

# 上海漆包线漆膜耐刮试验仪

产品名称	上海漆包线漆膜耐刮试验仪
公司名称	上海牟景实业有限公司
价格	111.00/台
规格参数	品牌:上海牟景 型号:MU3179 检测范围: 0.25mm
公司地址	上海市金山区亭林镇松隐南星村3106号2楼836室
联系电话	0769-85182896 18128593896

## 产品详情

### MU3179智能单向刮漆试验仪

#### 一、概述

MU3179漆包线漆膜耐刮试验仪是根据GB/T4074.3-2008和IEC60851-3:1997标准规定而设计的一种全自动试验仪器。

用于检测标称直径0.25mm及以上的漆包线的漆膜耐刮性能。该仪器采用微机控制，试验时只要键入所加砝码重量，仪器即能自动完成放下刮杆，刮破停机计算并显示刮破力，抬起刮杆，回零复位，试样等距离旋转120°等三次试验的全部过程。并自动计算和显示三次刮破力及平均刮破力，按一下“检查”键，仪器能重新显示三次刮破力和平均刮破力。因此，仪器具有操作简单，三次试验自动完成。灵敏度高、重复性好、稳定可靠的特点。仪器造型美观、体积小、重量轻。

#### 二、漆包线漆膜耐刮试验仪技术指标

2.1 检测范围：0.25mm及以上漆包圆线；

2.2 刮漆装置移动距离：> 100mm；

2.3 刮漆装置移动速度：400 ± 40mm/min；

2.4 试验电压为平滑稳定的直流电压：6.5 ± 0.5V；

2.5 试验击穿电流：< 20mA；

2.6 刮破力误差：< ±5%；

2.7 当漆膜被刮破，刮漆装置即自动停止刮漆动作；（试样裸露的导体 < 3mm）

2.8 电源：AC220V ± 10% 50HZ

2.9 消耗功率：< 150W；

2.10 外形尺寸：600 × 350 × 360；

2.11 整机重量：30kg。

### 三、仪器的工作原理

仪器采用对试样施加一稳定的直流试验电压，荷重刮漆装置向左移动，对试样的压力逐渐增加，直至将试样刮破（或试验回路达试验击穿电流时）产生相应的刮破信号，计算机根据该信号进行计算存贮，并发出抬起刮刀、返回、试样转动120°等指令，重复三次，自动完成全部试验过程。

### 四、仪器的使用操作方法

仪器各操作部件见图所示

4.1 插上电源插头，开启电源开关，此时仪器的数码管显示“H---”，仪器的刮刀处在抬起位置，试样旋转装置自动“复位”，数码管显示“P---”。

4.2 将被测试样一端压在破漆螺母下，另一端穿过左、右穿线套，稍稍拉紧后压在压线螺母下，逆时针旋转校直试样螺母，使试样拉直。

4.3 旋松工作台紧定螺钉，移动有机玻璃工作台，使其与试样紧密接触，然后拧紧紧定螺钉。

4.4 按试样试验标准将合适的砝码加于砝码托架上。

4.5 输入所加砝码重量值。

4.6 确认输入值正确后，按一下“输入”键，仪器则进入检测状态。自动完成对试样按其截面120°分度，三次刮漆试验。并显示三次刮破力值和其平均刮破力值。试验完毕自动停机。

4.7 需要检查本次试验结果，按一下“检查”键，则可自动读出。

4.8 需继续按同样的参数（相同的砝码重量）对下一个试样试验，装夹好新的试样后，只要按一下“重复”键，则仪器按已输入的参数，重复完成对新试样的试验。

4.9 如需改变参数，（砝码重量）试验，则按下“复位”键，待显示“P---”后，再按照2-6条操作。

4.10 输入砝码重量时，一定要同时键入小数点，例如：砝码重量为5N时，应输入“5.0”，10N时应输入“10.0”，否则仪器将不显示刮破力值。

4.11 试验完毕，关掉电源开关。