

洗煤不锈钢筛网数控焊接机

产品名称	洗煤不锈钢筛网数控焊接机
公司名称	石家庄仁春网业设备有限公司
价格	500001.00/台
规格参数	品牌:仁春 型号:QG1835 品名:过滤筛管焊接机
公司地址	河北石家庄鹿泉经济开发区
联系电话	031189171184 13933878361

产品详情

全焊式绕丝筛管是采用电阻点焊工艺

将

V

型

不锈钢绕丝与一组在基管圆周方向均匀排列的筋条焊

接而成。这种不锈钢绕焊筛管具有缝隙小、单位表面

积透析率高、耐腐蚀、寿命长及易清洗的优点

广泛

应用于油气、水井抽取过程中的防砂过滤及各种水处

理、造纸等的颗粒状物质的防污过滤处理

[

1

-

2]

。

在绕丝筛管焊接过程中

有两个重要质量控制

HWJ200型号的楔型丝（绕丝筛管）焊接设备《又名约翰逊筛网焊接设备》，是一款生产微型绕丝筛管的专用设备，该类微型绕丝筛管在化工，制糖，微型过滤器行业中广泛应用。

目前，我们应客户对筛管长度的不同需求，HWJ200型可分为1米，2米和3米不同长度的设备。

基本参数及配置：

筛管的直径范围：25mm-200mm

筛管的加工长度：（1）1000mm

（2）2000mm

（3）3000mm

（客户可以根据自己的需求任意选择以上三种加工长度）

伺服电机：品牌选择（三菱或者西门子）

3台2.5KW.

绕焊速度：6-35rpm

焊接变压器功率：200KVA

传动介质：直线导轨和滚珠丝杠

（按照客户需求，台湾上银或者TBI）

筛管焊接缝隙：0.05-5mm.

缝隙精度：±0.01mm

该设备采用电动机作为动力源是以压缩空气作为动力源的升级换代产品。在温度低于0 以下也可以正常使用，由于取消了气缸，气阀等易损件，使其故障率仅为气动美格网焊机的1%。该设备采用智能化控制，焊接时间与分控焊接电流均由数字化显示人机界面组成，控制精度高，性能稳定，焊点牢固，无烧痕。焊接速度快，而且操作简单易学，纬线配置了精密截纬装置和精密定位装置，确保了纬丝长度一致且边缘整齐，无需裁边。拉网采用了弹性拉杆与网格定位装置，使网格微调容易，网格尺寸精度高，焊丝孔径可在范围内任意调整。

焊网机的注意事项：

- 1.焊网机在通水后方能施焊。焊机各活动部分应经常保持润滑，焊件应在清理干净后施焊，以免损坏电极或影响焊接电极的使用寿命。
- 2.当焊网机在摄氏零度以下的温度工作时，焊接完毕后应该用压缩空气吹除剩留在冷却管路中的冷却水，以免水管和焊接变压器冻裂冻坏。
- 3.焊网机应在断电后进行检修和维护，操作工人应戴帆布手套及围身工作，以免烫伤。
- 4.焊网机不能受潮，以防漏电。长时间不用的焊机在使用前应先检查绝缘电阻是否合格，用500V兆欧表测试焊机电源进线与外壳之间的绝缘电阻不低于2.5兆欧方可通电使用。
- 5.焊网机使用场地内应无严重影响焊机绝缘性能的腐蚀性气体、化学性积物及腐蚀性、爆炸性、易燃性介质。
- 6.焊网机工作时应严格按照额定负载持续率工作，不允许超负荷使用。
- 7.气源处理装置的分水过滤器必须经常排水，积水水位不能超过警戒线，否则含水的压缩空气会进入油雾器和电磁阀气缸，造成电磁阀气缸磨损加快，甚至无法正常工作。