

多通量蒸发灰化仪

产品名称	多通量蒸发灰化仪
公司名称	青岛迈可威微波创新科技有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:迈可威 型号:HYN-W20 产地:青岛高新区
公司地址	青岛高新技术产业开发区华东路826-8号(注册地址)
联系电话	18661934690

产品详情

HYN-W20微波水样蒸发仪

微波水样蒸发仪——国内首创，水样快速蒸发

产品简介：HYN-W20-B微波水样蒸发仪利用微波能分子内部加热的特点，实现了对水样的快速浓缩富集，革新了传统电热板加热。是天然淡水、自来水、矿泉水、生活饮用水等总、总放射性检测前处理的好帮手。

广泛应用于核与辐射安全监测部门、疾控中心、职业病防治院、出入境检验检疫、核工业研究机构、核地质、核电站、核科学相关科研院校、第三方检测公司等相关领域。

一、产品简介：

HYN-W20S水质放射性蒸发仪利用微波能分子内部加热的特点，实现了对水样的快速浓缩富集，革新了传统电热板加热。是天然淡水、自来水、矿泉水、生活饮用水等总、总放射性检测前处理的好帮手。

二、性能特点：

1.

设备组成：主要由微波源、风机、红外测温系统、水样蒸发皿支架、电器控制系统其他附件组成。

2. 风机转速 2800 ± 50 rpm，风机噪音不大于60dB（距离1米），风机启动时间3s，累计运

转寿命不低于4000小时

3. 微波加热：极大缩短水样蒸发浓缩时间
4. 蒸发炉腔4个：配有特制材料蒸发皿
5. 处理量：4L水80 下2小时可浓缩80%
6. 微波谐振腔主要由不锈钢304焊接而成，并喷涂多层特氟龙，耐腐蚀、耐高温
7. 微波源主要由磁控管、高压变压器、高压整流回路、冷却风机以及过电流保护装置组成，微波谐振腔腔侧方
8. 红外非接触测温，避免污染样品，并与控温系统联动，实时保证水样在微沸状态蒸发
9. 控制系统：PLC触摸屏控制
10. 完善的独立控制保护电路，确保每个元件的使用互不干扰
11. 采用温度控制器，保护微波源核心部件，以延长使用寿命
12. 设备的设计与安装总体考虑到安全、稳定、可靠、卫生，便于操作和维修保养的要求
13. 工作时间：可以承受24小时连续工作
14. 微波防泄漏抑制器：感抗式抑制器
15. 微波泄露量： $<5\text{mw}/\text{cm}^2$ （国标）

三、产品参数：

1. 电源： $220\text{V} \pm 10\text{V}$ ， $50\text{Hz} \pm 1\text{Hz}$
2. 微波功率：3200W
3. 整机功率：5000W
4. 加热方式：微波加热
5. 测温系统：红外非接触测温，工作温度 $0\sim 100$ ，测温精度 ± 1 红外非接触测温，避免污染样品，并与控温系统联动，实时保证水样在微沸状态蒸发
6. 炉腔排风系统：进风排风双风扇系统。
7. 配有微波蒸发炉腔4个：配有特制材料蒸发皿
8. 谐振腔材质：不锈钢，喷涂多层特氟龙
9. 系统控制：PLC智能控制
10. 门体多重防泄漏结构，开门断电，保护您的安全

11.整机尺寸：600*500*1500mm（宽*深*高）

HXH-L10立式微波型灰化炉装置（含尾气净化系统）

产品简介：针对目前放射性化学分析的前处理步骤繁琐、实验周期长、污染严重等问题，我公司整合多项创新技术以及微波制样经验，推出了大容量的生物样品灰化装置，提供大容量生物样品灰化及尾气处理，为放射性分析样品前处理提供了崭新的解决方案。

本系统适用于核与辐射安全监测部门、疾控中心、职业病防治院、出入境检验检疫、海洋监测、核工业研究机构、核地质、核电站、核科学相关科研院校、第三方检测公司等相关领域，对大量的生物样品如粮食作物、蔬菜、牧草、牛奶、水产品、肉类等进行快速灰化处理。

技术性能特点：

1. 高性能坩埚：容量10L，耐受0~1000℃ 可骤冷骤热，无破裂、无落粉
2. 智能：集微波干燥、碳化、灰于一体，系统自动控制干燥、碳化、灰化过程
3. 便捷：PLC彩色触摸屏智能控制，实验数据全程记录，配有标准USB接口，实验数据可导出
4. 微波、辅热二合一：微波加热与辅助加热协同工作，灰化更完全、更均匀
5. 大容量的生物样品灰化装置连接尾气净化系统
6. 焦油冷凝回收，烟气吸附后经过化学催化转化为无毒无害小分子
7. 精确、安全：内部的安全锁定机制可在发生意外情况时自动停止仪器运行
8. 微波馈入部位：微波腔体的两侧及后方
9. 微波防泄漏抑制器：感抗式抑制器
10. 冷却方式：高速离心风机风冷
11. 工作时间：可以承受24小时连续工作
12. 微波泄露量： $<5\text{mw}/\text{cm}^2$ （国标）
13. 设备组成：主要由微波高温系统、气氛控制系统、电器控制系统其他附件组成
14. 微波高温系统使物料在一个连续的流程中，完成干燥、碳化、灰化三个工艺过程。其中，脱水干燥阶段，快速完成低温条件下的脱水，避免传统干燥条件下，过长的时间和高温对核素升华和漂移的影响。热解碳化阶段，失水干燥的物料干粉，在贫氧状态下，继续受热发生热解反应，气体排出，直至全部碳化。灰化阶段，设备开始进空气，高温碳化物开始氧化分解，直至全部灰化
15. 微波高温系统主要由特制可微波加热大容量坩埚、微波加热腔体、微波源、测温热电偶、保温系统等组成
16. 特殊定制坩埚，可盛放容积为10L物料

17. 微波加热腔体主要由不锈钢304焊接而成，在腔体外围，两侧及后方安装微波源
18. 微波源主要由磁控管、高压变压器、高压整流回路、冷却风机以及过电流保护装置组成
19. 测温热电偶主要的作用为测试物料的实际温度并与控温系统联动
20. 保温系统由保温效果良好且低介电常数的材料组成，设计为三层保温

主要技术参数：

- 1.产品型号HXH-L10
- 2.电源：220V ± 10V/380V ± 10V（可选），50Hz ± 1Hz
- 3.微波功率：0 ~ 3200W闭环PID功率控制，连续可调
- 4.测温系统：热电偶测温，工作温度0~900，测温精度 ± 1，极限温度1200
- 5.气氛控制：干燥、碳化、灰化时风机开闭自动切换
- 6.加热方式：微波、辅热双重作用
- 7.样品容器：10L坩埚，0~1000 可骤冷骤热，无破裂、无落粉
- 8.系统控制：PLC触摸屏智能控制，可存储50种方法，每种方法可设置5段升温程序
- 9.灰化炉整机功率：7000W
- 10.灰化炉整机尺寸：950*750*1800mm（宽*深*高）