提高

对比度是影响视觉效果的关键因素之一，一般来说对比度越高，图像越清晰醒目，色彩越鲜明艳丽。高对比度对于图像的清晰度、细节表现、灰度层次表现都有很大帮助。在一些黑白反差较大的文本、视频显示中，高对比度led显示屏在黑白反差、清晰度、完整性等方面都具有优势。对比度对于动态视频显示效果影响要更大一些，由于动态图像中明暗转换比较快，对比度越高，人的眼睛越容易分辨出这样的转换过程。

提高显示屏对比度两种主要方法：

(1)提高led显示屏亮度

LED显示屏亮度在某些场合，并不是越高越好。比如室内显示屏，如果亮度过高，形成光污染，对观察者的视力造成伤害。

(2)降低LED显示表面反射率

主要是在LED面板及LED发光管进行特殊工艺处理，降低LED面板反射率，从而提高led显示屏对比度。

NX系列点间距为4mm的LED全彩色高端显示屏，从原始工艺的950:1提升至4000:1，使产品在对比度这个关键指标上有了很大的提升。