

# 环氧煤沥青漆环氧煤沥青厂家管道防腐施工

产品名称	环氧煤沥青漆环氧煤沥青厂家管道防腐施工
公司名称	大城县吕固献轩扬防腐材料厂
价格	10.00/公斤
规格参数	品牌:轩扬 型号:环氧煤沥青漆 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县吕固献村
联系电话	0316-3266983 13932608168

## 产品详情

### 环氧煤沥青漆环氧煤沥青厂家管道防腐施工

一、组成：是在传统环氧煤沥青涂料的基础上，加入中外公认的长寿型氯磺化聚乙烯橡胶、云母氧化铁、其它耐蚀颜填料、特种添加剂及活性溶剂等，经先进工艺制备而成的双组分长效重防腐涂料。底漆为A型，中涂漆为B型，面漆为C型。

#### 二、主要特点：

1、互穿网状防腐层。通过防腐性能优异的氯磺化聚乙烯橡胶对传统的环氧煤沥青的改性，使之固化后形成介于环氧树脂链和橡胶链之间的互穿网状防腐涂层，具有吸水率低，耐水性好，耐微生物侵蚀能力强，抗渗透能力高。

2、防腐综合性能优。由于采用了防腐性能优异的橡胶改性，使涂层的物理机械性能、电绝缘性能、耐磨性能、耐杂散电流性能、耐热、耐温性能等更佳。

3、一次成膜厚。溶剂含量低，一次成膜厚，施工道数少，施工方法与传统的环氧煤沥青涂料相同。

三、用途：适用于性或部分浸于水下的钢结构、化工厂、污水处理池、炼油厂的埋地管道和钢质贮罐；埋设水泥结构、煤气柜内壁、底板、汽车底盘、水泥制品、煤矿矿井支架、矿山井下设施和海洋码头设施、木制品、水下结构、码头钢栏、供热管道、供水管道、供气管道、冷却水、石油管道等。

#### 四、技术要求：HG/T3668-2000

颜色及外观 黑色或棕色，漆膜平整

粘度，S（涂-4杯） 45

干燥时间, h, 表干: 1; 实干: 24

冲击强度, kg · cm 50

附着力(划格法), 1

柔韧性mm 1

耐盐水性, 72h 通过

## 环氧煤沥青漆环氧煤沥青厂家管道防腐施工

- 1、配制方法：将涂料彻底搅拌至桶底无沉积物，在搅拌状态下按漆:固化剂为10:1(重量比)加入专用固化剂并搅拌均匀，配制好的涂料放置10~15分钟后使用。
- 2、表面处理要求：钢铁结构，基材处理要求达到除锈标准Sa2.5级，或采用手工除锈；也可采用化学除锈，要求达到无油、无锈、无异物，干燥清洁，除锈后的钢铁基体表面须在4小时内涂装底漆。
- 3、施工注意点：钢铁表面的焊缝须达到表面无棱角、光滑、无焊瘤、无毛刺。如果焊缝高于2mm，则用底漆和滑石粉调成粘度适宜的腻子，在底漆表面干后抹在焊缝两侧，并刮平，使其成为过渡曲面，避免缠玻璃布时出现真空；进行厚涂施工时，以不流淌为宜，配制时一般不必加入稀释剂，但若环境温度过低，粘度较大时，可添加稀释剂1%~5%，同时适当增加固化剂；施工时，须注意天气和温度的变化，雨、雾、雪天或相对湿度大于80%时，不宜施工；玻璃布的厚度好为0.1mm或0.12mm，经纬度密度为12×10根/cm<sup>2</sup>或12×12根/cm<sup>2</sup>规格的脱脂无碱或中碱玻璃布，受潮的玻璃布应烘干后才能使用；补口方法：补口防腐层与管体防腐层的搭接不少于100mm，搭接处的表面处理需达到St3，擦净、无污物；补伤口方法：先去掉已伤的防腐层，如果未露基底，则只需补中涂层，玻璃布网孔面漆已灌满；外观检查：对涂装的管道须逐根检查，并做到防腐涂层平整，无皱折和鼓气。针孔检查：可用电火花检漏仪检测，中等级为2000V，加强级为3000V，特加强级为5000V，平均每45m<sup>2</sup>发生火花不超过1处，即为合格。如不合格，针孔处须补涂。
- 4、理论涂布消耗量：如果不考虑实际施工时的涂装环境、涂装方法、涂装技术、表面状况及结构、形状、表面积大小等的影响，每平方米一般消耗涂料量约为：轻型级：底漆0.23kg/m<sup>2</sup>，面漆0.36kg/m<sup>2</sup>；普通级：底漆0.24kg/m<sup>2</sup>，面漆0.5kg/m<sup>2</sup>；中等级：底漆0.25kg/m<sup>2</sup>，面漆0.75kg/m<sup>2</sup>；加强级：底漆0.26kg/m<sup>2</sup>，面漆0.88kg/m<sup>2</sup>；特加强级：底漆0.27kg/m<sup>2</sup>，面漆1.11kg/m<sup>2</sup>。

## 六、运输、贮存

- 1、产品在运输时，应防止雨淋、日光曝晒，避免碰撞，并应符合交通部门的有关规定。
- 2、产品应存放在阴凉通风处，防止日光直接照射，并隔绝火源，远离热源的库房内。

## 七、安全防护

施工场地应有良好的通风设施，油漆工应戴好眼镜、手套、口罩等，避免皮肤接触和吸入漆雾。施工现场严禁烟火。