

冷压机龙锦机械冷压机生产厂家

产品名称	冷压机龙锦机械冷压机生产厂家
公司名称	青岛龙锦机械有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:龙锦 型号:UV1267
公司地址	青岛市黄岛区王台镇
联系电话	400-619-0532 15965573261

产品详情

使用冷压机的时候要注意很多，其中重要的设备有五个，俗称叫做工位设备。

冷压机的五个工位设备分别是：投料工位、预压工位、成型工位、钻丝孔工位、脱模工位。

一、投料工位：操作工人把尺寸形状适当的泥段投放在底模上。

二、预压工位：预压凸轮使旋转的压膜逐渐下降、初压泥段，带泥段的底模随工作台转盘自动地回转到第二工位。泥段完全充溢底模。然后压膜又随压杆上升。

三、成型工位：此时，底模自动地回转到第三工位。成型凸轮使装有成型压膜的旋转冷压轴逐渐下降，一定位置后，对经过预压的泥坯起旋压作用，旋压出设计的形状。随后，压膜又自动上升。

四、钻丝孔工位：此时，底模自动地回转到第四工位。钻丝杆以一定的转速和一定的下降速度旋转下降，对泥坯中间孔钻丝。然后，反向旋转，向上升起。

五、脱模工位：此时，底模自动地回转到第五工位。工作台转盘下的顶料杆逐渐升起，把已经成型的坯件从底模中顶出，以便于另一操作工人取走。

冷压机在正常运行应符合以下几点：

液压油要求适合于冷压机的油质，一般采用45 # 抗耐磨液压油。

冷压机的使用油质需1年更新一次以保证机器的正常运转。

其它部位要定期保养。

注意工作中照明，使操作者和工作人员能够清楚地看到电控箱的表数字，尽量不留死角。冷压机车间内要求清洁灯光明亮。

每天要查看设备的有关运转情况是否良好。

每天查看是否有参油现象，并及时维护。

交接班双方要做到交的彻底，接的认真，同时交接班的情况和问题和运行情况作记录。

冷压机，即冷干机压缩机。压缩空气中水蒸气的量是由压缩空气的温度决定的：

在保持压缩空气压力基本不变的情况下，降低压缩空气的温度可减少压缩空气中的水蒸气含量，而多余的水蒸气会凝结成液体。冷干机（冷冻式干燥机）就是利用这一原理采用制冷技术干燥压缩空气的。

冷压机又分为丝杠冷压机和液压冷压机。其中丝杠冷压机有涡轮，需长期保养，易损。液压冷压机。不易漏油不需频繁保养，工作效率较高。