

直线筛 直线振动筛 金刚玉振动筛 明洋振动筛

产品名称	直线筛 直线振动筛 金刚玉振动筛 明洋振动筛
公司名称	新乡市明洋筛分机械有限公司
价格	21200.00/件
规格参数	类型:直线筛 物料运行轨迹:直线振动筛 筛网材料:金属丝编织网
公司地址	河南省新乡市古固寨镇产业集聚区
联系电话	0373-5755777 15903033385

产品详情

类型	直线筛	物料运行轨迹	直线振动筛
筛网材料	金属丝编织网	适用对象	塑料、铝、锌等金属灰、沙子、泥土、粮食、水果、药、茶叶、脱水蔬菜粉
品牌	明洋筛分	型号	myzx-1020-1s/sus304
外形尺寸	1000*2000 (mm)	应用领域	化工、食品、制药、水处理、医用、制药、冶金、纺织
重量	根据材料确定 (kg)	产品类型	全新
电机功率	0.75*2 (Kw)	筛网规格	1000mm*2000mm
筛孔尺寸	0.02-6 (mm)	筛面层数	1层
进料粒度<用途	根据物料确定 (mm) 筛分、过滤、除杂、分级	生产能力	2-20 (t/h)

直线筛|直线振动筛安装示意图：

明洋直线振动筛工作时，两电机同步反向旋转使激振器产生反向激振力，迫使筛体带动筛网做纵向运动，使其上的物料受激振力而周期性向前抛出一个射程，从而完成物料筛分作业。直线振动筛是双振动电机驱动。当两台振动电机做同步、反缶旋转时，其偏心块所产生的激振力在平行于电机轴线的方向相互抵消，在垂直于电机轴的方向叠为一合力，因此筛机的运动轨迹为一直线。两电机轴相对筛面有一倾角，在激振力和物料自重力的合力作用下，物料在筛面上被抛起跳跃式向前作直线运

动，从而达到对物料进行筛选和分级的目的。适用于粒度在0.074-5mm、含水量小于70%、无粘性的各种干式粉状物料的筛分。最大给料粒度不大于10mm。该产品筛分精度高、处理量大、结构简单、耗能少、噪音低、筛网使用寿命长、密封性好、极少粉尘溢散、维修方便、可用于流水线生产中的自动化作业。明洋直线振动筛广泛应用于化工、食品、塑料、医药、冶金、玻璃、建材、粮食、化肥、磨料、陶瓷等行业中干式粉状或颗粒状物料的筛分。

技术参数和外形尺寸

型号	myzx-520	myzx-525	myzx-530	myzx-1020	myzx-1025	myzx-1025
公称尺寸(mm)	500 × 2000	500 × 2500	500 × 3000	1000 × 2000	1000 × 2500	1000 × 2500
物料粒度(mm)	0.074--10	0.074--10	0.074--10	0.074--10	0.074--10	0.074--10
振次(次/分)	960	960	960	960	960	960
筛面倾角	0° - 7°	0° - 7°	0° - 7°	0° - 7°	0° - 7°	0° - 7°
振幅	3—4.5	3—4.5	3—4.5	3—4.5	3—4.5	3—4.5
层数	1--6	1--6	1--6	1--6	1--6	1--6
功率(kw)	2 × (0.4-0.75)	2 × (0.4-0.75)	2 × (0.4-0.75)	2 × (0.4-1.1)	2 × (0.4-1.1)	2 × (0.4-1.1)

结构说明

本筛机主要由筛箱、筛框、筛网、振动电机、电机台座、减振弹簧、支架等组成。

- 1、筛箱：由数种厚度不同的钢板焊制而成，具有一定的强度和刚度，是筛机的主要组成部分。
- 2、筛框：由松木或变形量较小的木材制成，主要用来保持筛网平整，达到正常筛分。
- 3、筛网：有低碳钢、黄铜、青铜、不锈钢丝等数种筛网。
- 4、振动电机(使用与维修方法详见振动电机使用说明书)。
- 5、电机台座：安装振动电机，使用前连接螺钉必须拧紧，特别是新筛机试用前三天、必须反复紧固，以免松动造成事故。
- 6、减振弹簧：阻止振动传给地面，同时支持筛箱的全部重量，安装时，弹簧必须垂直与地面。
- 7、支架：由四个支柱和两个槽钢组成，支持着筛箱，安装时支柱必须垂直与地面，两支柱下面的槽钢应相互平行。

安装调试与使用

该设备应固定在专用地基上，由预埋螺栓固定。如不打专用地基，应在工作台与设备机座之间敷设防振橡胶板，在使用前必须给设备配置安全可靠的接地保护线。

注意：设备安装到位后，开机前必须将运输时用来固定筛体和机座的装置拆掉。

新筛机安装好以后，应按以下要求检查：

- 1、检查振动电机绕组对地的绝缘电阻，若 < 20m 必须烘干后方能使用。

- 2、筛体和机座上、下弹簧座圈上，弹簧应完全垂直嵌入弹簧座圈，以保证筛体平衡，筛机的振动部分切勿与机外其它物体有任何硬性连接或接触。
- 3、闭合电源开关，确认振动电机同步反向旋转，进行10-20分钟空运转，设备在运行时如有异常声音，应迅速关机进行检查处理。设备运转正常后，可将少量需筛分的物料通过进料口送入筛机内，确认物料向出料口方向行进，然后逐渐增加到所需和所能承受的给料量。
- 4、筛分物料时，应在进料口将物料均匀投入，保证筛面上的物料均匀分布。物料下落时，不得有大的冲击，以免损坏筛网，特殊情况下（如物料粒度相差悬殊大、物料比重大等）应在进料口上加一层较粗的筛网作缓冲。
- 5、用户可根据筛机的层数，物料比重不同来增减筛机的激振力（通过调节振动电机两端偏心重锤的夹角来增减激振力），使筛机达到最佳的筛分效果。
- 6、设备在停机时产生瞬间的共振区，此时振幅和噪声会明显增大，属正常现象，设备在开停机前，筛面上不得有存留物料，筛网需经常检查是否张紧、破损，如有破损要即时更换。

新乡明洋筛分机械有限公司

电话：18737378869 03733590065

传真：0373-3590065