

仁春不锈钢约翰逊式绕丝筛网数控焊接机

产品名称	仁春不锈钢约翰逊式绕丝筛网数控焊接机
公司名称	石家庄仁春网业设备有限公司
价格	500000.00/台
规格参数	品牌:仁春 型号:H300 产地:河北
公司地址	河北石家庄鹿泉经济开发区
联系电话	031189171184 13933878361

产品详情

石油套管主要是用于油、气井的钻探和油、气的输送都离不开它。它包括石油钻管、套管、抽油管。

石油钻管主要用于连接钻铤和钻头并传递钻井动力。石油套管主要是用于钻井中和完井之后对井壁的支撑作用，以保证钻井过程的进行和完井之后油井的正常运作。抽油管主要是将油井底部的油、气输送到地面。石油套管是维持油井运作的根本。由于地质条件的差异，井下受力状态复杂，拉、压、弯、扭应力综合作用于管体，这对于套管本身的质量提出了较高的要求。一旦套管本身由于某种原因而被损坏，可能导致整个井的减产，甚至是报废。按照钢材本身的强度套管可以分为不同的钢级。根据井况、井深的不同采用不同钢级的套管。在腐蚀环境下还要求套管自身具有抗腐蚀性能。在地质条件比较复杂的地方还要求套管具有一定的抗挤毁性能。

石油套管作为石油钻探用的重要器材，其主要器材还包括钻杆、岩心管和钻铤、套管及小口径钻进用钢管等。国产套管以地质钻探用钢经过热轧或者冷拔制成，钢号用地质表示，石油管套主要进口国家有日本、德国、意大利、英国、美国等国家。进口标准多参照美国石油学会的标准。而且石油管套的长度也分为很多种，部分进口的货物上标有LTC字样，即长丝扣套管。从日本进口套管除了采用API标准外，还有一少部分执行日本厂的标准。有些时候石油套管还会出现一些质量问题，比如出现黑扣、丝扣损伤，管体折叠、断扣和螺纹紧密距差的情况

采用

HNC

-21TD

数控系统

结合绕丝筛管焊接工艺要求

,

根

据预设加

工参数自动

计算每个

焊点的理论

位置

并

控制逆变直流电阻焊机通

电完成各点焊接。通过

RS232

接口实时更改焊接电流大小

以保证全程

焊接牢靠。应

用高精

度位移传感器检测绕丝缝隙尺

寸

并反

馈到数控系统进行缝隙尺寸误差补

偿

消除机械

传动误差

构

成全闭环

控制。实际

检测的结果表明

利用该系统

加工的绕丝筛管焊接牢固

缝隙尺寸达到

0

1

02

mm

。

绕丝筛管特点:1、孔隙率高。梯形（楔形）丝持续绕组在呈圆周式排列的支撑杆上形成持续的高密度均匀缝隙，保证了筛管的孔隙率和无堵塞性。2. 抗压性能好。

根据实际需求设计的纵向支撑杆排列，及筛管的接续性缝隙形式，使得该产品具备更高的抗压性能。3. 运行成本低，孔隙率高的滤水管更有利于地下水的渗入。充沛的水量使得水位的降深减小，从而减少能量消耗。特别适用于水井的细砂和粉砂地层4. 减小泵的磨损，在同等条件下，较高的孔隙率使得地下水在渗入滤水管时的速度较渗入其它过滤装置时的速度要慢的多，这样就避免沙子在较大的水压下进入滤水管，减小水泵磨损。5. 延长水井的使用寿命，相对而言，地下水渗入孔隙率高的滤水管更容易一些，水流速度低，延长水井的使用寿命。绕丝筛管优势：1.

筛管表面平整光洁，管体直线性高，缝隙均匀，误差小2.

可根据客户实际需要定制不同规格及原材料(主要有不锈钢和碳钢两种)，保证合理投资，节约生产成本3.

筛管接头亦可根据不同需要生产4. 非不锈钢产品可通过镀锌、涂塑等处理形成保护层。外表美观洁净5. 该产品同时被广泛应用于油气工业，化工、造纸、水处理等行业。绕丝筛管表面光洁、缝隙均匀、不易堵孔，并在该过滤器均匀喷涂高强度无毒工业塑料，以增强过滤器的耐酸、耐碱能力，并能减少电化学反应和生物化学反应，经物理试验和实际应用，耐温可达到150 以下，有效地防止碱性物质在滤网中形成结垢，大大提高使用寿命，其寿命高于铅丝和钢丝过滤器的3倍