

# 高频淬火设备厂家,齿轮淬火

|      |                           |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 高频淬火设备厂家,齿轮淬火             |
| 公司名称 | 无锡欧能机电设备有限公司              |
| 价格   | 70000.00/台                |
| 规格参数 | 品牌:欧能<br>型号:高频淬火设备        |
| 公司地址 | 无锡市惠山区杨市镇                 |
| 联系电话 | 0510-85539101 13921290103 |

## 产品详情

常州高频淬火设备自动化价格是多少? 苏州高频淬火设备报价、 昆山高频淬火设备淬火工艺、 张家港高频淬火设备,针板淬火、 扬州高频淬火设备,齿轮淬火找无锡欧能 , 销售热线 : 13961733860

无锡欧能专业生产高频淬火设备! 其产品有 :

高频感应加热电源——全固态高频感应加热电源、 电子管高频机、 igbt高频感应加热电源、 超高频感应加热电源

淬火机床——全自动专用淬火机床、 立式数控淬火机床、 卧式全自动淬火机床、 齿轮类盘式淬火机床、 自动焊接送料机构、 红冲送料机构等

自动化淬火成套设备——根据工件量身定制高频加热电源、 自动化淬火机床一体机成套设备。

设备大修、 改造 , 定制感应加热线圈 ( 感应器 ) 等服务。

公司致力于淬火自动化 , 有着丰富的设计制造经验及强大的配套定制能力 , 可根据工件为用户量身定制自动化感应加热成套设备及解决方案 , 本着高科技、 高标准、 高品质的原则 , 努力为全球用户提供优质的产品和一流的服务 !

我们诚信、 用心服务于每一位客户 , 我们倡导与客户共同发展 , 共创辉煌 !

### 【高频淬火设备 , 很多人选欧能】

目前高频淬火设备国内产能严重过剩 , 和工业通用设备严重的同质化 , 造成市场价格战的恶性竞争 , 其结果就是 “ 以次充好、 粗制滥造 ” , 市场上高频淬火设备产品层次不齐 , 鱼目混珠 , 更有甚很多经销高

频淬火设备的个体打着某某厂家驻某某城市的经销处的名头，实际是问生产厂家拿货赚个差价，用户售后就得不到保障。产品竞争激烈的同时，更多都在打价格战，从而忽视了高频淬火设备本身质量的要求，他们觉得价格越低就越好卖。但是价格低，说明成本低，成本低就是从产品品质上克扣下来的，也是从结构、原材料、配件等上面偷工减料上下来。这样导致最后消费者买到的高频淬火设备问题重重，售后也得不到保障。

### 【欧能高频淬火设备——三倍产能 两倍寿命 一倍价格】

欧能能做到根据客户工件定制不同的高频淬火设备，高频电源和淬火机床一体机是欧能高频淬火设备的最大特点，一体机外观高端显档次，用材和配件更是精挑细选出来的，我们提供给您的不仅仅是一台高频淬火设备，更为您的淬火工艺聘请了一个终身技术服务顾问！

### 【齿轮高频淬火设备】产品技术参数：

齿轮高频淬火设备由100kw真空管式感应加热电源（根据淬火工艺要求选配不同的感应加热电源）及八工位盘式淬火机床优化组合而成，采用一体化的结构设计，使设备更显档次，并且节省了空间、提高了使用效率。齿轮淬火设备主要参数配置如下：

#### gcd80 - 2真空管式感应加热电源

##### 1.主要技术参数

|                       |                         |
|-----------------------|-------------------------|
| 输入电源<br>50 hz 380 v   | 3相                      |
| 额定输入容量                | 160 kva                 |
| 振荡功率                  | 100 kw                  |
| 输出功率                  | 80 kw                   |
| 工作频率<br>khz           | 200 ~ 250               |
| 冷却水耗量                 | 150 l/min               |
| 振荡柜尺寸（长 × 宽 × 高）      | 2100mm × 860mm × 1900mm |
| 整流柜尺寸<br>mm × 1900 mm | 1500 mm × 1200          |
| 重量<br>1200 kg         | 约                       |

## 2.典型工作状态

|      |        |
|------|--------|
| 阳极电压 | 12 kv  |
| 阳极电流 | 11.5 a |
| 栅极电流 | 1.6 a  |

## 八工位盘式淬火机床

### 1、主要技术参数

工件回转直径150mm，

感应圈上下行程 100mm

工件旋转速度25~150r/min，

上升（下降）最大速度8m/min；

分度盘直径600mm

分度盘转速20n/min

### 【高频淬火设备客户见证】

无锡忻润华工——我们生产的汽车锁扣是一个很不起眼的小零件，原先的工艺是一堆料整体热处理，后来想改进工艺只需局部淬火，以节约成本。欧能根据我们的需求为我们定制了汽车锁扣自动化淬火方案，一开始我们只是抱着试用的心态先订了一套设备，使用一段时间后效果不错又追加了一套，现在车间是一人值守两套设备。我们算过原先的淬火成本是0.3元/个，用欧能的淬火设备后成本是0.05元/个，核下来一个月就把一台设备的本赚回来了。不光在锁扣淬火工艺上改进，在锁扣铆接上也改进使用了欧能的高频感应加热设备，因此拿下了长城汽车的所有锁扣生产订单。

### 【高频淬火设备非正常售后服务让我们赢得市场和同行的尊重】

什么是非正常售后服务呢？其实也没有新概念，只是做一些别人不做事，举例如下：

无锡忻润科技的黄工被我们的非正常售后服务感动，他们的高频淬火设备出现了问题，我们拿回来检查发现是变压器被烧坏了，一般变压器烧坏的原因多为供水不足，客户那的供水一直压力太小，他们又舍不得使用制冷设备，之前就建议过他们要增加供水压力改善管路流畅性，这样才不会影响设备的使用，这次烧坏估计又是供水压力小了，影响了冷却。这不在拆开水管的时候发现水管里杂质太多，里面居然还有长丝螺，这才导致了水管堵塞把变压器烧坏了。查了一下设备的出厂日期，还有两个月就两年了，早就过了保修，这是问客户收费好还是不收费好呢？最后决定还是跟客户说明一下情况，这次就先不收

费，下次水路的问题一定要注意。

宁波上隐的徐总买了我们的淬火机床，高频电源是别的厂家的，当电源控制板出现问题找我们的时候我们也是免费帮维修的。

### 【高频淬火设备联系方式】

联系人：施经理

手机：13961733860

电话：0510-85539101

传真：0510-85539102

qq：82599060

e-mail：82599060@qq.com

<http://www.wxoner.com> [www.onergp.com](http://www.onergp.com)