

# 冷压机厂商冷压机龙锦机械图

|      |                          |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 冷压机厂商冷压机龙锦机械图            |
| 公司名称 | 青岛龙锦机械有限公司               |
| 价格   | 100.00/件                 |
| 规格参数 | 品牌:龙锦<br>型号:VC1126       |
| 公司地址 | 青岛市黄岛区王台镇                |
| 联系电话 | 400-619-0532 15965573261 |

## 产品详情

冷压机，是木工行业常用的机械之一，主要用于板式家具的粘结、贴面等。使用完冷压机后，要对冷压机进行保养等工作。冷压机的保养有一套完整的标准。当我们用完后，要如何保养冷压机呢？下面为大家介绍一下。

- 1、每班工作结束后必须清理压机，并确保丝杆干净。
- 2、每周对涡轮，涡轮杆、升降丝杆进行润滑，升降丝杆及螺母加注机油。
- 3、油缸油面应保持在25-45mm之间，如油面低于25mm时应加注液压油，油缸加油时，必须首先在上下台面间垫大于100mm高度块再进行加注油操作。
- 4、油缸活塞抖动或发生尖锐声响时，应排出气体
- 5、严禁油缸超行程使用，禁止在加压或卸压出现晃动时加工。

热压机也是一种优质的木工机械，它在使用的时候，应该保证热压机处在平衡的位置，这样才可以得到精密的平衡的工作条件以后，才可以更好的工作，并且每年还应该定期的检查。

气动系统担负着气动制动器和平衡系统的运转，需要检查是否存在气体泄漏，因为不恰当的气压会影响制动器及平衡系统的性能，而他们控制着热压机的停止时间，一旦出现问题将会使操作者和设备陷入危险。此外，所有的气动系统都有调节器，润滑器和储水器。在气体管线中积累的水，应该每天排除。对热压机润滑系统不适当的维护也是发生热压机停机的主要原因之一，出于一些原因，许多热压机操作员在对配有带滤网的循环油料系统操作时不定期更换滤网。应该确保在更换油料的同时更换滤网，平时也需经常更换。

所有的热压机维护及问题查找到开始于操作员，操作员经常能够很早地发现热压机的问题，防止对热压机部件产生的重大，持续破坏。

并且操作员还应该通过机械会发出的声响，以及产生的不正常烟雾或者温度的上升等，发现一些泄

漏的管线等一些问题，这些应该由操作人员做好纪录以及维护的纪录。

冷压机操作规程是怎样的呀？

- 1、确保所有螺丝全部紧固；方可开机。
- 2、冷压机由专人操作，非本岗位人员严禁使用。操作时禁止冷压机下方站人。
- 3、严禁在油箱周围使用明火和吸烟，严禁开机时擅自离开或嘻笑打闹等。
- 4、操作工应随时注意电机及泵组的声音是否正常。
- 5、放置加工件时应放置在压台中心位置，确保两根丝杆下方的高度相同；否则会造成平板断裂。
- 6、低压试机、检查电机及油缸是否正常，运行是否平稳。装入压机的加工物件放置应平整、保持整洁。加工物件之间堆放应齐整，结合间隙不超过2MM。
- 7、按正常生产要求，检查油路是否有泄漏、密封圈渗漏等现象
- 8、当冷压机发生故障时，应立即停机，切断电源，派专人维修，不得带病作业。操作前应对机台的油路、电路、压板中是否有异物等进行全面检查，并要空车试运行，确认良好，方可作业。
- 9、工作结束后，应停机拉闸，打扫现场，作好交接班工作。

想知道得更清楚去青岛龙锦机械有限公司了解一下吧。