

石油化工耐腐蚀不锈钢绕丝筛网焊接机

产品名称	石油化工耐腐蚀不锈钢绕丝筛网焊接机
公司名称	石家庄仁春网业设备有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:仁春 型号:NW1546 名称:绕丝滤管焊接机
公司地址	河北石家庄鹿泉经济开发区
联系电话	031189171184 13933878361

产品详情

全焊式绕丝筛管是采用电阻点焊工艺

,

将

V

型

不锈钢绕丝与一组在基管圆周方向均匀排列的筋条焊

接而成。这种不锈钢绕焊筛管具有缝隙小、单位表面

积透析率高、耐腐蚀、寿命长及易清洗的优点

广泛

应用于油气、水井抽取过程中的防砂过滤及各种水处

理、造纸等的颗粒状物质的防污过滤处理

[

1

-

2]

。

在绕丝筛管焊接过程中

有两个重要质量控制

造成矿筛网开焊的七大要点

- 1.材料焊接性能差或不同材质的材料进行焊接：如生铁焊接性能差、不锈钢和一般钢材进行焊接等容易出现脱焊。
- 2.材料厚度差别太大也容易造成脱焊，一方熔透，一方未熔。
- 3.焊接温度不够，一般钢材都有最适宜焊接的温度，如果加热温度不够，容易造成假焊、脱焊。（天气也有一定影响）
- 4.介质选用不当或受潮、过期，不同材质的钢材，对焊接所用的焊条、焊丝有不同要求。（另，在同一焊缝上宜用同一批的焊条焊丝）
- 5.焊机电流过大或过小，电流过大，材料表面迅速氧化；电流过小，不能熔透。
- 6.一次性焊缝长度过长，材料产生变形应力，撕开焊缝造成脱焊。
- 7.焊工技术、经验不足或敬业不够。

筛净率高、耐磨、耐腐蚀、防滑、抗振、弹性强、韧性强、不并拢。网丝断面为梯形。缝隙上窄下宽。是由不锈钢丝冷轧而成的筛条，支撑条采用自动化矿筛网生产设备焊接而成，筛缝均匀，焊接质量稳定，开孔率高，使用寿命长，有很高的强度，刚度和承载能力，可以做成各种形状的钢性筛分过滤装置。

矿筛网是丝网行业新开发产品。是一种用于筛分过滤的金属网状结构元件。矿筛网有聚氨酯筛网、锰钢矿筛网、不锈钢矿筛网。以下主要介绍金属材质的