

325尾矿超高分子耐磨复合管

产品名称	325尾矿超高分子耐磨复合管
公司名称	洛阳国润新材料科技股份有限公司
价格	110.00/米
规格参数	品牌:国润 型号:dn300-2400mm
公司地址	洛阳飞机场工业园区（孟津麻屯镇）
联系电话	0379-65260959 13783133380

产品详情

超高分子量聚乙烯管材和钢管合二为一，而介质和外层钢管完全隔离，这样就形成了具有高耐磨、耐冲击、耐腐蚀、自润滑、抗结垢，而又具有耐高压的复合管道。超高分子量聚乙烯钢塑复合管具有双层复合结构，输送介质和外层钢管完全隔离，只与超高分子量聚乙烯层接触，所以这种结构的管材除了具有超高分子量聚乙烯管材的所有性能外，还具有钢管承压的性能，是两种材质管材的完美结合。

超高分子量聚乙烯复合管广泛应用于火力发电系统的粉煤灰输送、回水管道，矿山行业的尾矿、泥浆输送，煤炭行业的选煤厂粉煤高压输送、水煤浆高压输送以及其他行业的泥浆、含渣腐蚀性介质输送，疏浚工程泥浆输送、河海抽沙（砂）输送管线等领域。

咨询热线：13783133380

325尾矿超高分子耐磨复合管特性：

具有了超高分子量聚乙烯管的所有特性 超高分子量聚乙烯复合管由于输送介质和钢管完全有效的隔离，只与超高分子量聚乙烯管层接触，凭借超高分子量聚乙烯管道的独特分子结构，使其具有了超高分子量聚乙烯管的所有特性，如：极高的耐磨特性、优良的化学稳定性、良好的自润滑性、对生物无毒性、独特的耐低温性、表面非附着性等，大大延长管道的使用寿命。耐冲击性 超高分子量聚乙烯管本身就具有极高的耐冲击性，其作为加强护层的钢管能有效防止内衬管蠕变，更增加了其对抗冲击、压力、弯曲和强度的能力，具有更强的承受力，比普通的工程塑料管道能承受更高的水压，经测试后能达到6mpa，且超高分子量聚乙烯复合管不怕磕碰，衬里不会破裂，特别适用于一些环境恶劣的高压输送管路设备。

保温性好 由于超高分子量聚乙烯管导热系数比钢材小1000多倍，可大大降低管路输送保温要求，其温度性能在-50 到80 的环境下使用性能良好，这对于寒冷地带流体输送具有重大意义。使用寿命长 超高分子量聚乙烯复合管集两种管材优点和特点于一身，大大提高了使用寿命，目前是其它管材不可比拟的高新技术产品。

安装简便 超高分子量聚乙烯复合管主要采用法兰连接，易拆、易卸，安装方便，管节连接处不加任何防腐密封，减少了管路中的故障点，便于维修，大大降低了安装和维修费用，提高经济效益。

可循环使用 超高分子量聚乙烯复合管钢管仅需一次性投资，可将用过的旧钢管修复后衬上超高分子量聚乙烯管层继续使用，每衬一次超高分子量聚乙烯管层相当于金属管寿命的4-5倍。又进一步节约了资金。

超高分子量聚乙烯复合管又称超高分子量聚乙烯钢塑复合管（高耐磨钢塑复合管）是由带法兰碳钢管作为复合管的外层，超高分子量聚乙烯管作为复合管的内层，经科学的生产工艺复合而成的高耐压管材，现公司可生内径89~1200mm各种规格的超高分子量聚乙烯复合管--高耐磨钢塑复合管，也可根据客户需求订制。

325尾矿超高分子耐磨复合管的应用优势 超高分子量聚乙烯复合管将超高分子量聚乙烯管与碳钢管的特性合二为一，在秉承了超高分子量聚乙烯管优异特性同时，还具备了传统碳钢管优良机械性能，可广泛应用于长距离供排水工程，疏浚、吹填、泥砂浆、火力发电厂灰浆、矿山尾矿、选煤厂粉煤、水煤浆等高压输送领域。**超高分子量聚乙烯复合管的连接方式** 超高分子量聚乙烯复合管采用法兰连接方式，通过螺栓紧固法兰完成管道连接工作，具有连接速度快、拆装方便、强度高、密封性能好等系列优点。

325尾矿超高分子耐磨复合管应用管线 矿山行业：浆体输送管道、煤矿井下高压供水、供气管线。

电力系统：火力发电厂的粉煤灰排放、化学水循环系统、除硫系统。

煤炭工业：煤粉、水煤浆的输送，矿井的送风、排风、排水系统、脱硫系统。

化工行业：强酸、强碱等高腐蚀性介质的输送，盐化工的卤水、盐浆、原盐的输送。

石油开采：原油输送，天然气集输，污水回灌。

冶金工业：焦炭粉、矿粉、矿浆及冶炼油废渣的输送。

矿山行业：浆体输送管道、煤矿井下高压供水、供气管线。

疏浚工程：江、河、湖、港口、码头等清淤工程输送泥沙。

海洋工程：海水淡化中输送海水、淡水。

洛阳国润新材料科技股份有限公司

联系人 曲先生

电 话 13783133380 0379--65260959

邮 箱 81318999@qq.com

网 址 www.zgcsq.com www.grgyzz.com www.grxcl.com