

# 供应电子产品双色注塑模具 塑胶开模加工厂

产品名称	供应电子产品双色注塑模具 塑胶开模加工厂
公司名称	深圳市旭邦制造科技有限公司
价格	15000.00/套
规格参数	品牌:旭邦 型号:hs0003
公司地址	<a href="http://www.mojuchang.net">http://www.mojuchang.net</a>
联系电话	86-75589339788 13510969363

## 产品详情

供应电子产品双色注塑模具 塑胶开模加工厂

模具咨询 请加qq:512238310 销售经理:黄先生 手机:13510969363

邮箱512238310@qq.com 您可以直接将产品的信息(2d或3d图)及对产品的要求发给我们; 1.塑胶材料  
2.模具穴数(排模方式) 3.材料要求 4.材料是否加硬(模具寿命) 5.模具标准 6.客户是否需要产品价格? 产品数量? 我会尽快将价格报给你(如有其他要求请标明)

经营理念:诚信、创新、服务、共赢。

我司座落于环境优美的中国深圳坪山新区,是一家集产品开发设计、模具制造、注塑压铸成型、五金加工、产品组装等服务的专业制造企业。

我们擅长于制造精密模具、结构复杂模具、搅牙模具、高抛光模具等。  
我们服务领域有数码、工业仪表仪器、家用电器、医疗设备、汽车周边配件等。

主要服务: 1.模具设计 2.模具制造  
3.注塑加工 4.喷油/丝印

模具流程:审图---备料---加工---模架加工---模芯加工---电极加工---模具零件加工---检验---装配  
—飞模---试模---生产

加工设备: 数控铣, 精雕, 电火花, 线切割, 钻床, 磨床, 普通铣床: cnc加工中心:

加工能力: 模具设计、模具制造及注塑成型加工、烤漆、喷油、丝印、组装等服务。

模具材料: p20,718,718h,2738,2316,s136,h13,nak80,s136h,舞阳718供您选择, 模架: 45 # 预硬>30  
hrc

冷却系统: 优化设计的循环流水,提高生产效率,降低您的成本

中期处理: 调质, 提高硬度。

后期处理: 氮化(氮化处理温度低, 变形很小, 不再需要进行淬火便具有很高的表面硬度(大于hv850)及耐磨性)

模具寿命: 正常使用不低于30万模次

运输方式: 在模具出运前必须装上锁模片, 物流运输

备注: 模具在生产过程中我们每个星期会向客户提供模具进度表并且拍照作为依据,保证客户的模具按期按质完成

模具关键词: 塑胶模具, 深圳模具, 龙岗模具, 坪山新区模具, 塑胶模具厂, 深圳模具厂, 龙岗模具厂, 坪山新区模具厂, 深圳电子模具, 外发模具, 外发塑胶模具, 模具设计, 模具加工, 模具制造, 龙岗模具加工厂, 深圳模具加工厂, 坪地模具加工厂, 深圳模具设计, 龙岗模具设计, 坪地模具设计, 深圳塑胶模具, 龙岗塑胶模具, 坪山新区塑胶模具, 深圳模具加工, 龙岗模具加工, 坪地模具加工, 深圳模具制造, 龙岗模具制造, 坪地模具制造, 电子模具, 汽车模具, 医疗模具, 电子模具厂, 塑料模具厂, 注塑加工厂, 注塑模具, 电子产品塑胶模具、医疗产品塑胶模具、注塑加工、模具加工、塑料模具、塑胶模具、数码产品塑胶模具、电器塑胶模具、仪器仪表塑胶模具、汽车产品塑胶模具、玩具塑胶模具、温控器外壳、外壳。