

现货 快换式定制脚踏板成型设备

产品名称	现货 快换式定制脚踏板成型设备
公司名称	江阴市博世杰科技有限公司
价格	350000.00/套
规格参数	品牌:博世杰 型号:gy160 外形尺寸(长X宽X高):35X4X3.9m
公司地址	江苏省江阴市华士镇华西十一村香墩路9号
联系电话	0510-68975602 13626232211

产品详情

脚踏板成型 [生产线](#)

GY160脚踏板全自动成型设备构成及生产工艺流程

5.1.1 全自动冲孔/成型设备构成(见示意图)(具体基础图另行提供)

5.1.2 脚踏板全自动冲孔/成型设备生产工艺流程

放料校平一体机 伺服送料 冲孔 成型 切断 出料

5.2主要设备结构,性能概述

5.2.1 放料校平一体机

放料机校平一体机技术参数:

板料宽度: 200 mm; 材料厚度 2.5mm;

料卷内径: 508mm; 内径涨缩范围 480-520 mm;

料卷最大外径: 1200mm; 承载重量: 4T

结构特点：

- a.放料架与校平机一体,不占空间,操作简单,采用变变径托料装置方便装料及卸料
- b.整机采用整体钢构机体,具有结构坚固,运行平稳,占地少,省空间。
- c.滚轮经[热处理](#)淬火HRC58度后,镀铬再研磨,耐用性强。

脚踏板成型生产线

5.2.2 NCF500伺服送料机

a.功能：送料

b.结构特点：采用伺服电机驱动。多段式送料：可输入10组不同送料长度,每组提供999次冲压次数。液晶触摸显显示便于更改,设定各技术参数。自动感应启动系统与冲床联动（控制冲床的启动）。

电机配置：380V4.4KW 4极,空压机需另配。（流量为0.5m³/分钟；压力为0.6MPa。）

5.2.3 冲孔

结构:JF21-125,冲床冲孔

冲压机：采用钢板焊接机身,刚性好,外形美观。

冲孔模具:见表一（冲模材质为Cr12）

电机配置：380V11KW 4极

脚踏板成型生产线

5.2.4成型主机

成型道次：16道（辊）

成型品种：脚踏板C型材

成型机架:GY160,铸铁牌坊式

最大进料宽度： 500mm

最大材料厚度：2mm

轧辊轴轴径： 70mm

轧辊模具材质：Gcr15,淬火处理,HRC58-62°

主传动电机：18.5KW变频电机驱动(带制动功能)。380V 4极。

5.2.5 切断机

a.形式：液压停机切断

b.结构特点：切断机放在成型机后,由编码器定长,光纤定空,切断长度可以自行设定。

油泵电机配置：5.5KW380V 4极

C.切断刀具材质：Cr12MoV

5.2.6 出料台

结构：辊筒式,无动力

脚踏板成型机

5.3 电器控制系统

5.3.1 整线采用PLC控制,液晶显示触摸屏,人机界面。实现人与PLC的交互。操作人员通过设定的程序自动运行（可编程控制）并对控制过程进行监控,实现操作人员控制生产线和修改控制参数,并可实时监控设备运行状态,运行参数和故障指示等。制件长度数字设定,制件长度可调整。实时监控设备运行状态和故障指示。

5.3.2 操作方式有手动/自动两种。具有手动,自动切换功能：在手动状态下,能进行单机运行,方便维修；在自动状态下,进行全线生产运行,顺序启动；全线设有急停按钮,易于处理紧急事故,保证设备和操作人员安全。

5.3.3 机旁设有手动操作面板方便工人操作。