

# 铆钉感应加热机

产品名称	铆钉感应加热机
公司名称	郑州超科电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新技术产业开发区冬青街12号
联系电话	86-0371-67987859 13700889753

## 产品详情

### 铆钉加热机

- 1、与焦碳相比省时、环保，加热工件无氧化层，表面光滑，质量高；
- 2、与可控硅中频炉及电阻炉相比，节能10%-50%、体积、重量少1/4；
- 3、配套冷却系统和铆钉顶出机构，适合车间现场使用；

### 铆钉加热机技术数据

工作电源三相380V/50Hz

初级电流调节范围 5 ~ 100A

次级电流调节范围 350 ~ 1800A

工作电压范围 342V ~ 430V

定时 0.01s ~ 99h

最大输出功率 30KVA

振荡频率 10 ~ 40KHz

效率 90%

负载持续率 100%

冷却水流量：主机：28L/min,

变压器：30L/min

水温保护点50

主机外形尺寸（MM3）1400 × 795 × 1180

加工工件直径 12-38 mm铆钉顶锻

加工速度： 10mm铆钉，长度40mm为例

单个加热时间：1.5-2.0S

16mm铆钉，长度40mm为例 单个加热时间：3-4S