

# 烤盘抛光机 多功能表面处理自动数控抛光机打磨大型设备

产品名称	烤盘抛光机 多功能表面处理自动数控抛光机打磨大型设备
公司名称	东莞市创德机械有限公司
价格	580000.00/台
规格参数	品牌:创德机械 型号:CD-SK-06A 数控表面处理自动抛光:异形工件抛光打磨
公司地址	广东 东莞市 虎门镇黄村工业路23号
联系电话	17749914818

## 产品详情

### 数控机床的特点和应用

#### 1、数控机床的特点

(1)加工精度高。数控机床是按数字形式给出的指令进行加工的。目前数控机床的脉冲当量普遍达到了0.001，而且进给传动链的反向间隙与丝杠螺距误差等均可由数控装置进行补偿，因此，数控机床能达到很高的加工精度。对于中、小型数控机床，其定位精度普遍可达0.03,重复定位精度为0.01.

(2)对加工对象的适应性强。数控机床上改变加工零件时，只须重新编制程序，输入新的程序轮廓就能实现对新的零件的加工，这就为复杂结构的单件、小批量生产以及试制新产品提供了极大的便利。对那些普通手工操作的普通机床很难加工或无法加工的精密复杂零件，数控机床也能实现自动加工。

(3)自动化程度高，劳动强度低。数控机床对零件的加工是按事先编好的程序自动完成的，操作者除了安放穿孔带或操作键盘、装卸工件、对关键工序的中间检测以及观察机床运行之外，不需要进行复杂的重复性手工操作，劳动强度与紧张程度均可大为减轻，加上数控机床一般有较强的安全防护、自动排屑、自动冷却和自动润滑装置，操作者的劳动条件也大为改善。

(4)生产效率高。零件加工所需的时间主要包括机动时间和辅助时间两部分。数控机床主轴的转速和进给量的变化范围比普通机床大，因此数控机床的每一道工序都可选用有利的切削用量。由于数控机床的结构刚性好，因此，允许进行大切削量的强力切削，这就提高了切削效率，节省了机动时间。因为数控机床的移动部件的空行程运动速度快，所以工件的装夹时间、辅助时间比一般机床少。

数控机床更换被加工零件时几乎不需要重新调整机床,故节省了零件安装调整时间。数控机床加工质量稳定,一般只做首件检验和工序间关键尺寸的抽样检验,因此节省了停机检验时间。当在加工中心上进行加工时一台机床实现了多道工序的连续加工,生产效率的提高更为明显。

(5)经济效益良好。数控机床虽然价值昂贵,加工时分到每个零件上的设备折旧费高,但是在单件、小批量生产的情况下:使用数控机床加工,可节省划线工时,减少调整、加工和检验时间,节省了直接生产费用;使用数控机床加工零件一般不需要制作专用夹具,节省了工艺装备费用。数控加工精度稳定,减少了废品率,使生产成本进一步下降。数控机床可实现一机多用,节省厂房面积,节省建厂投资。因此,使用数控机床仍可获得良好的经济效益。

#### 设备特点:

- 1.多工序同时进行打磨,生产效率高
- 2.配备各种打磨机台,可打磨各种异形,规则形状等工件
- 3.数控伺服驱动,打磨精度高
- 4.流水线作业。可配置机械手,实现全自动抛光打磨
- 5.g代码编程。操作简单

#### 设备参数:

- 1.功率:30kw
- 2.电源类型:380v三相四线
- 3.规格:8800x2500x1700长宽高
- 4.效率:5-15秒/个
- 5.控制方式:数控
- 6.加工方式:间歇式

温馨提示:可根据客户要求定制,价格以面议或电议为准。